



POLYMERPLAST^o
POLYMERHOLDING

**ПОЛИМЕРЫ И КАБЕЛЬ.
РИСКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МАТЕРИАЛОВ,
СОВМЕСТНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И ПУТИ РЕШЕНИЯ.**

Другова Ольга Александровна
Коммерческий директор

18 ЛЕТ НА РЫНКЕ



POLYMERPLAST[®]

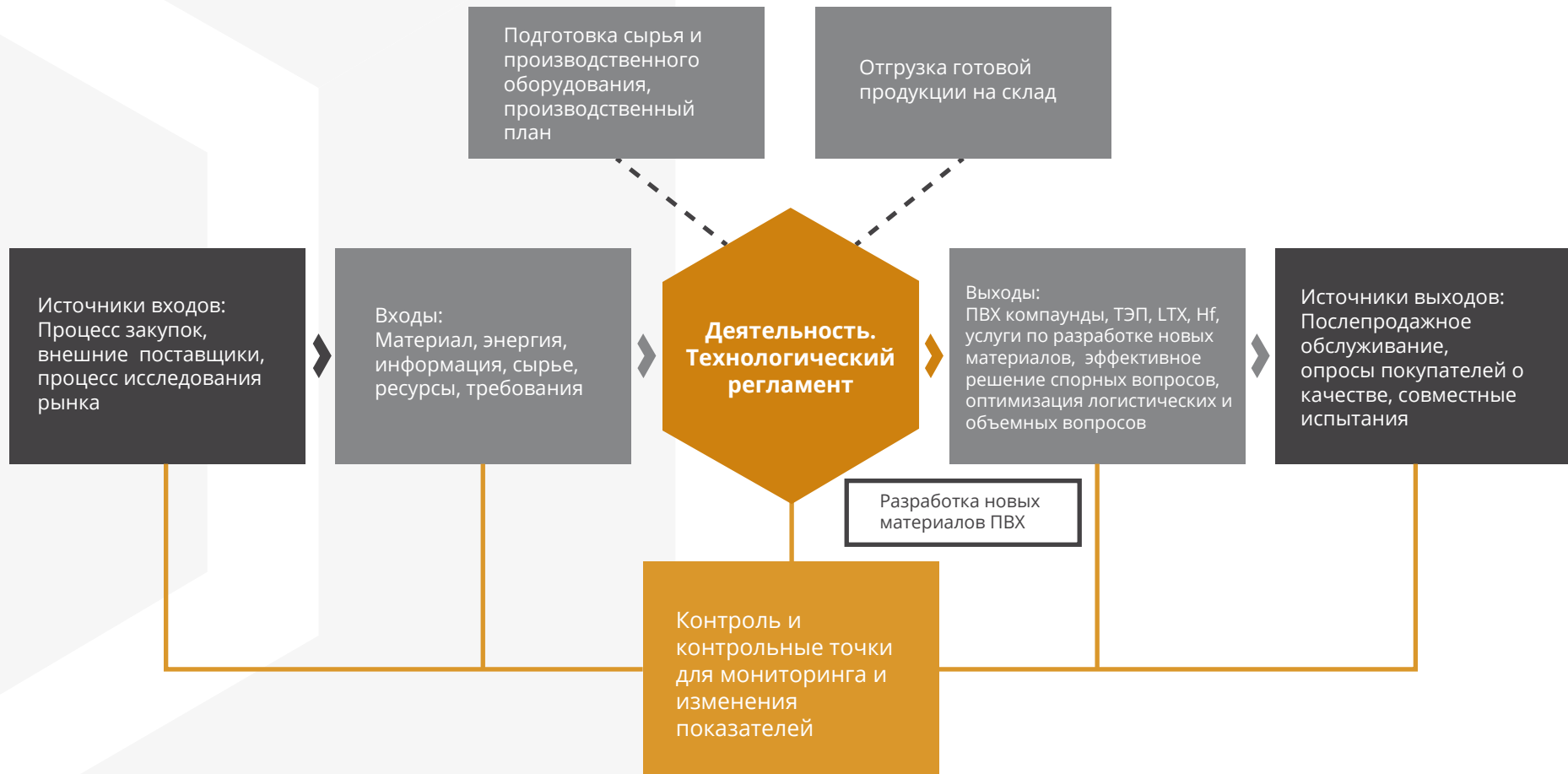
POLYMERHOLDING

- Смоленская область, п. Верхнеднепровский
- 1992 открыто производственное предприятие «Полимерпласт»
- 2012 запуск научно-производственного предприятия «Полимерхолдинг»
- Продукция – ПВХ компаунды, ТЭП, LTX, Hf
- Система менеджмента качества (СМК) в соответствии с требованиями ГОСТР ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)
- Собственные научно-исследовательская и производственная лаборатории
- Сотрудничество с научной лабораторией РХТУ им. Менделеева

ПРОЦЕССНЫЙ ПОДХОД СМК

Цель:

- Стабильная работа предприятия
- Повышение удовлетворенности потребителей

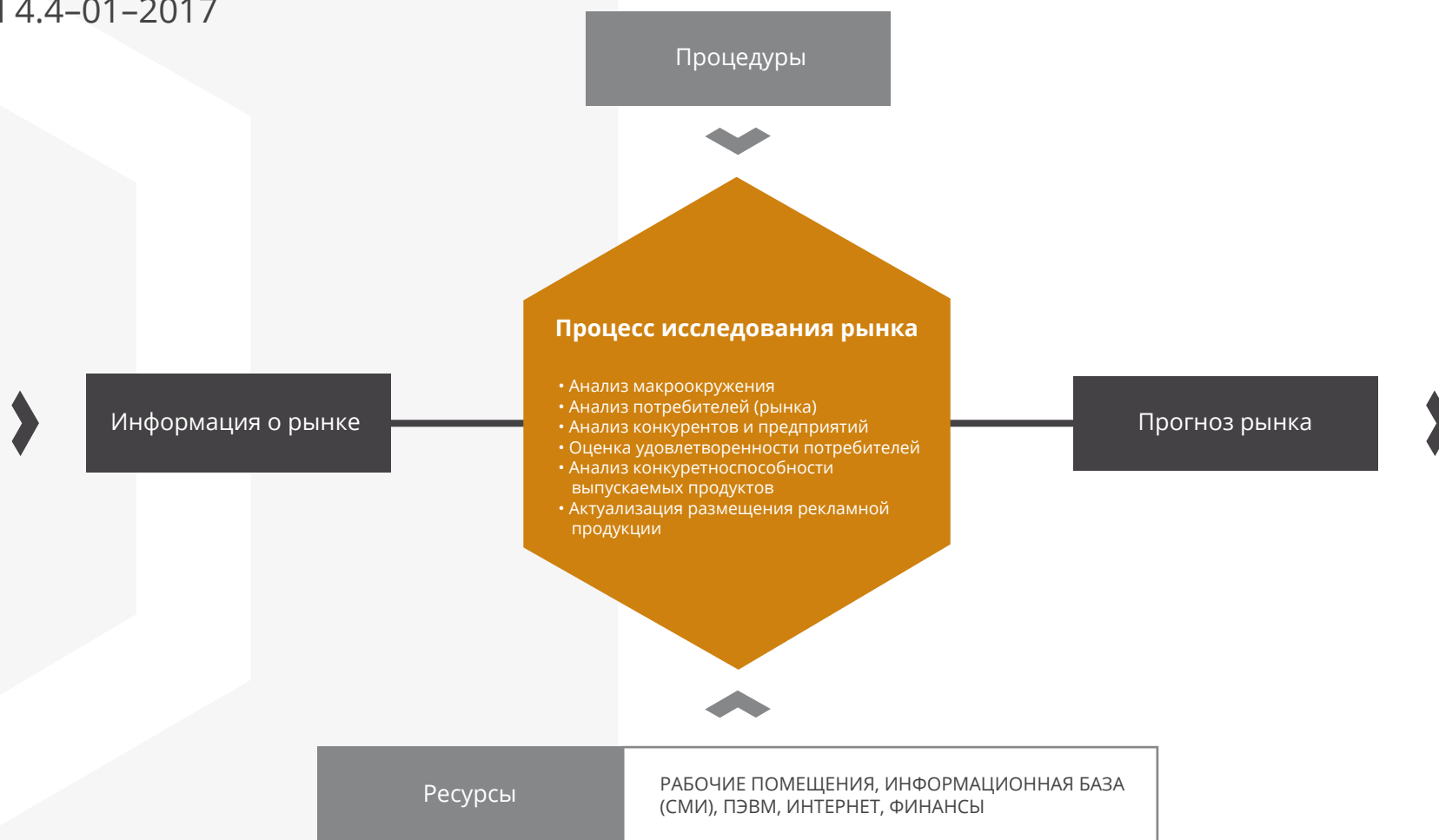


ПРОЦЕСС ИССЛЕДОВАНИЯ РЫНКА. ВХОД. КОММЕРЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР.

Цель процесса:

Текущее изучение рынка и заинтересованных сторон, внутренних и внешних, с целью увязки внутренних ресурсов предприятия с рыночной потребностью, осуществления направленной рекламной деятельности и формирования рыночной стратегии.

СТП 4.4-01-2017

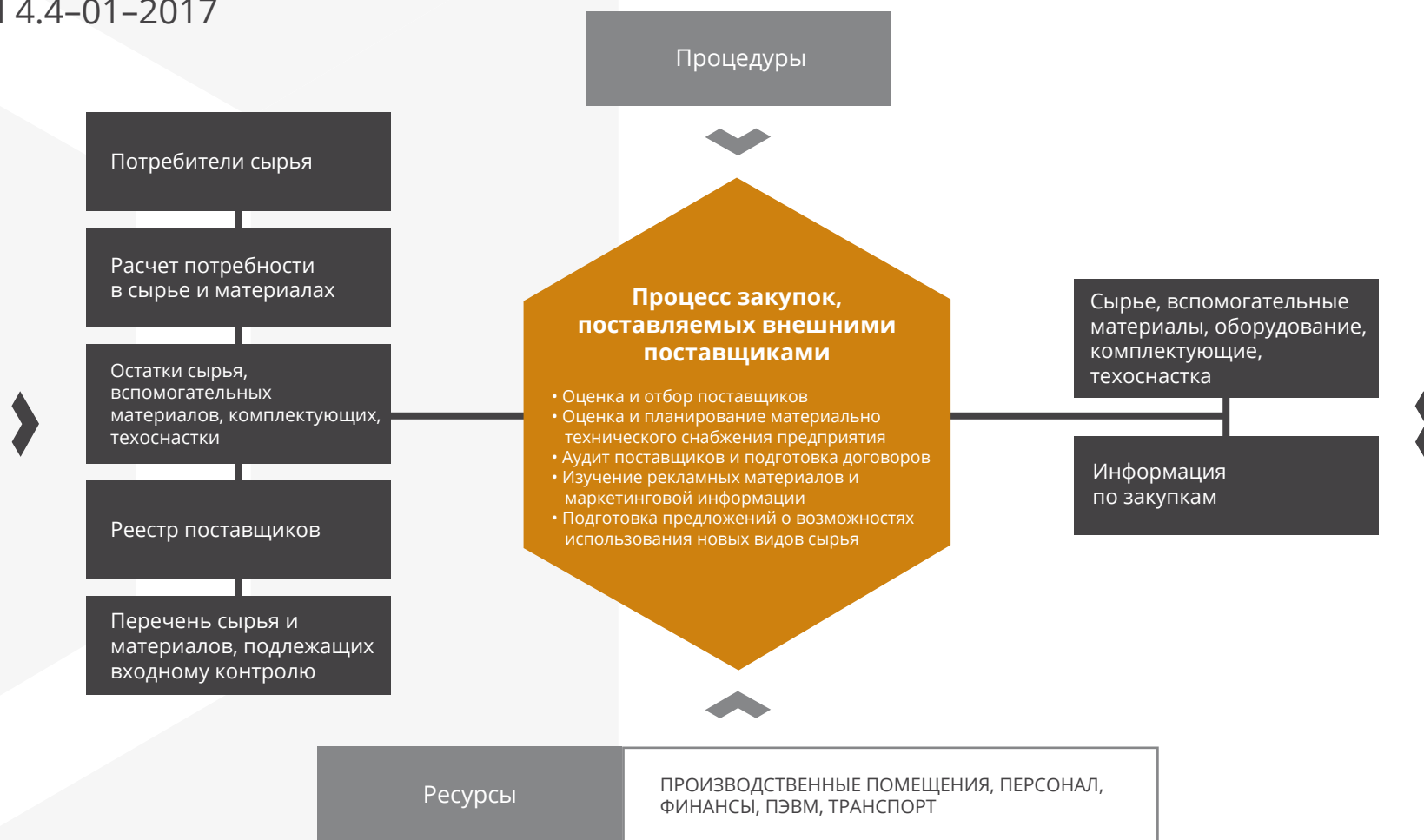


ПРОЦЕСС ЗАКУПОК. ВХОД. ВНЕШНИЕ ПОСТАВЩИКИ.

Цель процесса:

Обеспечение запланированного выпуска продукции компаундов сырьем, комплектующими и упаковочными материалами, оборудованием, техоснасткой требуемого качества в запланированные сроки.

СТП 4.4-01-2017

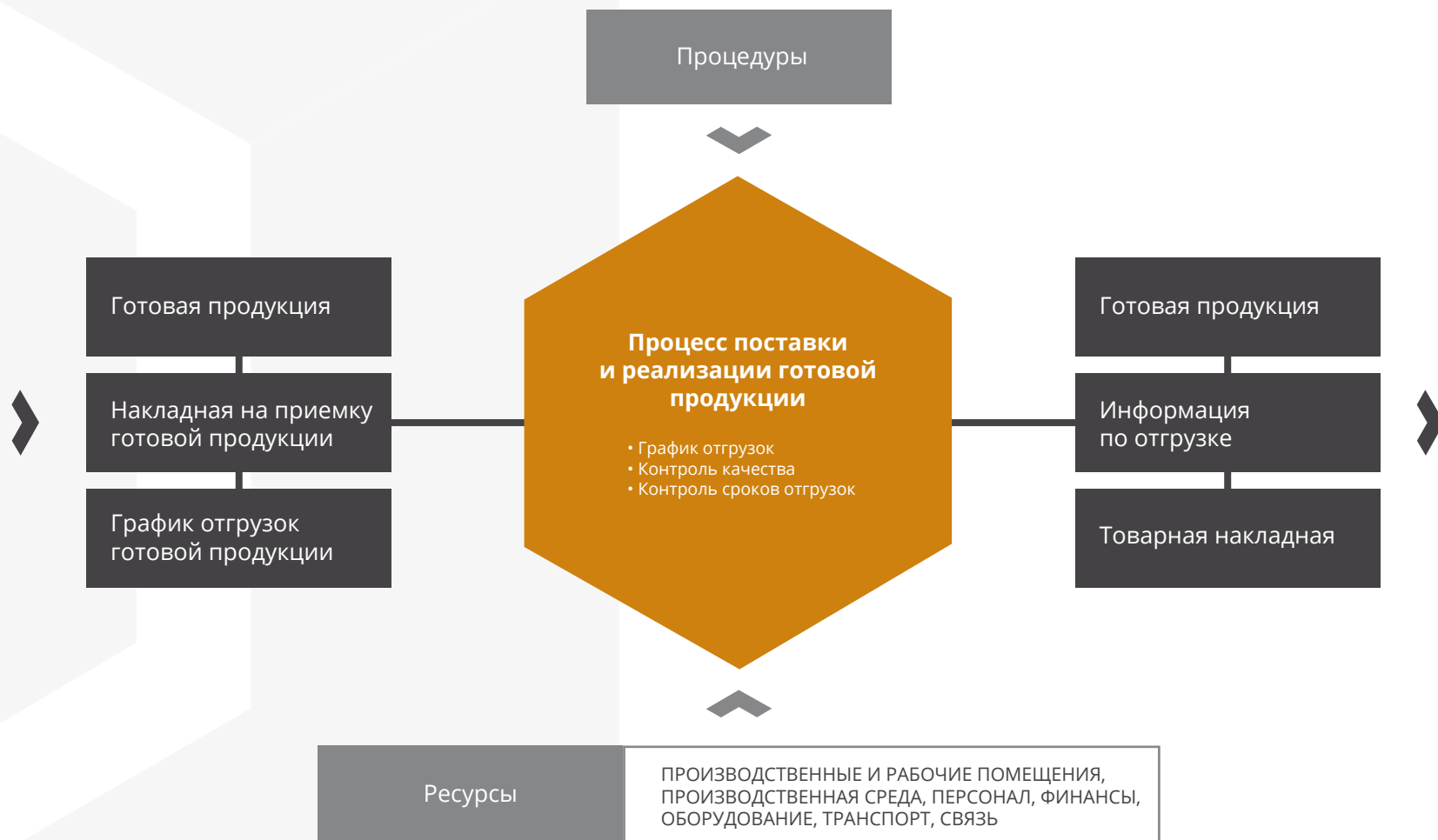


ПРОЦЕСС ПОСТАВКИ И РЕАЛИЗАЦИИ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ. ВЫХОД.

Цель процесса:

Обеспечение сохранности готовой продукции, своевременная поставка продукции.

СТП 4.4-01-2017



ПРОЦЕСС ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ ВЫХОД.

Цель процесса:

Определение требований потребителей к продукции.

СТП 4.4-01-2017



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ: 3 УРОВНЯ КОНТРОЛЯ

1 уровень

Проверка соответствия процессов и материалов ГОСТ и регламенту.

Контроль на технологических отметках и на выходе продукции в лаборатории.



2 уровень

Соответствие процессов и продуктов СМК

3 уровень

Входной контроль на кабельном заводе

АНАЛИЗ ПРИЧИН РАЗЛИЧИЙ В МЕТОДИКАХ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ КАЧЕСТВА

Сравнение по методам испытаний ПВХ пластиков пониженной пожароопасности

Наименование показателей	Метод испытаний ТУ 16.К71-458-2019	Метод испытаний лаб. ПХ- ПП
1 Количество выделяемых газов галогенных кислот, мг/г не более	ГОСТ ИЕС 60754.1	Пожцентр, LTX
2 Прочность при разрыве МПа	ГОСТ ИЕС 60811-501	ГОСТ 11262
3 Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ ИЕС 60811-501	ГОСТ 11262
4 Старение при температуре $(100\pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 7 суток		
4.1 Отклонение прочности при разрыве	ГОСТ ИЕС 60811-401	ГОСТ 5960 ГОСТ 11262
4.2 Отклонение относительного удлинения при разрыве		
5 Потери в массе в течении 7 суток, мг/см ³		
5.1 при $(80\pm 2)^\circ\text{C}$	ГОСТ ИЕС 60811-409	ГОСТ 5960
5.2 при $(100\pm 2)^\circ\text{C}$		
6 Водопоглощение при температуре $(70\pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 10 суток, мг/см ²	ГОСТ ИЕС 60811-402	ГОСТ 4650
7 Плотность, г/см ³	ГОСТ ИЕС 60811-606	ГОСТ 15139
8 Термостабильность при температуре $(200\pm 0,5)^\circ\text{C}$, мин	ГОСТ ИЕС 60811-405	ГОСТ 14041
9 Показатель токсичности продуктов горения	ГОСТ 12,1,044(п4,20)	Пожцентр, LTX

ПРИМЕРЫ

Прочность при разрыве

Кабель	ГОСТ 60811	Образцы из готового кабеля: могут 75мм и 50 мм	Кабель электрический и волоконно-оптический. Методы испытаний неметаллических материалов. Механические испытания. Испытания для определения механических свойств оболочки и изоляции.
Пластикат	ГОСТ 11262	Образцы из гранул, вальцево прессовальном способом приготовлены только 75 мм	Пластмассы. Метод испытания на растяжение.
Вопросы	Разные нормативные документы, как возможная причина разногласий.	Как влияет на конечный результат? Есть ли статистика?	Наличие кабельных ГОСТ и ТУ ВНИИКП, отменяет все существующие госты на ПВХ? ГОСТ 5960-72?

Показатели дымообразования

Кабель	ГОСТ 31565	Дугообразование при горении и тлении кабельного изделия. Критерий оценки: снижение светопрозрачности в %, не более 50. Методика ГОСТ 61034
ПВХ	ГОСТ 24632 ТУ16.К710458-019	Метод определения дымообразования на полимерных материалах. Критерий оценки: Максимальная удельная оптическая плотность дыма: горение, тление. Разные для оболочки, заполнения, изоляции. Безразмерная величина.

1. Почему в одном случае взяты за основу кабельные ГОСТы, а в другом ГОСТы для полимерных материалов?
2. Как коррелируются результаты?
3. Можно ли считать, что все ГОСТы для пластмасс уже не работают?

СОВМЕСТНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И ПУТИ РЕШЕНИЯ



- 1. Совместное преодоление несогласованности в нормативных документах.**
 - Первый шаг ВНИИ КП – ТУ 16.К71-458-2019.
 - Плановое вступление «Полимерпласт» и «Полимерхолдинг» в международную ассоциацию «Электрокабель» 03.07.2019
 - Открытость при сверке методик испытаний
- 2. Найти совместное решение:** оборудование на кабельных заводах работает только на собственных режимах — не подлежит обсуждению с их стороны. Дорогостоящие независимые испытания для производителей пластика, чтобы доказать правоту.
- 3. Производители пластика работают разобщенно.** Агрессивный маркетинг.
 - Все участники выиграют, если постараться избавиться от подобных явлений.
 - Больше встреч, форумов, обмена опытом.
- 4. Будет ли лучше если на рынке останется только 2-3 производителя?**

СПАСИБО



ДРУГОВА Ольга Александровна
Коммерческий директор «Полимерпласт»
и «Полимерхолдинг»

+7 910 724 22 61
o.drugova@polimerpl.ru

www.polimerpl.ru
www.polymerh.ru

Смоленская область, п. Верхнеднепровский, а/я 165