

Insider RusCable

Еженедельный дайджест рынка кабелей и электроэнергетики

**Кирилл
Дьячков**
Niehoff

NIEHOFF
N
GRUPPE

ОАО «ВНИИКП»
Ассоциация «Электрокабель»
Maschinenfabrik Niehoff
ЗАО «Торговый Дом ВНИИКП»

Обучающий курс

ВОЛОЧЕНИЕ МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА



#243

18/10/2021

RusCable Insider Digest.
Электронное периодическое издание.
Свид-во СМИ Эл № ФС 77-67589

Содержание выпуска

Клики для быстрого перехода к необходимой рубрике.

ТД «ВНИИКП» - NIEHOFF

Волочение медной проволоки

Кабельный бизнес

Обязательно к прочтению

Репортаж «Кубанькабель»

Видео на YouTube / RusCable.Ru

Мероприятия

Российские сети

Инвестиции / Инновации

РНК СИГРЭ

МЕТАКЛЭЙ / Испытания

EL-комитет / Фальсификат

Ассоциация «Электрокабель»

22 года RusCable.Ru / Тест 2021

КабельСтройСервис / Фото

ElektroPortal.Ru

Датчики утечки газа

Кабельный инструмент Alroc

Новости электротехники

Подкасты на Kabel.FM

УК «Кавказкабель» / Каталог



/ruscable.ru



/ruscable



/ruscableru



/ruscableru



telegram

RusCable Insider

Еженедельный дайджест рынка кабеля, электротехники и электроэнергетики

Золотой партнер RusCable Insider



УК «КАВКАЗКАБЕЛЬ»

— КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД —

361043, КБР, Прохладный, ул. Остапенко, дом 21
8 (800) 500-50-57 zayavka@kavkazkabel.com

Журнал RusCable Insider выходит при поддержке УК «Кавказкабель»

Журнал остается бесплатным благодаря поддержке спонсоров и партнеров, которые развивают кабельный бизнес и поддерживают информационную открытость кабельного сообщества. Партнеры, спонсоры и рекламодатели позволяют создавать и поддерживать единственное независимое СМИ в отрасли

kavkazkabel.com

Контактная информация:

Редакция журнала
mail@ruscable.ru

Отдел мероприятий
expo@ruscable.ru

Редакция Форума
admin@ruscable.ru

Техническая поддержка
tech@ruscable.ru

Новостная служба
newstoday@ruscable.ru

Сервис СКЛАД
sklad@ruscable.ru

Отдел рекламы
reklama@ruscable.ru

Сервис ТЕНДЕРЫ
tenders@ruscable.ru

Пресс-служба портала
puspress@corp.ruscable.ru

Прием заявок на КПП
zakaz@ruscable.ru

Над выпуском работали:

Маркетинг и дизайн

Сергей Кузьминов

Заместитель по маркетингу и специальным проектам
s.kuzminov@corp.ruscable.ru

Редактор, дизайн и SMM

Дарья Орехова

Руководитель ElektroPortal.Ru
Специалист e-commerce
info@elektroportal.ru

Контент-менеджер

Александра Лукина

Специалист сервиса «Тендеры»
Ведущая видеопроектов
tenders@ruscable.ru

Ведущий автор и редактор

Евгения Амелехина

Автор и редактор материалов, ведущая подкастов kabel.fm
e.amelehina@corp.ruscable.ru

Дизайн и верстка

Степан Васильченко

Контент-менеджер проектов медиахолдинга
stepan@elektroportal.ru

Корректор

Ксения Кулешова

Первый раз читала журнал RusCable Insider



RusCable Insider Digest

Официальное зарегистрированное СМИ ЭЛ № ФС 77 - 67589

Номер свидетельства

Дата регистрации

Статус свидетельства

Наименование СМИ

Форма распространения

Территория распространения

Учредители

Адрес редакции

ЭЛ № ФС 77 - 67589

10.11.2016

действующее

RusCable Insider Digest

Электронное периодическое издание

Российская Федерация

Усатова Е.В.

111123, Москва г., проезд Электродный, д. 8А, оф.18



Официальный сайт журнала
insider.ruscable.ru

Реклама в проектах RusCable.Ru
store.ruscable.ru



ОАО «ВНИИКТ»
Ассоциация «Электрокабель»
Maschinenfabrik Niehoff
ЗАО «Торговый Дом ВНИИКТ»

Обучающий курс

ВОЛОЧЕНИЕ МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ

ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА



Фирма Maschinenfabrik Niehoff GmbH & Co. KG в сотрудничестве с ОАО «ВНИИКТ», НП «Ассоциация «Электрокабель», Фондом поддержки кабельной промышленности и при партнерской поддержке ЗАО «Торговый Дом ВНИИКТ» провели 12-13 октября 2021 специализированный обучающий курс по теме «Волочение медной проволоки – теория и практика».



В последние годы отмечается острая нехватка квалифицированного технического и технологического персонала на кабельных заводах России и СНГ, поэтому в цеха приходят работать люди, не имеющие соответствующей подготовки и, зачастую, элементарных знаний о технологических процессах. В результате станки используются неэффективно, быстро изнашивается инструмент, выходит из строя технологическая оснастка и даже само оборудование, а процесс волочения бывает организован не самым лучшим образом. Такое положение дел сделало актуальным проведение обучающего курса для технологов и специалистов по волочению.



Курс проводился во ВНИИКП и собрал более 70 технических специалистов с 30 заводов России, Беларуси, Узбекистана. Лекторами выступили ведущие сотрудники московского филиала фирмы Niehoff — Кирилл Дьячков и Федор Шилков.

На базе теоретического материала и практического опыта эксплуатации оборудования тема волочения медной проволоки была раскрыта с самых азов технологии волочения до приемов по наладке оборудования и диагностике основных аспектов, снижающих эффективность производства.

Были описаны процессы, происходящие в материале при деформации и отжиге медной проволоки, даны примеры основных блоков и вспомогательного оборудования волочильных линий различного назначения. Также были приведены некоторые виды экономических расчетов и даны обоснования применению того или иного вида технических и технологических решений в зависимости от поставленных перед производством задач. При рассмотрении различных возможных вариантов конфигурации оборудования были освещены их особенности как в техническом, так и экономическом плане. В основном блоке программы отдельно рассматривалось влияние на эффективность процесса волочения таких его компонентов, как свойства и характеристики материала, особенности различных видов и типов медной катанки; параметры различных типов волочильных фильер, их влияние на процесс, диагностика различных дефектов фильер, а также способы их устранения; влияние правильного использования волочильной эмульсии, включая методы ее контроля и поддержания рабочих характеристик; влияние на процесс контактирующих с проволокой элементов волочильной линии, способы продления срока службы изнашиваемых деталей. Были описаны методы диагностики различных видов обрывов проволоки, которые позволяют определять причины их возникновения и способы борьбы с ними.





Доклады партнеров Niehoff дополнили информацию о волочении. Президент Ассоциации «Электрокабель», генеральный директор ООО «Элкат» Максим Третьяков рассказал аудитории о технологических процессах производства медной катанки и влияющих на них факторах, а также о сопутствующих проблемах, в частности вызванных применением медных отходов и ломов в качестве сырья. Генеральный директор Международной технологической компании Борис Энтин выступил с докладом о системах фильтрации смазочных материалов RESY, обеспечивающих повышение эффективности и производительности волочения и получение лучшего качества поверхности проволоки. Представитель компании «Пропласт» Ольга Кузнецова на базе продукции Carl Bechem осветила вопросы, связанные с применением смазочных материалов.

Таким образом, были охвачены все связанные с волочением проволоки вопросы, и, исходя из оценки слушателей и участников, можно с уверенностью сказать, что аналогов такого специализированного курса, где слушателям в сжатые сроки было бы предоставлено максимум концентрированной и необходимой для каждодневной работы информации, еще не было.

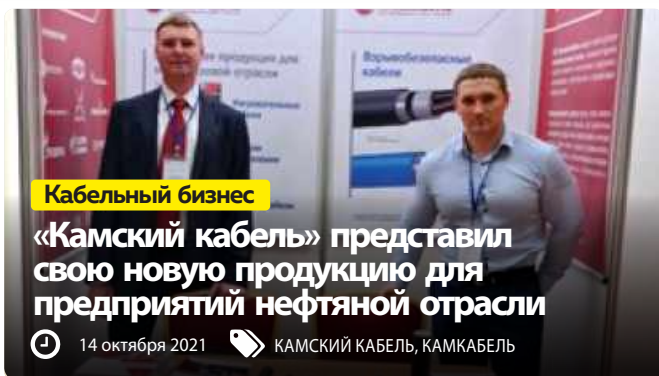


В качестве дополнительного материала докладчики обосновали важность проведения плановых предупредительных работ по ремонту волочильных блоков для поддержания их работоспособности, а также описали методику их проведения.

Обобщая все рассмотренные во время курса аспекты эффективности волочения, были указаны наиболее вероятные причины появления тех или иных проблем, возникающих при волочении и отжиге медной проволоки, и методы борьбы с ними.



Maschinenfabrik Niehoff GmbH & Co. KG – компания с многолетней историей и мировым именем, известным каждому кабельщику в любой стране мира, даже если на его предприятии пока не используется оборудования этой фирмы. Качество, надежность и долговечность – это понятия, с которыми ассоциируется имя Niehoff. К ним нужно добавить заботу о клиентах. Не каждый производитель готов делиться знаниями и обучать своих заказчиков. Такой потенциал у Niehoff есть, и этому уделяется большое внимание – от написания учебников по технологии, проведения обучающих курсов и тренингов до индивидуального консультирования своих партнеров. Компетентность, экспертиза и открытость по отношению к своим клиентам – настоящий девиз компании Niehoff, искренность которой подтверждается делами.



Кабельный бизнес

«Камский кабель» представил свою новую продукцию для предприятий нефтяной отрасли

14 октября 2021 КАМСКИЙ КАБЕЛЬ, КАМКАБЕЛЬ

Представители ООО «Камский кабель» приняли участие в совещании Совета главных энергетиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и СНГ. Собравшиеся специалисты обсудили наиболее актуальные проблемы и наработки по содержанию и обслуживанию объектов энергетического хозяйства. Руководитель инвестиционных проектов ООО «Камский кабель» Илья Маслов выступил с докладом, в котором обозначил актуальные темы для энергетиков, а также презентовал новую продукцию предприятия – кабели управления, саморегулирующиеся нагревательные кабели, силовые кабели в этиленпропиленовой изоляции для взрывоопасных зон по ГОСТ Р 58342-2019. Особый акцент был сделан на новых разработках в области управления и безопасности электрических сетей.



«ЭМ-КАБЕЛЬ» принял участие в крупнейшей отраслевой выставке KIOGE 2021

12 октября 2021 ЭМ-КАБЕЛЬ, KIOGE 2021

ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» при содействии Центра поддержки экспорта РМ, в составе совместного стенда предприятий Республики Мордовия принял участие в крупнейшей отраслевой выставке KIOGE 2021. В рамках данного мероприятия состоялась встреча с Печенкиным Олегом Владимировичем, руководителем представительства АО «Российский экспортный центр» в Казахстане. В заключительный день выставки состоялся круглый стол «Российско-казахстанское сотрудничество в нефтегазовой и нефтеперерабатывающей отраслях. Лучшие практики. Перспективы», где был презентован потенциал завода «ЭМ-КАБЕЛЬ» и перспективы сотрудничества с компаниями Казахстана. Участие в выставке KIOGE 2021 позволило продемонстрировать экспортные возможности ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» и встретиться с потенциальными заказчиками, расширить базу деловых контактов, а также принять участие в обсуждении актуальных вопросов международного сотрудничества.



Москабельмет на встрече в посольстве Бахрейна

13 октября 2021 МОСКАБЕЛЬМЕТ, МОСКАБЕЛЬ, МКМ

7 октября генеральный директор ГК «Москабельмет» Павел Морьяков принял участие в официальном приеме чрезвычайного и полномочного посла Королевства Бахрейн в России — Ахмеды Абдулрахмана Махмуд Исмаил Аль-Саати. Участие в этой встрече — часть стратегии по расширению географии экспорта компании. Москабельмет уверенно выходит на зарубежные рынки, включая страны Персидского залива. Королевство Бахрейн — экспортер нефти и природного газа, здесь высоко развиты банковский и туристический секторы экономики. В столице государства, Манаме, расположены многие из крупнейших финансовых институтов мира. В этом году Министерство транспорта и телекоммуникаций Королевства Бахрейн представило региональным и международным инвесторам и девелоперам проект строительства первого в стране метрополитена.



Образовательный проект

Режкабель запускает собственную образовательную программу

13 октября 2021 РЕЖКАБЕЛЬ, РЕЖЕВСКОЙ КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Режкабель совместно с ГАПОУ СО «Режевской политехникум» на протяжении всего года успешно реализовывает проект в сфере образования, целью которого является формирование кадрового резерва «Режевского кабельного завода» путем целенаправленной подготовки специалистов для конкретных нужд, а также помощь выпускникам с поиском работы по специальности. В рамках сотрудничества в политехе планируется создание учебных специальностей по направлению «электроизоляционная, кабельная и конденсаторная техника». Проект позволит получить среднее профессиональное образование по двум программам: на базе 9 классов со сроком обучения 3,6 года и на базе 11 классов со сроком обучения 2,4 года. Первый набор студентов пройдет осенью 2022 г. Для лучших студентов, за счет завода, будет предусмотрено дальнейшее обучение по целевому направлению деятельности в Пермском национальном исследовательском политехническом университете.

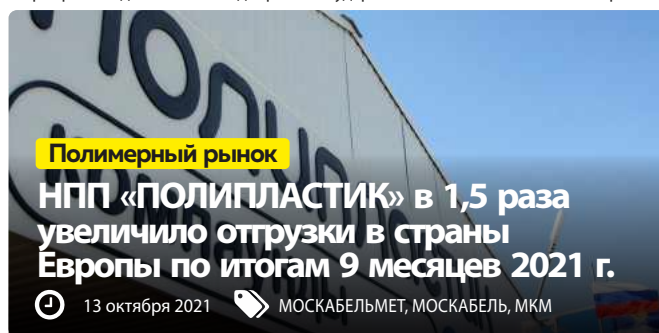


Обязательно к прочтению

Виктория Абрамченко: Закон об ответственности бизнеса за ликвидацию эковреда заработает с 1 сентября 2022 года

12 октября 2021 ЭМ-КАБЕЛЬ, KIOGE 2021

Правительство подготовило проект закона о мерах по реализации ответственности промышленных предприятий за ликвидацию накопленного экологического вреда, который ранее внесло Минприроды России. Законопроект поддержан на Правительственной комиссии по законопроектной деятельности. Как сообщила вице-премьер Виктория Абрамченко, поправки направлены на ликвидацию последствий негативного воздействия на окружающую среду от эксплуатации наиболее опасных производственных объектов (ОПО). Отправной точкой создания нового регулирования стала очистка территории бывшего советского комбината «Усольехимпром» в городе Усолье-Сибирском в Иркутской области. Регулирование коснется промышленных площадок и цехов крупных химических и нефтеперерабатывающих заводов, предприятий, на которых используются токсичные вещества, а также объектов размещения опасных отходов. Владельцы промышленных объектов за пять лет до конца срока эксплуатации должны разработать план мероприятий по устранению негативных последствий деятельности предприятия. Предприниматели либо выводят объект из эксплуатации, либо реконструируют объект и продлевают срок его эксплуатации. Мероприятия должны быть одобрены государственной экологической экспертизой.



Полимерный рынок

НПП «ПОЛИПЛАСТИК» в 1,5 раза увеличило отгрузки в страны Европы по итогам 9 месяцев 2021 г.

13 октября 2021 МОСКАБЕЛЬМЕТ, МОСКАБЕЛЬ, МКМ

В процентном отношении поставки материалов ведущего российского компаундера выросли на 58% по сравнению с аналогичным периодом 2020 года. Наилучшую положительную динамику продемонстрировали отгрузки в Латвию и Румынию: по итогам трех кварталов они увеличились в 2,6 и 2,4 раза соответственно. По итогам 9 месяцев 2021 года наибольшее количество материала было отгружено в Латвию, на втором месте по поставкам – Германия, на третьем – Румыния.

Владимир Михайленко

По следам НПП «Герда»

«Это непозволительная роскошь для завода — иметь что-то нерабочее»

«КУБАНЬКАБЕЛЬ»

Мы продолжаем наш цикл публикаций в рамках большого спецпроекта «По следам Герды» — легенды кабельного бизнеса». Следующей точкой на карте нашего путешествия стало южное кабельное предприятие из города Армавир, кабельный завод «Кубанькабель». Здесь производят монтажные, волоконно-оптические, телефонные, контрольные и силовые кабели под брендом «Герда»

И снова нас ждало удивление: завод неожиданно расположился в достаточно обжитом районе колоритного города Армавир. Среди жилых зданий и кафе комфортно расположилась группа зданий из красного кирпича с воротами, на которых крупно написано «Кубанькабель».

Нас уже ждали: встречать вышел генеральный директор завода — Михайленко Владимир. Оказывается, Владимир — родной брат Дмитрия Михайленко, директора завода «Донкабель», и эти два завода связывают по-настоящему братские узы. Александр Гусев, руководитель медиахолдинга «РусКабель», узнал много интересных деталей об уникальном заводе-брате в ходе интервью.

НПП «Герда» - легенда кабельного бизнеса

www.gerda.ru



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

КУБАНЬКАБЕЛЬ

Не отставать от старшего брата...

«Кубань» старается не позволять увеличивать производственный отрыв «Дона», но правда, это не всегда получается».

Донкабель и Кубанькабель — очень интересные заводы, и их объединяет, скажем так, общий заказчик.

— Расскажите, с чего начинался завод? Он не такой уж и молодой, еще при советском союзе построен. На чем он специализировался?

— Изначально, в 1989 году, был образован Армавирский опытный завод по производству изделий связи на базе ликвидированного Армавирского эксплуатационно-технического узла связи. Здесь производили в том числе и распределительные шкафы, клеммники и выпускали телефонный кабель, но важно и то, что завод тогда работал в том числе интересах железной дороги. Это стало основой для «Кубанькабеля». Все очень сильно изменилось с момента основания.

— Владимир, пару слов о себе: как вы оказались вообще на производстве и на этом прекрасном заводе «Кубанькабель»?

— Здесь я оказался после непродолжительной работы на Донкабеле. Там я работал в коммерческом отделе. И однажды, в мае 2016 года, генеральный директор обратился с принципиально поставленным вопросом: «Что сидишь? Собирай вещи и иди за расчетом». Сказано — сделано. После моего вопроса: «Далеко?» — поступил ответ: «На Кубанькабель». В понедельник должен быть там». Приехал сюда и начал работу также в коммерческом отделе. Так случилось, что генеральный директор завода уходил на пенсию, и в 2017 году я уже был на этой должности.

— А на Донкабеле генеральный директор, Дмитрий Алексеевич, с такой же фамилией, как у вас. Вы братья?

— Да.

— И заводы тоже братья, получается?

— В 2017 году слово «братья» приобрело особый смысл. Я был на этом предприятии и в 2015 году, и гораздо раньше. Ещё с тех пор «Кубань» старается не позволять увеличивать производственный отрыв «Дона», но правда, это не всегда получается.

— Вы постоянно в контакте и делаете что-то друг для друга?

— Да, у нас полное взаимодействие. В том числе часть операций иногда выполняются на Донкабеле. Это и было одним из принципов оптимизации. Это было просчитано еще в 2016 году, а утверждено учредителем в 2017.

— Давайте коснемся темы кадров: сколько сейчас на производстве работает человек?

— На сегодняшний день 82 человека.

— По меркам кабельных заводов, это немного. Но, учитывая серьезность продукта, который вы изготавливаете, это говорит о высоком уровне автоматизации производства. Расскажите об этом подробнее.

— Оптимизация производства у нас прошла в начале 2017 года. Учредителем было принято решение о том, что нужно не просто сокращать штат, а именно провести оптимизацию, потому что численный состав был необоснованно завышен.



Завод неожиданно расположился в достаточно обжитом районе колоритного города Армавир. Среди жилых зданий и кафе комфортно расположилась группа зданий из красного кирпича с воротами, на которых крупно написано «Кубанькабель»

В сквере рядом с площадкой для хранения тары и барабанов можно рассмотреть логотип «Герды»

С высоты около 200 метров можно рассмотреть всю инфраструктуру завода

Ухоженная территория с зелеными посадками и уютным внутренним двориком



А каково внутри?

Вооружившись аппаратурой, мы отправились на обзорную экскурсию по заводу. Основное производственное помещение оборудовано линией подготовки сердечника и машиной для его скрутки, также здесь расположена литцекрытильная линия (для двойной скрутки), оборудование для наложения брони и маркировки жилы. Еще одной объединяющей чертой Донкабеля и Кубанькабеля является использование цветной нити (здесь розового цвета) для защиты изделий от подделки. Стоит отметить, что сегодня мало кто использует этот достаточно ответственный способ. Владимир Михайленко подчеркнул, что эти нити, определенные ВНИИ КП, они используют для идентификации продукции. Этот способ действительно простой, но действенный в борьбе с контрафактом: наличие цветной нити под оболочкой выпускаемой продукции уже не позволит заводу-производителю отвернуться в случае обнаружения нарушений. Это своеобразный гарант ответственного и серьезного подхода к производству. Продвигаясь по цеху, мы обратили внимание, что на кабельных барабанах наклеены QR-коды. Интересно, куда ведет ссылка? Прямоком на страницу сайта «Кубанькабель» с сертификатами и другой основной информацией о продукции. Не просто наклейка, а путь к документации. Все работает быстро и исправно.

Трудовой коллектив

Город Армавир довольно небольшой, и удержать сотрудников на предприятии помогает стабильность в работе и выплатах зарплаты. В основной массе здесь работают местные жители. В случаях, когда объем работ снижается, дирекция старается распределять задачи, чтобы занять работников. Владимир рассказал, что Кубанькабель, в отличие от других заводов Армавира, работает в пандемийный период стабильно и бесперебойно. Кроме того, на зимний период завод нанимает дополнительный штат операторов котельной (предприятие отапливается газом) на работу по срочному трудовому договору. Однако здесь, как и на Донкабеле, действует особый принцип в отношении к работникам: второй раз сюда работать не принимают. Прежде чем уйти, лучше хорошенько подумать.



Оборудование

При осмотре территории сразу становятся видны предпочтения в брендах: Sikora, Xinming, ротационная оплеточная машина Niehoff BMV и UNIDRA. Что-то новое, что-то не совсем, но каждая машина исправно работает. Простаивающих агрегатов нет.

Аудит «Роснефти»

Недавно на предприятии проходил независимый аудит от компании «Роснефть». По итогу инспекции было отмечено: несмотря на то, что некоторое оборудование не новое, оно содержится в хорошем состоянии. Это логично, ведь для Кубанькабель стоят строгие сроки — 14 дней на изготовление, и, если оборудование будет не готово, будет сорвана отгрузка, и завод опозорится, заключил Владимир.

«Своя» линия

Недалеко от оплеточной машины мы увидели интересную и необычную линию: самодельную, как нам рассказали, собранную из нескольких. Изначально линия была спроектирована для выпуска телефонных кабелей, а после доработки ее настроили на монтажный кабель. На Кубанькабеле явно достаточно людей, способных серьезно работать руками, это уже 50% успеха завода. Может, это южная жара так действует на местных жителей, от чего они рождаются умельцами?

Еще из самодельного оборудования нам показали линию наложения изоляции, полностью самодельную «старушку», как подметил Владимир. На ней в тот день накладывали «изоляцию-безгалогенку». Агрегат хоть и старый, но серьезный, способный явно на многое. Равно как и у завода-брата, испытательная лаборатория на Кубанькабель регулярно проводит проверку выпускаемой продукции и освидетельствование.

«Вместе с ведущими специалистами мы все проработали, учли производственные и кадровые особенности, впоследствии временно исключив некоторые виды работ, которые мы можем выполнять на стороннем предприятии. Потом мы оптимизировали в целом работу завода и переместили некоторые линии. Конечно, были проведены частичные сокращения штата. Вскоре у нас появились новые типы продукции, в том числе: сигнальные, волоконно-оптические кабели и телефония. На сегодняшний день численный состав у нас равен примерно 50% от того, что существовал ранее».

— Обычно такое встречается, когда появляется новый собственник. Похожая ситуация была на Кавказкабеле: приходит новый владелец и смотрит на штат, на номенклатуру групп продукции, которую надо выпускать, и приглашает на работу только тех специалистов, которые достаточно компетентны и готовы работать. В этом плане все стараются сокращать издержки.

— Откровенно говоря, когда учредитель поставил нам задачу, выполнить ее было непросто. Правильно было замечено, что штат был раздут под те требования, которые существовали ранее, но они изменились, и номенклатура, соответственно, тоже поменялась. А штат существовал тот, который был утвержден еще при создании предприятия. Самое интересное, что сейчас, оптимизируя производство, мы проводим модернизацию тех линий, которые были поставлены относительно недавно. Мы всегда стараемся оценивать, как можно оптимизировать то, что уже начали оптимизировать, а также приобретаем новые узлы. Да, может быть, не так часто, как это требовалось бы, но мы стараемся делать все в меру своих возможностей. В первую очередь, мы учитываем свои возможности и человеческий ресурс. Можно массово закупить оборудование, а потом длительный период его устанавливать и осваивать. Для нас главное, чтобы все было своевременно и приносило пользу.

«Это непозволительная роскошь для завода — иметь что-то нерабочее»



Это непозволительная роскошь для завода — иметь что-то нерабочее



Оборудование на предприятии разное. И старое и новое. Но все в отличном состоянии. Модернизируются в первую очередь самые важные и чувствительные к качеству машины. Из брендов можно отметить Sikora, Xinming, ротационная оплеточная машина Niehoff BMV и UNIDRA





Сразу отмечаешь чистоту и состояние оборудования





«Раньше не ценили то, что сделано в России, сегодня я соглашаться с этим не готов»

— Какой у вас парк оборудования? Какие бренды, страны?

— Почти все оборудование — это Европа. Нельзя сбрасывать со счетов и то, что у нас существует оборудование, частично изготовленное здесь же, но которое впоследствии было модернизировано. То есть нельзя однозначно сказать, это модельная линия или какой-то бренд.

— Если отвлечься от кабельной темы, мы недавно были на заводе «Камышмаш», где восстанавливают раритетные машины. В чем его основное отличие от других мировых организаций, которые занимаются подобной деятельностью — абсолютная идентичность. Каждая гаечка — идеальная. Из Америки приходят изделия с большим количеством косяков. Когда мы говорим о том, что русский слесарь взял и апгрейдил оборудование — это точно улучшение оборудования, но никак не ухудшение.

— Дело в том, что оборудование, купленное в Китае, требовало многих доработок. Этим занимались наши специалисты: они рассчитывали платы, в том числе устанавливали, паяли и под себя сделали такую линию, которая на сегодняшний день в разы надежнее и лучше первоначальной. Раньше не ценили то, что сделано в России, сегодня я соглашаться с этим не готов. В качестве примера приведу ситуацию, с которой столкнулся на выставке «Связь» в 2016 году: я тогда на мероприятие выехал от Донкабеля вместе с Кубанькабелем, и там один посетитель начал задавать вопрос по поводу хладостойкого кабеля, который он где-то закупает.

Я попросил его показать фотографию или образец, и он принес кусок этого кабеля (около 60 см). Мы приехали обратно, просчитали его, и выяснилось, что маркировка этого кабеля нанесена с ошибками: судя по маркировке, это был совершенно другой кабель. На сегодняшний день эта компания с выставки — наш постоянный контрагент, который регулярно у нас приобретает аналог того хладостойкого кабеля. Кабель «Герда» реализуется в интересах отечественных производителей холодильных установок.

— Вы можете в нескольких словах объяснить отличие кабелей «Герда» от классики, например, ТППЭп, ТППЭпЗ и т.д.?

— Принципиальное отличие в том, что телефонный кабель идет на 220 вольт, а Герда-ТПП — на 220 и 315 вольт. Это основное отличие. Герда-ТПП — это кабель, который улучшен требованиями ТУ и приспособлен под определенные условия прокладки. Срок службы таких кабелей не менее 30 лет при экстремально холодных условиях. В недавнем прошлом, когда наш президент посещал землю Франца-Иосифа, экологическая ситуация той области находилась в плачевном положении. Тогда было принято решение навести там порядок, и в числе мер было решено прокладывать именно кабель Герда-ТПП. Задача серьезная, сроки сжатые, логистика играла принципиальную роль. Но мы все выполнили, нареканий нет.

— Бытует мнение, что «Герда» — первый кабельный бренд, рожденный более 30 лет назад. Под маркой «Герда» выпускается очень много продукции, начиная от кабеля и заканчивая электрокарами. «Герда» — это не только кабельный бренд, но и знак качества. Под этими буквами скрывается гарантированный запас прочности.

— Для нас это принципиальный вопрос. Дело в том, что мы не просто прикладываем документы, когда отгружаем продукцию. Перед этим продукция проходит все испытания: если есть какая-то доля сомнений в качестве, мы отгружать не будем. На каждом этапе проходит проверка и если где-то продукция не проходит операционный контроль, то она дальше просто не идет. Это принцип учредителя.



Еженедельный бесплатный дайджест рынка
кабеля, энергетики и электротехники.
Каждый понедельник на вашей @почте и на RusCable.Ru

Оптоволокно с видом из окна

На третьем этаже здания расположилась линия подготовки модуля волоконно-оптического кабеля Rosendahl Nextrom. Согласитесь, не совсем привычное место для такой линии. Тем не менее работает она с ПБТ (полибутилентерефталатом), который схож по физическим свойствам и химическим характеристикам с полиэтиленом, но дает меньшую усадку. Линия обеспечивает вместе с подачей волоконно-оптических нитей еще и гидрофоб, что при перепадах температур позволяет волокну плавать в геле, за счет этого оно не повреждается и сохраняет свои свойства. Для обеспечения хорошей работоспособности в условиях жаркого климата Краснодарского края завод был вынужден обеспечить линию чиллером (охлаждающей системой), иначе оборудованию приходилось трудно. Теперь все стабильно. Из окон третьего этажа открывается отличный вид на зеленеющий совхоз декоративных культур. Может быть, по этой причине и было принято решение разместить линию оптоволокна именно здесь? Однако правила поведения на предприятии довольно строгие, и, оставив линию без присмотра, отвлечьшись на пейзаж за окном, рискуешь лишиться премии. Все производственные цеха оборудованы камерами видеонаблюдения, так что помечтать у подоконника не удастся.

— У каждого производственника есть понимание всей номенклатуры, которую может выпускать завод. Может, есть одна марка, которая наиболее любима по каким-то причинам? Либо она емкая по деньгам, либо она изготавливается быстро?

— Откровенно скажу, что я в тупике от вопроса. Радует, когда поступает заказ на витую пару. Но когда заказывают оптику — это интересно, потому что мы используем разные типы волокна и материалов. Раньше мы использовали универсальные материалы, а сегодня мы стараемся использовать наиболее оптимальные варианты. Интересно работать с оптикой, потому что линейка может быть разноплановой: это может быть и шнур и разные виды подвеса, и иные условия прокладки. Все что угодно.

— Интересно. А какая самая необычная оптическая конструкция, которую изготавливали на Кубанькабеле?

— На мой взгляд, это электрический кабель, совмещенный с оптикой, при помощи которого можно коммутировать передачу информации и электрической энергии.

— То есть он монтажный?

— Он комбинированный, это волоконно-оптический кабель Герда-КОУ (кабель оптический универсальный). Он имеет в сечении вид восьмерки.

— Он для внутриобъектовой прокладки?

— Как правило, да. Дело в том, что он может использоваться не только для передачи электрической энергии, но и, например, для передачи сигнала.

— Мы уже несколько раз коснулись слова «волокну», а какое именно волокно вы чаще всего применяете на заводе «Кубанькабель»? Какой производитель?

— Мы стараемся чаще брать волокно у отечественных производителей, в частности у Саранска.

— Это связано с 719 ФЗ?

— В основном да. Но и нам так проще и быстрее в плане логистики. Ждем, когда появятся дополнительные типы волокна.





— Что у вас сейчас с заказами?
— На сегодняшний день резерв есть.

— Если говорить о качестве: оно вышло на мировой уровень?

— На мой взгляд, да. У нас каждая операция на предприятии заканчивается проверкой всех параметров, начиная с катушки. Сердечник также проверяется на всех этапах. При работе с ним жалоб не поступало.

— У вас бывает дефицит или всего всегда в достатке, чтобы в кратчайшие сроки сделать нужный продукт? Если сию секунду раздастся звонок и поступит очень срочный заказ на достаточно редкую позицию, сможете за 10 дней изготовить какой-то объем?

— Это возможно. Периодически возникают такие заказы, срок — неделя. Как правило, это небольшие заказы. Материалы всегда на складе есть с запасом, потому что коммерческий отдел у нас ориентирован именно на обеспечение производства, т.к. мы являемся производственной площадкой. Есть опытные специалисты, которые в обязательном порядке контролируют эти моменты. Срывов заказа не было. Был один случай с конкретным тросом: у нас тогда хотели заказать конкретный кабель, мы предложили альтернативу, все просчитали. Так как заказчик был ограничен в геометрических параметрах, мы все быстро отработали и поставили. С учетом возникшей тогда потребности, теперь у нас на складе есть такой трос в обязательном порядке.

— Есть ли какие-то планы на модернизацию производства? Или, может, самому хочется попробовать новые виды продукции?

— Конечно, нам необходимо модернизировать как минимум две линии. Хотелось бы со временем переместить одну линию в производственный цех, чтобы две идентичные линии находились рядом. Это важно для того, чтобы руководство кабельного цеха могло контролировать производство, также это было бы удобно и с точки зрения логистики.

— Вы останавливаете иногда производство для профилактических работ?

— Не останавливаем. Мы стараемся перераспределить и задействовать производственные линии таким образом, чтобы та линия, которая стоит в графике, была обслужена в перерыве. То есть стараемся выбрать именно то время, чтобы это никоим образом не отразилось на производственных возможностях. Сорвать заказ — это стыдно. Тревожно было в том году, когда захлестнула пандемия.

— Она на вас отразилась?

— Да, несомненно отразилась. Город заинтересован, чтобы эта производственная площадка существовала.

— Почему?

— Ну, это налоги. Для города и для края мы серьезный налогоплательщик. Помимо этого, мы обеспечиваем занятость населения. И мы единственное производственное предприятие такого вида во всем крае. Никто такую линейку в крае не дает.

— Мы говорим про эксклюзивные моменты, да? Такие, как витая пара.

— Да, прежде всего, это витая пара. Потом волоконно-оптический, телефония тоже делаем. В прошлом году твист-ленту, которая применяется в медицинских масках, мы поставляли для производителей в крае, на тот момент была проблема. Тогда мы выручили и оказались в линейке первоочередных предприятий, на которых не было остановлено производство. Удивительно, как бренду «Герда» удается объединять необъединимое и даже спустя 30 лет так эффективно работать.





Беседовал Александр Гусев, генеральный директор медиахолдинга «РусКабель», снимали Сергей Кузьминов и Александра Лукина.

Азиатский символ процветания

После интервью и экскурсии по рабочим цехам мы вышли на улицу и решили пройтись вокруг завода. Кубанькабель, вслед за Донкабелем и Москабельмет, входит в тройку предприятий с декоративной парковой зоной на территории, за которой следит специальный человек. Здесь даже есть клумба в виде логотипа «Герды». Но только здесь мы встретили то, чего никогда раньше не видели: главной достопримечательностью завода «Кубанькабель» является пруд с карпами кои. Эти красные рыбы – азиатский символ процветания и долголетия. Как поделился Владимир, в Азии на многих производственных предприятиях есть подобные пруды именно с карпами кои. Может, поэтому у них так активно развивается экономика? Надо взять на заметку. Через пруд перекинут мостик, который ведет к деревянной беседке, где так и хочется побыть подольше, слушая плеск воды и наслаждаясь прохладой. Настоящий оазис посреди жаркого южного города.

— Владимир, а почему вам нравится работать и выпускать «Герду»?

— Здесь тебе дают возможность принять участие в разработке чего-то нового, и ты можешь оказать прямое влияние на процесс. Всегда интересно что-то изменить и что-то улучшить.

— Быть причастным к новым конструкциям и вообще к чему-то новому — это всегда очень круто. Вы наверняка знаете, что «Герде» исполняется 30 лет. Быть причастным к этому бренду — это уже почетно. Пожелайте что-то создателям бренда и коллективам, которые работают под этим названием.

— «Герда» выпускает эксклюзивную продукцию. Система, которая была тогда создана, конечно, претерпела оптимизацию, что-то было изменено, но она эффективно работает и по сей день. Мы недавно общались с экспортом, с Краснодаром и анализировали поставки за рубеж, которые у нас были за минувший год: вся эта эффективность от установленной системы. Возвращаясь к началу вопроса, мне хотелось бы пожелать новых свершений, не сдаваться перед трудностями, которые всегда будут, а еще честной конкуренции, и конечно, принципиальных и заинтересованных коллег, на которых всегда можно будет опереться, которые будут самоотверженно и с инициативой трудиться.

— Когда мы ехали сюда, я спрашивал у абсолютно разных людей, что они думают о «Герде», на что они отвечали, что эта организация — мечта, которая работает не на общепринятых условиях, а работает в удовольствие. Я тоже желаю заводу Кубанькабель и бренду «Герда» всего самого-самого лучшего и думаю, что так оно и будет.

Последний вопрос: ты смотришь RusCable?

— Да, обязательно! Даже закладка есть на рабочем компьютере.

— У нас основная фишка RusCable — это репутация, как у Донкабеля и Кубанькабеля. Спасибо за интервью и столь познавательную беседу!

— Спасибо Вам, Александр, и Вашей команде за визит! Удачи!





Смотрите на YouTube



По следам «Герды». Эпизод I. Велюккняжеский кабельный завод «ДОНКАБЕЛЬ»

Почему «Герда» - это действительно настоящий первый кабельный бренд на Российском рынке? Что стоит за этим названием? Может ли завод делать кабель «как из пушки» всего за 3 дня? В нашем большом проекте «По следам Герды» мы отправились в большое путешествие чтобы найти ответы на эти вопросы.



RusCable Live. Праздничный эфир 15.10.2021 Кто делает RusCable.Ru?

Порталу RusCable.Ru исполнилось 22 года и в прямом эфире мы решили рассказать немного об истории проекта и людях, которые его делают. А еще устроили интерактив с призами и не забыли про наши постоянные рубрики.



Мероприятия

УНКОМТЕХ приглашает на выставку «Нефть и Газ, Химия. ТЭК – 2021» в Перми

12 октября 2021 УНКОМТЕХ, НЕФТЬ И ГАЗ, ХИМИЯ. ТЭК - 2021

Компания «УНКОМТЕХ» приглашает посетить стенд Б8 на 23-й Межрегиональной выставке-форуме технологий и оборудования для нефтяной, газовой, химической промышленности и топливно-энергетического комплекса.

Даты проведения: 19–22 октября 2021.

Место проведения: г. Пермь, шоссе Космонавтов, 59.

«Нефть и газ, химия. ТЭК» — одно из крупнейших в Приволжском и Уральском федеральных округах конгрессно-выставочных мероприятий для презентации новых технологических и управленческих решений, анализа рынка и перспектив нефтегазовой, химической отраслей и топливно-энергетического комплекса.

Данный проект служит площадкой для демонстрации технологических и управленческих решений, анализа рынка и перспектив развития нефтегазовой, химической отраслей и топливно-энергетического комплекса. Ежегодно более 3000 посетителей-специалистов 700 предприятий Пермского края приходят ознакомиться с современными технологиями и оборудованием.

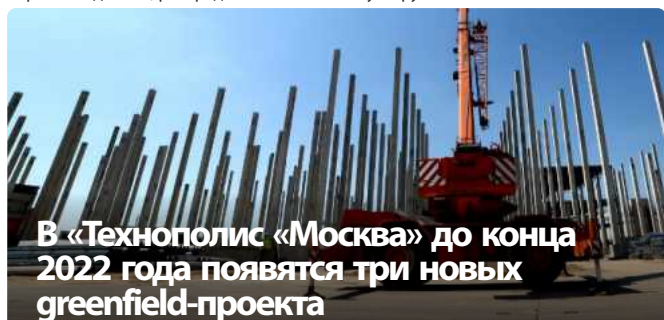


Инновации

Компании NEC, OCC и Sumitomo Electric завершают первое испытание нового подводного кабеля

14 октября 2021 NEC, OCC, Sumitomo Electric

Корпорация NEC Corporation, ее дочерняя компания OCC Corporation и компания Sumitomo Electric Industries, Ltd. завершили первое испытание подводного оптического кабеля на основе волокон с четырьмя сердцевинами и проверили его характеристики передачи на соответствие строгим требованиям, предъявляемым к глобальным телекоммуникационным сетям. Согласно прогнозам, среднегодовые темпы роста международного трафика данных составят 30-40% на протяжении периода 2020–2026 гг., благодаря таким факторам, как рост передачи данных через мобильную сеть 5G и необходимость обмена данными между центрами хранения и обработки данных, распределенными по всему миру.



В «Технополис «Москва» до конца 2022 года появятся три новых greenfield-проекта

14 октября 2021 ТЕХНОПОЛИС МОСКВА, ПРОИЗВОДСТВО

Новые производства микроэлектроники и медтехнологий заработают на площадке «Алабушево» ОЭЗ «Технополис Москва» до конца 2022 года. Суммарно в строительство трех современных заводов инвесторы вложат более 8 миллиардов рублей. Впоследствии инвестор может выкупить землю за 1% от кадастровой стоимости. Строительство новых производств в сфере электроники и медицины, а также запуск производственных линий резиденты ОЭЗ Москвы планируют завершить до конца следующего года. Общий объем инвестиций в проекты превысит 8 миллиардов рублей. Всего на предприятиях будет создано более 800 рабочих мест для инженеров, технологов, управленцев и специалистов IT-сферы», — заявил заместитель мэра.



Российские сети

«Россети» ведут системную работу по защите электросетевого комплекса от киберугроз

14 октября 2021 РЭН-2021, РОССЕТИ, КИБЕРБЕЗОПАСНОСТЬ

Заместитель генерального директора ПАО «Россети» Виктор Палагин на сессии РЭН «Современные реалии: как обеспечить безопасность информационной инфраструктуры от киберугроз в условиях цифровой трансформации?» рассказал о принимаемых мерах по обеспечению информационной безопасности электросетевого комплекса страны с учетом активного внедрения инновационных технологий и решений, в том числе связанных с дистанционным управлением. «Россети» в рамках цифровой трансформации внедряют на объектах электроэнергетики производственное и технологическое оборудование с функциями локального и дистанционного управления, интерфейсы сетевого взаимодействия, включающие программируемые микроконтроллеры, общесистемное и прикладное программное обеспечение. В условиях роста числа кибератак обеспечение непрерывной и комплексной защиты информационной инфраструктуры комплекса становится ключевым требованием концепции. В 2021 году в электросетевом комплексе зафиксировано множество попыток совершения кибератак. Для защиты инфраструктуры от компьютерных угроз «Россети» на всей территории реализуют пилотные проекты по внедрению цифровых технологий, которые позволяют обеспечить высокий уровень информационной безопасности и устойчивости к кибератакам. Они предполагают применение в приоритетном порядке решений с высоким уровнем локализации.



Для новых цифровых продуктов инфраструктурных компаний нужны отечественные решения

14 октября 2021 РОСАТОМ, ЦИФРОВАЯ ТРАНСФОРМАЦИЯ

В рамках Российской энергетической недели обсудили влияние цифровой трансформации на повышение эффективности компаний топливно-энергетического комплекса в условиях усиления конкуренции и реализации климатической повестки. И.о. заместителя генерального директора по цифровой трансформации ПАО «Россети» Константин Кравченко на сессии «Цифровая трансформация ТЭК: как извлечь выгоду?» обратил внимание на вызовы, которые возникают перед электроэнергетической отраслью при масштабировании современных технологий, в том числе связанные с информационной безопасностью. «Применение высокоавтоматизированных решений и технологий удаленного обслуживания электросетевого комплекса требует фокуса на обеспечение информационной безопасности и снижения зависимости от зарубежных поставщиков инновационных решений. В этой связи создание новых цифровых продуктов для инфраструктурной компании должно решаться с учетом политики импортозамещения», — заключил Константин Кравченко. Отмечено, что пандемия коронавируса привела к повышению интереса к технологиям дистанционного мониторинга и управления электросетевыми объектами, сервисам для удаленного взаимодействия с потребителями компаний Группы «Россети», коммуникаций сотрудников.

Календарь мероприятий РНК СИГРЭ



Смотреть мероприятия

Кабельные полимеры

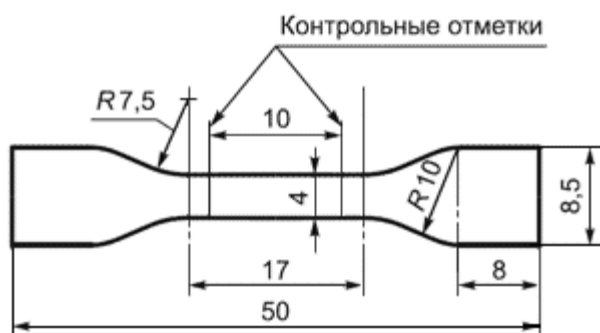
Испытания полимеров

В связи с постоянным увеличением ассортимента полимерных материалов, применяемых при изготовлении кабельных изделий, кабельные заводы все чаще сталкиваются с проблемами прогнозирования свойств, которые они получают на готовом изделии. Не всегда полученные результаты на кабельно-проводниковом изделии соответствуют показателям качества исходных полимерных материалов.

Статью подготовил ведущий специалист по разработке и внедрению кабельных композиций АО «МЕТАКЛЭЙ» Зюкин С.В.



Что не так с прочностью?



В ГОСТ 31996-2012 указаны минимальные прочностные характеристики изоляции и оболочек кабельных изделий. Для полиэтиленовой оболочки минимальные значения прочности — 12,5 МПа, а относительного удлинения — 300%. В соответствии с ГОСТ IEC 60811 измерения этих параметров проводят на готовых кабельных изделиях, вырубая образец специальной лопаткой из полимерного слоя, что уже был нанесен на кабель методом экструзии.

Наиболее часто для изготовления оболочек кабельных изделий применяются такие материалы, как полиэтилены марок 153-10К и 273-81К. В соответствии с ГОСТ 16336-2013 эти материалы имеют минимальные значения прочности и удлинения (прим. 13,7 МПа и 600% и 22,6 МПа и 550% соответственно), но методики измерения этих параметров кардинально отличаются от описанных в кабельном стандарте.

Образцы — влияют!

Для измерения свойств материалов 153-10К и 273-81К образцы изготавливаются методом прессования при определенной температуре и давлении. Затем из пресс-пластин вырезаются лопатки несколько другой формы и размера, и уже на них проводят испытания. Несоответствие методик изготовления образцов (метода прессования и экструзии, т.е. метода производства кабельно-проводниковой продукции) влияет на конечные значения полученных свойств.

Скорость измерений

Существенный вклад в конечные результаты значений также вносит скорость растяжения. Так, для полиэтилена марки 153-10К, изготовленного на основе полиэтилена низкой плотности, она составляет 500 мм/мин, а для полиэтилена марки 273-81К, изготовленного на основе полиэтилена высокой плотности, — 50 мм/мин, что является существенной разницей. В кабельном стандарте прописаны скорости измерения: 250 мм/мин для всех марок полиэтиленовых изоляций и оболочек, а при спорных вопросах необходимо использовать новые образцы и проводить измерения повторно при скорости 25 мм/мин. Возникает закономерный вопрос: чем вызваны такие различия в скоростях измерения?

Исторически так сложилось, что первым был изобретен полиэтилен низкой плотности, и для него скорость растяжения не так сильно сказывается на получаемых значениях прочности и удлинения, поэтому, для ускорения процесса работы по приемке и отпуску материалов, в стандарте была прописана скорость 500 мм/мин. Полиэтилен высокой плотности был изобретен позже, и скорость растяжения существенно влияет на его конечные результаты прочности и удлинения. Полиэтилен высокой плотности имеет иную структуру и при растяжении увеличивает свою прочность путем ориентационной кристаллизации; чем медленнее скорость растяжения, тем более упорядоченные и прочные кристаллические структуры успевают образоваться. Так, для полиэтиленов высокой плотности значения прочности и относительного удлинения при повышении скорости растяжения будут снижаться.

Что не так с испытаниями?

На данный момент на рынке появляется все больше и больше материалов, состоящих из различных композиций полиолефинов, различных структур и разнообразных наполнителей (прим. безгалогеновые композиции, сшиваемые композиции и т.д.).

Конструкции кабельных экструдеров и их шнеков существенно различаются, различаются температурные режимы переработки, различаются конструкции головки экструдера.

Все больше на конечные свойства кабельных изделий оказывает влияние методики изготовления и измерения образцов материалов, все сложнее прогнозировать конечные свойства кабельных изделий, исходя из изначальных свойств материалов.



Быть ближе к реальному производству

Сложно представить, как измерить такие важные параметры, как тепловая деформация и трещиностойкость, не используя экструзионный способ получения образцов. В некоторых странах для приближения свойств конечного материала указанного в паспорте качества производителя и свойств готового кабеля стали применяться методики изготовления образцов наиболее приближенные к изготовлению кабеля. Компания АО «МЕТАКЛЭЙ» для исследования и разработки своих композиций, применяемых в кабельной промышленности, для более глубокой оценки и прогнозирования свойств на конечных изделиях использует специальные ленточные экструдеры, которые наиболее близко повторяют методику изготовления образцов на кабельных линиях клиента. Образцы вырубаются и испытываются в соответствии с кабельными стандартами.

Мероприятия

**Дмитрий
Зорин**
 EL-комитет

Как защитить Универсиаду от фальсификата

5-7 октября в Екатеринбурге состоялся Международный строительный форум 100+ Technobuild, в рамках которого обсуждались актуальные проблемы отрасли. Одним из важнейших мероприятий форума стал круглый стол «Качество материалов, изделий и безопасность – взаимосвязанные условия: состояние, проблемы, перспективы», прошедший в формате совещания между представителями органов государственной власти и строительным сообществом. В нем приняли участие замминистра промышленности и науки Свердловской области Игорь Зеленкин, президент Национального объединения участников строительной индустрии (НОСИ) Александр Лощенко, председатель EL-комитета Ассоциации «Национальное объединение производителей строительных материалов» (НОПСМ) Дмитрий Зорин и другие.

На крупнейшем мероприятии строительной отрасли большое внимание уделялось обсуждению проблем качества материалов и безопасности объектов. Особенную актуальность эта тема имеет в связи с предстоящим строительством инфраструктуры для 32-ой летней Универсиады, которая пройдет в Екатеринбурге в 2023 году. В своем выступлении Дмитрий Зорин рассказал присутствующим о тревожных результатах мониторинга кабельно-проводниковой продукции. Контрольные закупки проводились в начале 2021 года в крупнейших сетевых оптовых и розничных магазинах, на строительных рынках и в торговых точках Екатеринбурга, Тюмени и Челябинска. Согласно результатам экспертизы, проведенной аккредитованными лабораториями, было выявлено порядка 50% некачественной продукции. Спикер привел в сравнение Нижегородскую область, где результаты контрольной закупки выявили всего 25% несоответствия, а в Мурманске фальсификата не было обнаружено. Спикер отметил, что выпуск и распространение фальсификата в последние годы набирают обороты, и одна из причин этого явления – несовершенство законодательства: отсутствие должной меры ответственности производителей и продавцов в связи с производством и реализацией фальсификата. Единственный доступный на сегодня способ противодействия – общественное требование изъять такую продукцию из оборота, однако для прекращения производства и распространения некачественных изделий этого совершенно недостаточно.

«Где больше строят – там выше конкуренция, — отметил Дмитрий Зорин, — там дистрибьютеры и распространители кабеля бьются сильнее. И очевидно, должен быть и больший контроль».

«Мы предлагаем ввести в закон о техническом регулировании понятие «фальсифицированная продукция», и вместе с введением этого понятия – кратное усиление ответственности, вплоть до уголовной, а также применение оборотных штрафов», — заявил Дмитрий Зорин.

В числе других мер по предотвращению появления фальсификата на стройках эксперт назвал входной контроль, акцентировав внимание на обязательности этой процедуры, а также предложил выработать модели работы с производителями качественных материалов и создать информационные базы проверенных производителей. По словам Министра строительства и ЖКХ РФ Ирека Файзуллина, предложения, которые появятся в результате деловой программы форума, будут проанализированы и запущены в работу Минстроем России для достижения национальных целей и выполнения поручений президента и премьер-министра.



КОЛОНКА ПРЕЗИДЕНТА АЭК

ПРОТИВОДЕЙСТВИЕ НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ КОНКУРЕНЦИИ НА РЫНКЕ СТРОИМАТЕРИАЛОВ



**МАКСИМ
ТРЕТЬЯКОВ**

Президент Ассоциации
«Электрокабель»



T.ME/MVT_AEK/197

Выступил на общественных слушаниях «Противодействие недобросовестной конкуренции на рынке строительных материалов Сибири в условиях нового правового регулирования государственного контроля (надзора) в РФ».

Мероприятие прошло по инициативе Общественной палаты Новосибирской области.

Проблема, о которой, наверное, говорили все промышленники — от производителей батарей до нас, кабельщиков, — это последствия введения в действие закона 170-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» от 11 июня.

Именно этот закон изъясил механизм госконтроля за соблюдением требований ТР ТС 004/2011 из ведения Росстандарта.

Я представил презентацию, подготовленную дирекцией АЭК, раскрывающую как последствия этих изменений в правовом поле, так и наш поиск новой методологии по борьбе с фальсификатом (Единый классификатор КПП, Национальный стандарт для органов инспекции (ПНСТ), введение цифровой маркировки).

Протокольная часть: по итогам слушаний Правительству РФ будет направлена рекомендация вернуть Росстандарту функционал по осуществлению надзора и контроля за промышленной продукцией, в том числе по ТР ТС 004/2011.

22 ГОДА RUSCABLE.RU

Думаю, что все кабельщики будут солидарны со мной в том, что без этого холдинга, без Александра Гусева нельзя представить кабельную промышленность в России сегодня. Команда RusCable.Ru постоянно работает над новыми форматами, удивляет нас и помогает кабельщикам общаться и развиваться. От имени дирекции АЭК, от себя лично поздравляю коллектив с праздником и желаю творческих и коммерческих успехов! Кстати, и в день рождения RusCable.Ru балует нас креативом. Редакция сделала «Тест на Рускабельщика».



RusCable.Ru

Энергетика. Электротехника. Связь.

12 октября RusCable.Ru исполнилось 22 года! Мы уже принимаем поздравления на форуме и мы подготовили новую версию короткого шуточного «теста на кабельщика». На этот раз мы решили проверить насколько внимательно вы следите за новостями и яркими событиями кабельной отрасли, читаете ли большие материалы, смотрите наши эфиры или слушаете ли подкасты! За прохождение теста обещаем еще и награды! Каждый, кто пройдет до конца и выполнит все условия - получит КАБСы на свой счет!

22
года



Тест с наградами 2021

Какой ты кабельщик?

Пройти тест и забрать КАБСы

ruscable.ru/link/tRe45



ЭНЕРГОСМИ

ElektrPortal
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПОРТАЛ

Insider

Review

Кабель FM

Искал кабель?

Сначала проверь на tdkss.ru

КАБЕЛЬСТРОЙСЕРВИС

ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ

Рубрика «Фото недели» выходит
при поддержке ТК «КабельСтройСервис»

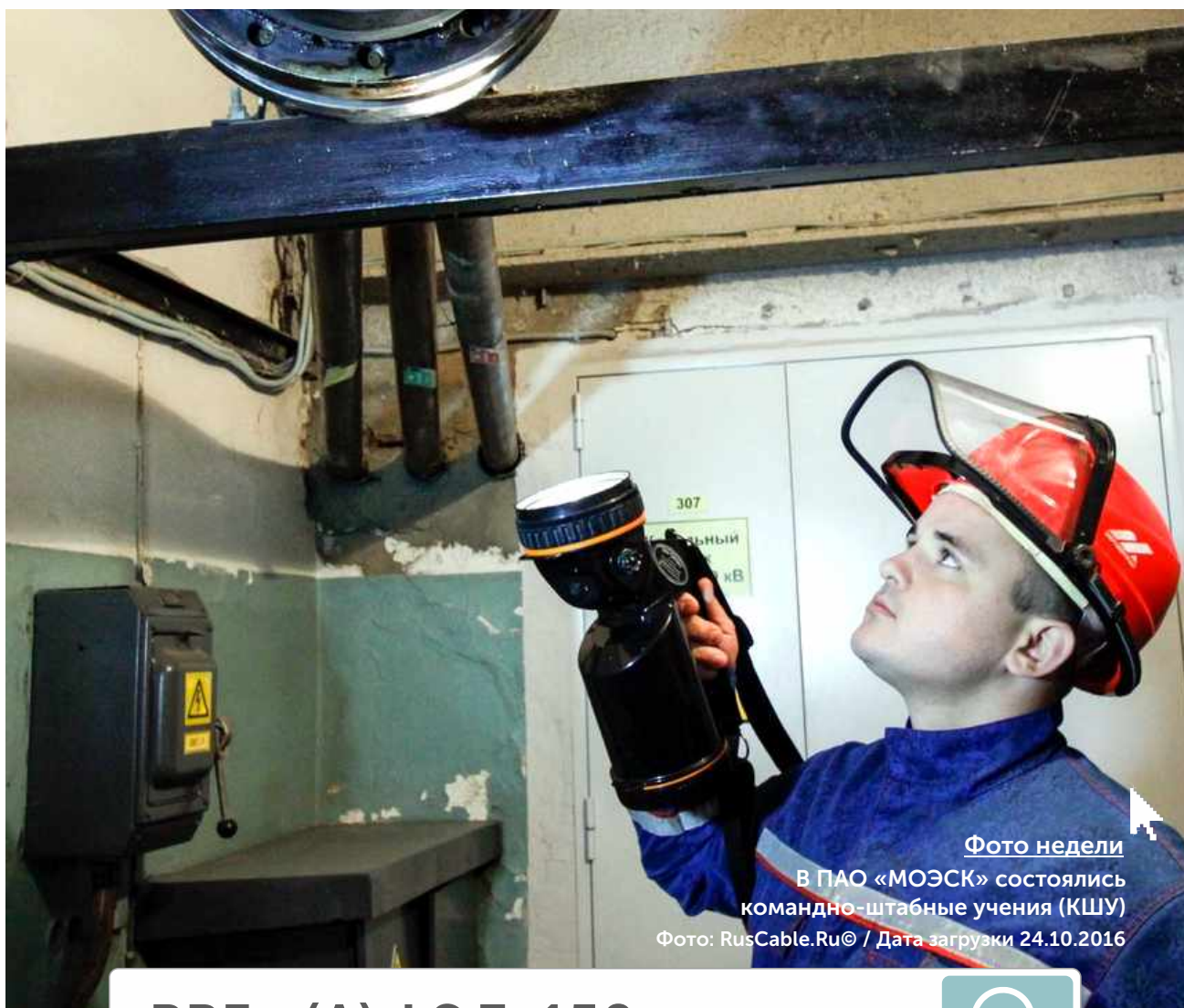


Фото недели

В ПАО «МОЭСК» состоялись
командно-штабные учения (КШУ)

Фото: RusCable.Ru© / Дата загрузки 24.10.2016

ВВГнг(А)-LS 3x150 в наличии



tdkss.ru

info@kabelstroy-service.ru

**БОЛЬШИЕ
КАБЕЛЬНЫЕ
СКЛАДЫ**

МОСКВА

г. Москва, г.о. Щербинка,
Симферопольское шоссе д. 22, с. 1

СИМФЕРОПОЛЬ

Крым, г.Симферополь,
ул.Генерала Васильева 30Н.

ИНТЕРЕСНО И НЕСКУЧНО ОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИКЕ, БИЗНЕСЕ И ТЕХНОЛОГИЯХ

Elektr⚡Portal

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПОРТАЛ



**ОГНЕОПАСНО
ЕЩЕ**

TDM ELECTRIC

КОНТАКТОР

CHINT

ГРУЗОВИК ПО
ПОДПИСКЕ

УМНЫЙ САНТЯГО

СТЕНА
-СИНТЕЗАТОР

УМНЫЙ ЗАМОК

МОНОЛИТНЫЙ
ДИНАМИК

ОГНЕОПА

НО! ГАЗ!

ТЕМА НОМЕРА

ДАТЧИКИ УТЕЧКИ ГАЗА

ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ ОТ 11.10.2021

УЧУЯТЬ НЕЗАМЕТНОЕ

ДАТЧИКИ УТЕЧКИ ГАЗА



Умный датчик
утечки газа S4778

Такие приборы давно используются на промышленных производствах. Они повышают безопасность и сигнализируют о превышении допустимых значений различных газов в воздухе. Однако, они только с недавнего времени стали использоваться в обычных жилых помещениях — квартирах, апартаментах, частных домах

Какие газы можно отслеживать в воздухе и как они работают

Устройства сигнализации газов в основном используются для регистрации метана, пропана и угарного газа. Первые два — крайне взрывоопасны, последний — приводит к удушью. Промышленный датчик может указать проценты газа в воздухе. К бытовому сигнализатору такие требования избыточны и вполне достаточно просто сигнализации о превышении концентрации.

Существуют датчики как для отдельных газов, так и комбинированные. К примеру, для помещений где установлено отопительное оборудование, отлично подойдет датчик метана + угарного газа или пропана + угарного газа. Тут выбор зависит от того, чем топится котел. А для помещений с печным отоплением достаточно будет просто датчика угарного газа.

Сколько нужно газа в воздухе, чтобы датчик среагировал?

Подавляющее число сигнализаторов реагируют на концентрацию:

- Метан — 0,1–1%
- Пропан — 0,46–0,05%
- Угарный газ — 0,005–0,01%

Опасные для возгорания концентрации пропана и метана примерно в пять раз выше, чем указанные. Это дает время, за которое человек успевает отключить поступление газа без опасности для себя.

Угарный газ опасен уже малыми концентрациями, поэтому датчик срабатывает уже на такие малые дозы. Дело в том, что концентрация $\leq 0,009\%$ может приводить к снижению скорости психомоторных реакций. При содержании 0,08 % CO во вдыхаемом воздухе человек чувствует головную боль и удушье. При повышении концентрации CO до 0,32 % возникает паралич и потеря сознания (смерть наступает через 30 минут). При концентрации выше 1,2 % сознание теряется после двух–трех вдохов, человек умирает менее чем через 3 минуты.

Функционал сигнализаторов газа

Светозвуковое оповещение непосредственно в помещении где произошла утечка

- Обеспечить срабатывание электромагнитного клапана отсекающего газа
- Включить вентиляцию
- Отправить оповещение на диспетчерский или пожарный пульт
- Может оснащаться дополнительными выходами питания для дополнительного оборудования
- Некоторые устройства могут работать от независимых источников питания (аккумуляторов и батарей)

Про электромагнитный клапан-отсекатель

Такие клапаны монтируются в газовую трубу и по сигналу отключают подачу топлива.

Существует две разновидности клапанов:

- Нормально-открытый клапан (импульсный) — это клапан с ручным взводом. При работе на его катушку не поступает напряжение. При срабатывании сигнализатора газа на катушку клапана от датчика приходит кратковременный электрический импульс, вызывающий срабатывание датчика и отсечку газа. Обозначение данного вида клапана — N.A
- Нормально-закрытый клапан тоже является клапаном с ручным взводом. Однако для того, чтобы его взвести (открыть), необходимо подать напряжение на его катушку. При срабатывании сигнализатора газа напряжение на катушке пропадает и происходит отсечка клапана. Обозначение данного вида клапана — N.C(аккумуляторов и батарей)

Датчик утечки газа
Digma DiSense G1 (DSG1) белый



Переключатель Клапана
(закрывается автоматически,
открыть можно только вручную)



Сигнальный кабель

Резьбовое соединение с трубой

Если говорить проще, то нормально-открытый — закрывается по сигналу, а нормально-закрытый — открывается по сигналу. Для домашних нужд больше подойдет нормально-открытый, так как при отключении электроэнергии, подача газа не отключится, котлы продолжат работать и вы не заморзните зимой. Конечно, придется следить за обогревателем вручную, но это все равно лучше, чем постепенно остывающий в морозы дом.



Датчик газа
(метан) GS SGMHM-I1



Где лучше устанавливать датчик утечки газа?

Бытовой сигнализатор можно установить самостоятельно, для этого не требуется вызова специальной бригады. Нужно только следовать инструкции.

Обычно их устанавливают на вертикальных стенах, на расстоянии не более 4х метров от вероятного места утечки газа.

Его не следует устанавливать на расстоянии меньше метра от горелок и духовок. Следует избегать мест, где в датчик может попасть пыль, жир, пар, пепел. Также не стоит устанавливать возле вентиляционных решеток, окон, неизолированных дымоходов, в местах хранения бензина, лакокрасочных материалов, растворителей.

Высота, на которую устанавливается датчик можно узнать в инструкции, но обычно для датчиков метана это полметра от потолка. Для датчика пропана — не выше полуметра от пола. У пропана есть свойство накапливаться внизу у пола, так что если у вас в помещениях есть ямы, траншеи и другие подобные места, то следует установить дополнительный датчик непосредственно в углублении.

В жилом доме исправный датчик почти не требует обслуживания. Нужно только время от времени протирать решетку датчика от пыли или паутины. Раз в год проводится метрологическая поверка. Это платная услуга, которую проводят специалисты. Ни в коем случае не проводите тест самостоятельно! Некоторые умельцы открывают зажигалку и пускают незажженный газ в датчик. От такой концентрации прибор выйдет из строя.

Датчик угарного газа
техметр KXL 601
с сигнализацией (Белый)



Детектор газа
Rubetek KR-GD13



Датчик газа — это недорогой и эффективный способ обезопасить себя и имущество



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КАБЕЛЯ

Для работы с кабелем
низкого, среднего, высокого
напряжения и оптоволоконна

Кабельный инструмент Alroc в России

Акционерное Общество



РЭС
энергия дела

РУССКИЕ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ
СИСТЕМЫ

АО «Русские Энергетические Системы»
официальный дистрибьютор ALROC в России

+7(495)979-62-77
sales@rusensys.ru

АО «РЭС». ИНН 109388, Москва,
ул. Гурьянова, д.30 офис 308 (м Печатники)



Управление по-президентски

АО «Контактор» и правительство Ульяновской области займются подготовкой управленческих кадров

Кадры будут обучаться по президентской программе «Российские стажировки». В рамках партнерства АО «Контактор» проведет для участников программы серию тренинг-семинаров на тему «Бережливое производство». Материал вводной части программы будет представлен генеральным и индустриальным директорами АО «Контактор» – Людмилой Некрасовой и Евгением Храповицким. Спикером предметных занятий по бережливому производству выступит главный инженер завода – Радик Калимуллин. АО «Контактор» добился значительных успехов в реализации программы «бережливого производства». Одним из результатов стало сокращение времени переналадки на участке автоматических станков до 50%.



TDM ELECTRIC

на выставке MITECH 2021

Компания TDM ELECTRIC – производитель широкого спектра слесарно-монтажных и диэлектрических инструментов – приглашает вас посетить московскую международную выставку инструментов, оборудования, технологий MITECH 2021 – центральное инструментальное событие России. Мероприятие пройдет с 9 по 12 ноября 2021 года в Москве в ЦВК «Экспоцентр», павильон Форум, стенд F3203. На стенде F3203 компания TDM ELECTRIC представит посетителям широкий ассортимент инструментов и аксессуаров: слесарно-монтажный инструмент, диэлектрический инструмент, электроинструмент и оснастку, паяльное оборудование, химия и аксессуары, измерительное оборудование.



Полный график вебинаров CHINT

Компания CHINT подготовила серию вебинаров, посвященные решениям от CHINT. На вебинарах вы узнаете особенности и преимущества продукции и возможности ее применения в решениях. Зарегистрируйтесь заранее, чтобы не пропустить вебинар и задать интересующие вопросы в прямом эфире.

26 октября в 10:00

Контакторы CHINT

9 ноября в 10:00

Next. Революция неизбежна

23 ноября в 10:00

Возобновляемая энергетика с CHINT

7 декабря в 10:00

NM8N. Новый лучше старых двух

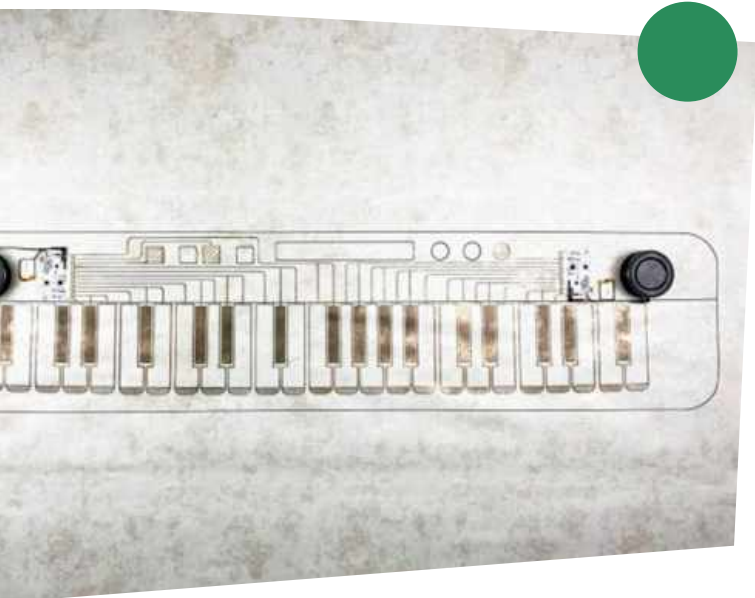
21 декабря в 10:00

Устройства АВР CHINT



Грузовик по подписке Беспилотные авто для бизнеса

Бывший руководитель разработки беспилотных автомобилей Google Крис Урмсон основал стартап Aurora. Он, как и раньше, продолжает заниматься разработкой беспилотных авто, но уже в своей компании. Наибольший интерес представляют не сами беспилотные грузовики, которые сейчас разрабатываются практически всеми автопроизводителями, а новая модель продаж. Его беспилотные грузовики можно будет использовать только по подписке. Сами грузовики выйдут на дороги не раньше 2023 или 2024 года, они пока еще в разработке. Сервис подписки получил имя Aurora Horizon. Представители компании заявили, что предоставят автоперевозчикам и частным автопаркам «надежную и масштабируемую систему вождения на базе Aurora Driver». Помимо прочего, был анонсирован сервис такси Aurora Connect, который также базируется на технологиях Aurora. Клиентами компании будут не физические лица, а организации. По сути подписка будет являться аналогом аренды. Купивший подписку получит в пользование беспилотную технику. И скорее всего, как допродажи будет использоваться доступ к экосистеме Aurora, в которую входит система управления движением Aurora Beacon и программа помощи на дороге Aurora Shield.



Стена стала печатной платой Стена превратилась в синтезатор

Американские инженеры создали необычного робота. Он может наносить металлические проводящие дорожки на стены, тем самым превращая их в интерактивные панели. Они смогли нанести на стену панель управления кофемашиной и даже музыкальный синтезатор. Инженеры выбрали подвесной способ крепления робота. Он находится на двух тросах, которые являются одновременно приводными ремнями, так робот перемещается по двум координатам — вертикали и горизонтали. Три емкости позволяют заполнить разными «чернилами», и робот может не только нарисовать проводящие дорожки, но и сделать к ним подписи краской. Также разработчиками было написано приложение, в котором можно нарисовать схему, которую потом напечатает робот. Сам робот собран из максимально доступных компонентов, его «мозгом» стала плата Arduino. Пластиковые детали напечатаны на 3D принтере и весь программный код опубликован на GitHub.

Умный Сантьяго Российские технологии в Чили

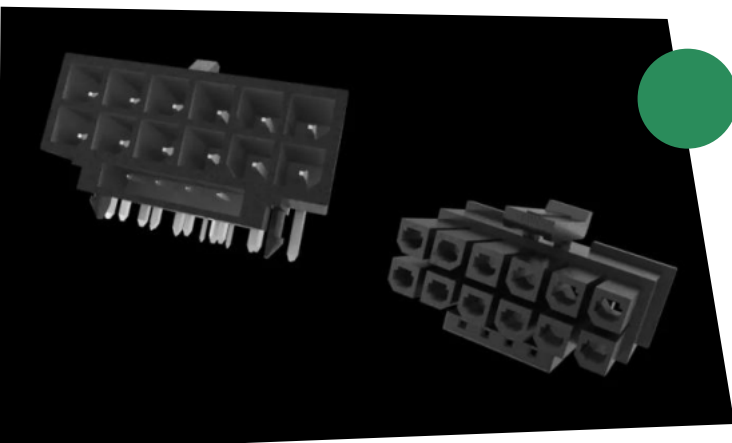
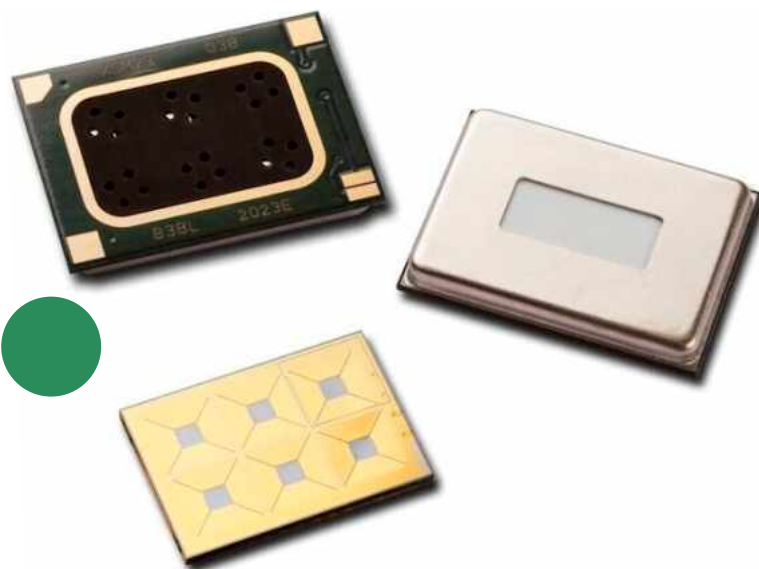
В столице Чили, городе Сантьяго, для «умного» элитного района были использованы разработки российской компании «Инфинет». Коммуну Лас-Кондес оснастили «умными точками», каждая несет на себе управляемую камеру видеонаблюдения, маршрутизатор Wi-Fi, тревожную кнопку и мегафон. Управление умным городом ведется из контрольного центра. Все оборудование создано усилиями «Инфинет», расположенной в Екатеринбурге. Российского производителя привлекала в столицу Чили компания Ticashop Chile. Проект стартовал с исследований — пробная точка показала отличные результаты. Испытания завершились в начале 2019 года, и с этого времени в Сантьяго установили 110 «умных точек». Протяженность радиоканалов составила от 3 до 5 км с гарантированной пропускной способностью 20 Мбит/с на одну точку. Самым сложным в проекте было то, что на той же вышке, где планировалось разместить базовые станции, уже было установлено другое оборудование, которое занимало нужную частоту. Но вопрос был решен без потерь в скорости соединения.



Монолитный динамик

Первые в мире монолитные динамики MEMS пошли в серийное производство

Беспроводные наушники Chiline TR-X будут комплектоваться монолитными динамиками Montara, произведенными по технологии MEMS компанией xMEMS Labs. Монолитная конструкция динамиков Montara очень устойчива к механическим воздействиям и без последствий переживает ускорение до 10 000 g. Новая монолитная технология отличается высоким качеством звучания. Заявляется, что диапазон воспроизводимых частот будет 20–20 000 Гц при уровне звукового давления > 110 дБ. Один монолитный динамик способен заменить несколько обычных динамиков, при этом превосходя их по уровню звукового давления в расчете на единицу площади. Низкая механическая задержка, не превышающая 0,1 мс, позволит создать более продвинутое шумоподавление. Также это первый в мире миниатюрный динамик с уровнем защиты IP-57.



Увеличение питания

Новый разъем питания для PCIe 5.0 сможет выдавать до 600 Вт

Растущая мощность видеокарт потребовала нового разъема питания. Для работы с PCIe 5.0 будет создано новое подключение питания, поддержка которого должна появиться в новых поколениях видеокарт AMD и NVIDIA. Разъем питания 12VHPWR состоит из 16 контактов: 12 силовых и 4 сигнальных, причем пока не разъяснено назначение последних 4 сигнальных контактов. Разъем предназначен для работы с видеокартами PCIe 5.0 и не поддерживает периферийные устройства предыдущих поколений. С появлением 12VHPWR должна отпасть нужда в использовании нескольких разъемов для PCIe. Производителям не придется снабжать особо мощные видеокарты двумя или тремя 8-контактными разъемами — хватит одного 12VHPWR.

Умный замок Xiaomi

Узнает владельца в лицо

Xiaomi часто разрабатывает умные версии привычных вещей. На этот раз инженеры компании обратили внимание на дверной замок. Их версия дверного замка использует массу способов взаимодействия с устройством. Замок Face Recognition Smart Door Lock X сможет в лицо определять жителей и гостей дома. Для этого была установлена система из инфракрасной камеры, RGB-камеры, датчика удаленности и других датчиков. Также устройство может впустить в дом после ввода пароля, проверки отпечатка пальцев и другими способами. В замок установлен AMOLED дисплей. Работает от аккумулятора емкостью 6250 мА/ч.





POLYMERPLAST®

Эпизод 1 - История ПВХ

КАК ПВХ ВЫБРАЛСЯ
ИЗ ПРОБИРКИ?

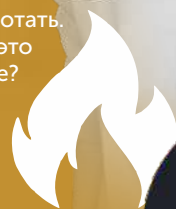
подкаст

Poly- мерный

Документальный подкаст Евгении Амелехиной о том, как разобраться в кабельных полимерах и стать немножечко компаундером. Уровень сложности — легкий, а финальный босс — практически непобедимый. Евгении нужно пройти путь от полного «нуля» до «профессионала», чтобы устроиться на работу в полимерную компанию или на кабельный завод. Получится ли у Евгении понять пластику достаточно, чтобы полноценно работать. Реально ли научиться отличать ТЭП от резины и ЭРП от сшитого полиэтилена? ПВХ - это вредно или сойдет? Какая кабельная оболочка в топе, а что уважают реально в Европе? Слушайте первый сезон «Полимерного подкаста», который мы делаем вместе с Полимерпласт и Полимерхолдинг.

Слушайте на сайте kabel.fm

Или вбивайте в поиск «На проводе» «RusCable» и Kabel.FM в приложении для подкастов



► Слушайте на Кабель.FM уже сейчас!



Подкаст «На проводе»

Все разговоры записываются, а все ли они прослушиваются? В подкасте «На проводе» мы испытываем отраслевые компании на умение общаться и вести переговоры по телефону. Обсуждаем новые темы и анализируем ошибки вместе с экспертом программы.



Аудиоверсия RusCable Review

Еженедельное шоу RusCable Review в аудиоформате. Главные новости кабельного бизнеса, энергетики и электротехники в легком формате с комментариями и эффектами от бесценной ведущей Елизаветы Коробковой. Делаем новости интересными!

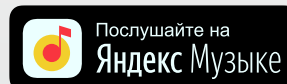
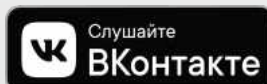
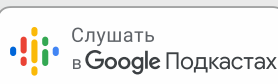


Аудиоверсия RusCable Live

Каждую пятницу в дневном прямом эфире RusCable Live обсуждаем ключевые новости рынка и общаемся с интересными собеседниками из отрасли. А не дадут заскучать постоянные рубрики «Инспекция по соцсетям» и «Ретроспектива» и интерактив со зрителями из чата эфира.

RusCable
Кабель FM
Подкасты о кабельном бизнесе, энергетике и электротехнике

Слушайте там, где привыкли



Марка

ВБШвнг(А)-LS

ТУ 16.K71-310-2001



УК «КАВКАЗКАБЕЛЬ»

КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Кабели, не распространяющие горение, с низким дымо- и газовыделением. Класс пожарной опасности по классификации ГОСТ 31565-2012 — П1б.8.2.2.2

Число жил	от 1 до 5
Сечение	от 1,5 до 630 мм ²
Напряжение	0,66 кВ и 1 кВ

Журнал RusCable Insider выходит при поддержке УК «Кавказкабель»

Журнал остается бесплатным благодаря поддержке спонсоров и партнеров, которые развивают кабельный бизнес и поддерживают информационную открытость кабельного сообщества. Партнеры, спонсоры и рекламодатели позволяют создать и поддерживать единственное независимое СМИ в отрасли

kavkazkabel.com

ЖИЛА

медная

- однопроволочная круглая (ок)
- многопроволочная круглая (мк)
- многопроволочная секторная (мс)

ИЗОЛЯЦИЯ

поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности

ВНУТРЕННЯЯ ОБОЛОЧКА

поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности

БРОНЯ

стальные оцинкованные ленты

ЗАЩИТНЫЙ ШЛАНГ

поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности

kavkazkabel.com

361043, КБР, Прохладный, ул. Остапенко, дом 21
8 (800) 500-50-57 zayavka@kavkazkabel.com

КАВКАЗКАБЕЛЬ