

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**БУМАГИ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ НЕЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ****Определения и общие требования**

Non-cellulosic papers for electrical purposes.  
Definitions and general requirements

МКС 29.035.10  
ОКСТУ 3401; 3491

Дата введения **01.01.92**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.06.90 № 1589 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 28580—90, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт МЭК 819-1—85, с 01.01.92

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.

Настоящий стандарт устанавливает определения и общие требования к электротехническим нецеллюлозным бумагам.

**1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

В стандарте приведены определения терминов применительно к нецеллюлозным бумагам: асбестовая бумага, арамидная из ароматического полиамида, полиэтиленовая, полипропиленовая, стекlobумага, керамическая бумага, слюдяная бумага, полиэтилентерефталатная бумага, а также общие требования к ним, включая условия поставки.

**2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

В стандарте приняты следующие определения:

2.1. Асбестовая бумага — бумага, содержащая не менее 50 % хризотильных асбестовых волокон с добавками других волокон или без них, наполняющего материала и соответствующих связующих.

2.2. Арамидная бумага (из ароматического полиамида) — бумага, изготовленная из волокон и волокнистого связующего, состоящих из синтетического полиамида, в котором не менее 85 % амидных связей непосредственно связаны с двумя ароматическими кольцами.

2.3. Полиэтиленовая бумага — бумага, изготовленная из специально обработанных полиэтиленовых волокон, с добавками наполняющего материала или без них, с соответствующим связующим.

2.4. Полипропиленовая бумага — бумага, изготовленная из специально обработанных полипропиленовых волокон, с добавками наполняющего материала или без них, с

соответствующим связующим.

2.5. Стеклобумага — бумага, изготовленная из стеклянных микроволокон. Слабую адгезию между волокнами можно улучшить обработкой их кислотой для получения некоторого желирования, действующего как связующее, или добавкой неорганического связующего.

2.6. Керамическая бумага — бумага, изготовленная из кремнеземных волокон, т. е. силикаталюминиевая бумага, состоящая приблизительно из 51 % окиси алюминия ( $Al_2O_3$ ) и 47% окиси кремния ( $SiO_2$ ). Керамические бумаги можно модифицировать, применяя органические волокна или органические связующие.

2.7. Слюдавая бумага — электроизоляционный материал без связующего, состоящий из небольших чешуек слюды.

2.8. Полиэтилентерефталатная бумага — бумага, изготовленная из специально обработанного полиэтилентерефталатного волокна, с добавкой наполнителя или без него, с соответствующим связующим.

### **3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Весь материал в любой партии должен быть по возможности однородным, на поверхности бумаги не должно быть дефектов, которые могут помешать ее использованию.

### **4. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**

Бумага должна быть в упаковке, обеспечивающей ее сохранность во время транспортирования и хранения.

На внешней стороне упаковки должна быть четкая маркировка с указанием типа бумаги, номера партии, толщины бумаги, внешнего диаметра и ширины рулона, его массы и даты изготовления.