



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

CMF4/60-110 CMF5/100-160

С
М
Ф

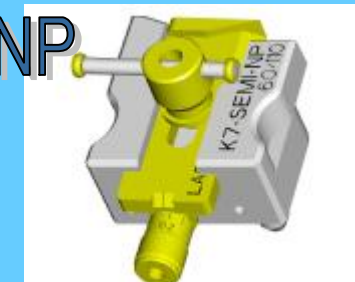
ОПЦИИ:
Смотрите на
следующей
странице



K7/Isolant



K7/Semi NP



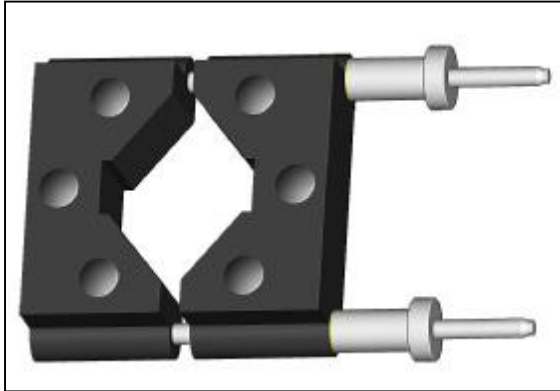
ЗАО «Фирма «Перманент К&М»
Россия 123424, Москва,
Волоколамское шоссе,
д. 73, офис 517

Тел. / факс:
(095) 490-6347, 956-3867,
(095) 780-3429, 780-3556,
Электронная почта:
dmitry.ustinov@permanent.msk.ru,
Интернет: www.permanent.ru

ФУНКЦИИ		ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Инструменты типа CMF снимают неотделяемый полупроводящий экран и изоляцию с кабелей высокого напряжения. Также доступны другие функции (смотрите опции).	F	Снятие полупроводящего изоляционного экрана.	
	F	Снятие изоляции.	
	F	Взаимозаменяемая насадка K7 между инструментами MF4 и MF5.	
	F	Поставляется в пластмассовой коробке.	В
Производительность	Обозначение	Вес инструмента	
Ø от 60мм до 110мм	CMF4/60-110	5,6кг	
Ø от 100мм до 160мм	CMF5/100-160	11,4кг	

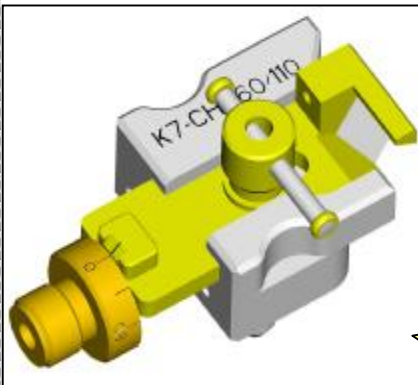
CMF4/60-110 CMF5/100-160
Опции

Упорная пластина Обозначение: **BMF4 BMF5**



F Пластина **BMF** закрепляется на кабеле и выполняет функции ограничителя для инструмента для обеспечения ровного прямого среза изоляции кабеля и полупроводящего экрана.

Лезвие для снятия фаски K7 Обозначение: **K7-CH 60/160**

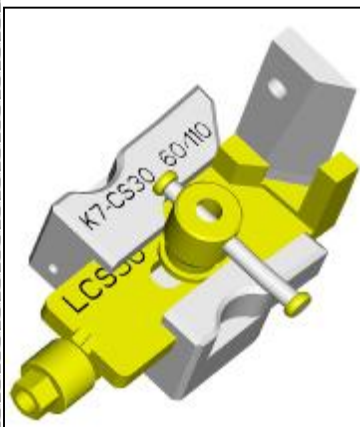


F **K7-CH** разработан для точного снятия фаски на неотделяемом полупроводящем экране.



K7-CH должен использоваться вместе с упорной пластиной **BMF**.

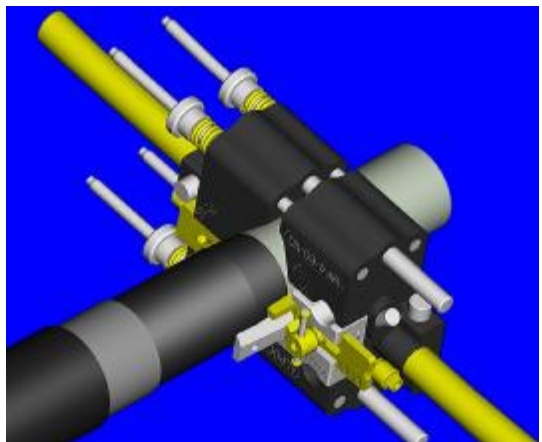
30мм конусное лезвие K7. Максимальная толщина полупроводящего экрана Обозначение: **K7-CS30-3 60/160**



F **K7-CS30-3** разработан для выполнения ровного конусного среза длиной 30мм на неотделяемом полупроводящем экране.

F **K7-CS40-3** разработан для выполнения ровного конусного среза длиной 40мм.

F Для других длин конуса, пожалуйста, свяжитесь с нами.



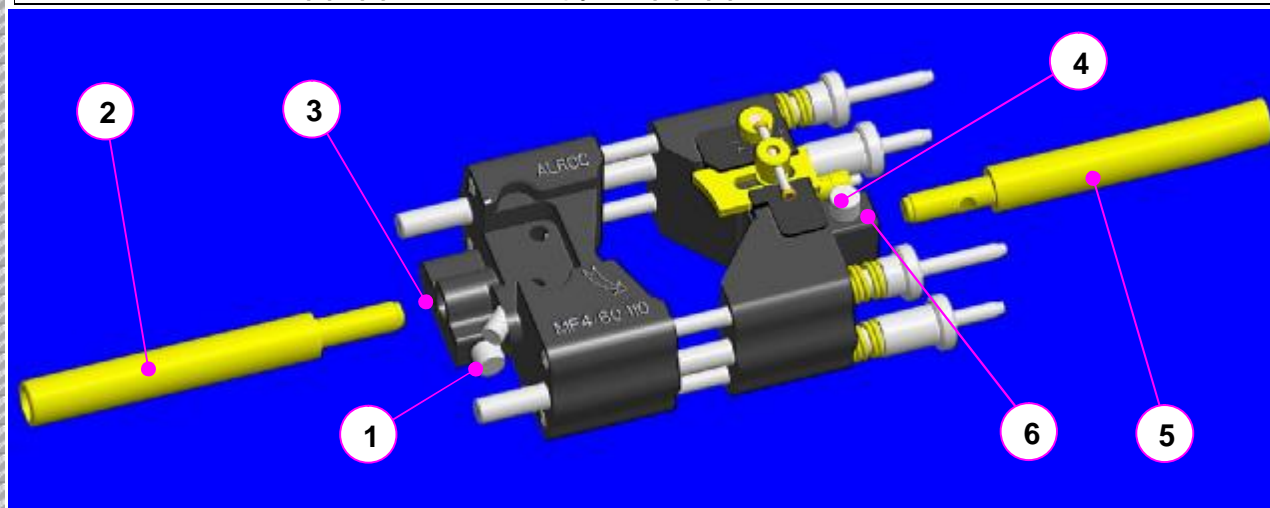
MF4/60-110 MF5/100-160 ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Установка ручек

F Нажмите кнопки (1), (4) и полностью вставьте ручки (2), (5) в неподвижную (3) и регулируемую (6) части.

F Поверните ручки для фиксации их в данном положении.

F Нажмите кнопки (1), (4) для снятия ручек (2), (5).

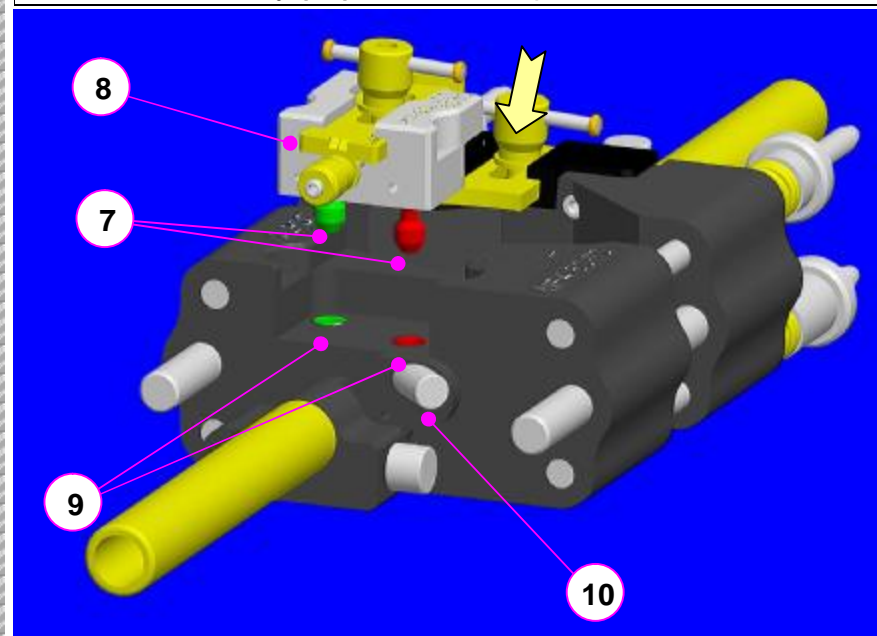


2. Установка насадки К7

F Совместите направляющие штифты (7) насадки, на которой находится лезвие (8), с направляющими отверстиями (9) на корпусе основного инструмента.

F Нажмите сильно для фиксирования в заданном положении.

F Нажмите кнопку (10) для снятия фиксации и извлечения насадки.



MF4/60-110 MF5/100-160 ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

3. Снятие неотделяемого полупроводящего слоя и изоляции

F Выберите соответствующий инструмент, который должен использоваться (для полупроводящего слоя или изоляции).

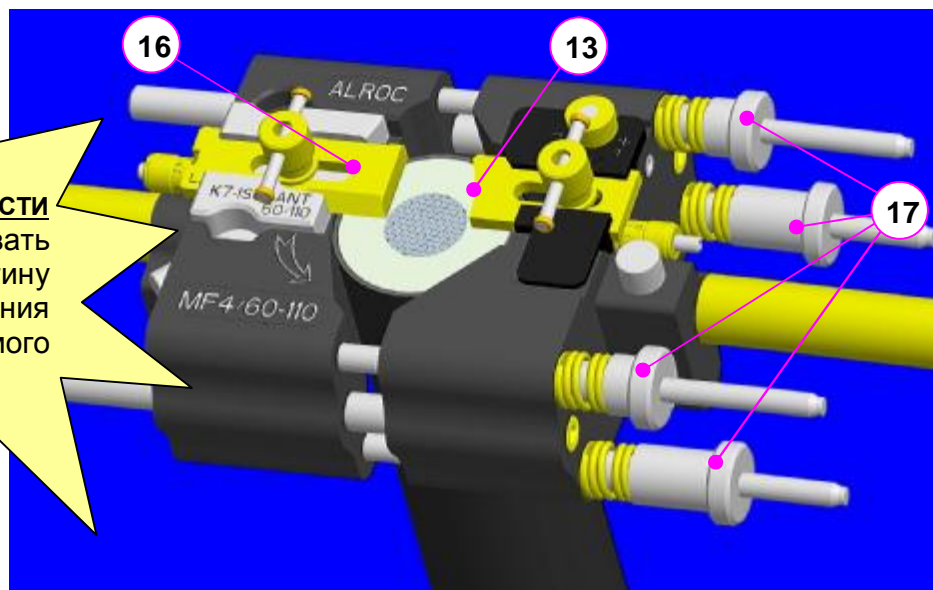
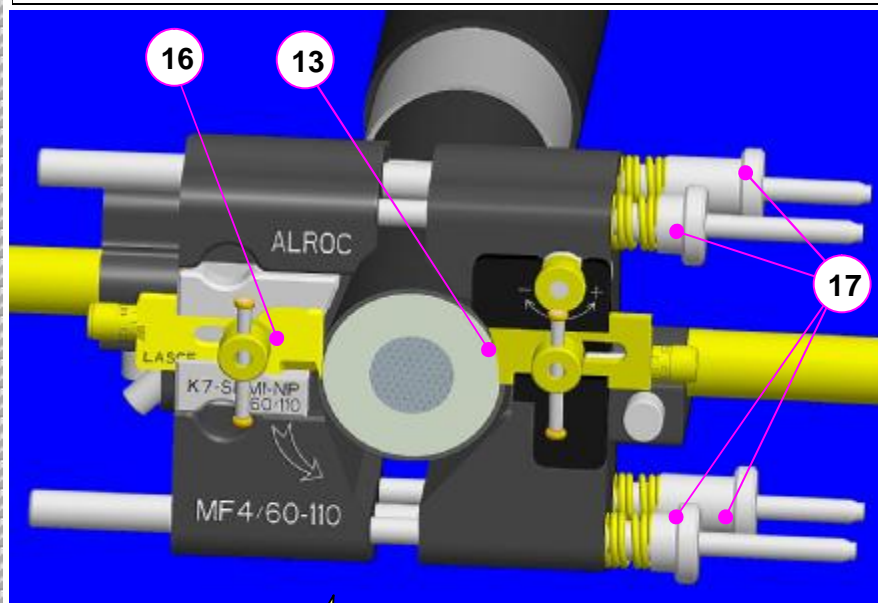
F Смотрите Инструкцию по применению – Пункт 2: Установка насадки K7

F Установите инструмент на кабель, и полностью затяните 4 рифлеными гайками (17).

F Установите лезвие (16) по толщине полупроводящего слоя или изоляции как это необходимо.

F Отрегулируйте заднюю направляющую (13).

F Смотрите Инструкцию по применению – Пункт 4: Регулировка задней направляющей



ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ
можно использовать
упорную пластину
ВМФ для получения
ровного прямого
среза.

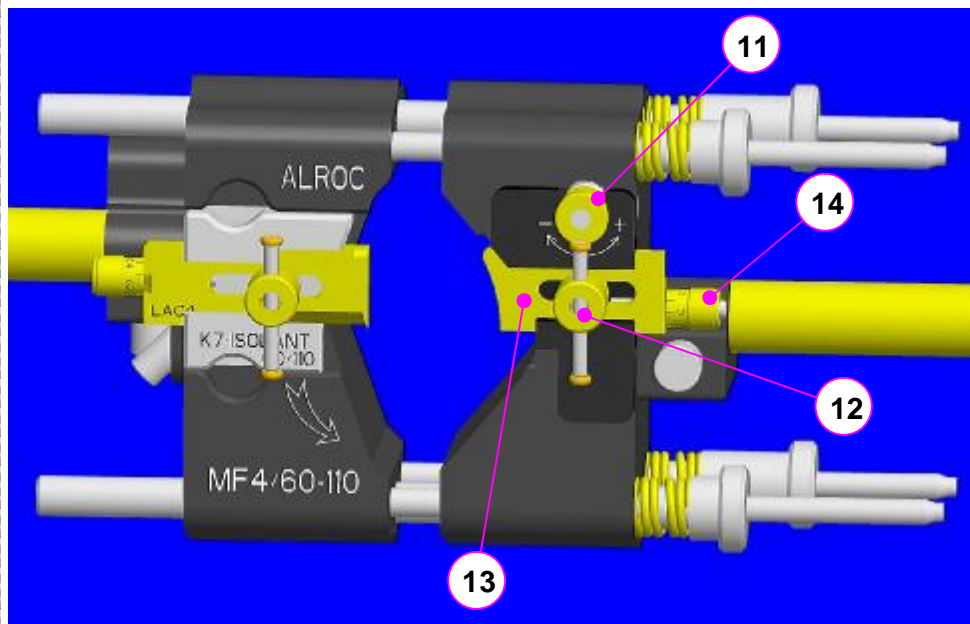
MF4/60-110 MF5/100-160 ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4. Регулировка задней направляющей

F Поверните винт (11) в направлении, указанном стрелками, для увеличения или уменьшения шага продвижения инструмента.

F Винт типа VBL (12) применяется для фиксирования или снятия фиксации задней направляющей (13).

F Поверните винт (14) для передвижения задней направляющей (13) вперед или назад.



5. Регулировка режущего лезвия

F Слегка отпустите винт VBL (15), затем используйте регулировочный винт (16) для передвижения вперед или возврата назад режущего лезвия (17). Когда лезвие установлено, затяните винт VBL (15) для фиксации на месте.

F Использование инструментов допускается только квалифицированным персоналом, когда кабель не находится под напряжением.
F После каждого использования производите чистку инструментов.

