

Еженедельный дайджест науки и электроэнергетики



20/12/2021

RusCable Insider Digest.
Электронное периодическое издание.
Свид-во СМИ Эл № ФС 77-67589

Содержание выпуска

Клики для быстрого перехода к необходимой рубрике.

Обложка ЗАО «ЗЭТО» / Планы

ЗАО «ЗЭТО» / Интервью

Кабельный бизнес

12 лет Prysmian в России

Судовой кабель НПП «Интех»

Полимеры

Зеленая энергетика

РНК СИГРЭ

АЛЮР / Интервью / Качество

Ассоциация «Электрокабель»

Сбер / Хеджирование

Полимеры Gelen

КабельСтройСервис / Фото

ElektroPortal.Ru / IPPON

Новости электротехники

Подкасты Kabel.FM

Кавказкабель / Каталог



www.zeto.ru

Делаем мир ярче



/ruscable.ru



/ruscable



/ruscableru



/ruscableru



telegram

RusCable Insider

Еженедельный дайджест рынка кабеля, электротехники и электроэнергетики

Золотой партнер RusCable Insider



УК «КАВКАЗКАБЕЛЬ»

— КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД —

361043, КБР, Прохладный, ул. Остепенко, дом 21
8 (800) 500-50-57 zayavka@kavkazkabel.com

Журнал RusCable Insider выходит при поддержке УК «Кавказкабель»

Журнал остается бесплатным благодаря поддержке спонсоров и партнеров, которые развивают кабельный бизнес и поддерживают информационную открытость кабельного сообщества. Партнеры, спонсоры и рекламодатели позволяют создавать и поддерживать единственное независимое СМИ в отрасли

kavkazkabel.com

Контактная информация:

Редакция журнала
mail@ruscable.ru

Отдел мероприятий
expo@ruscable.ru

Редакция Форума
admin@ruscable.ru

Техническая поддержка
tech@ruscable.ru

Новостная служба
newstoday@ruscable.ru

Сервис СКЛАД
sklad@ruscable.ru

Отдел рекламы
reklama@ruscable.ru

Сервис ТЕНДЕРЫ
tenders@ruscable.ru

Пресс-служба портала
puspress@corp.ruscable.ru

Прием заявок на КПП
zakaz@ruscable.ru

Над выпуском работали:

Маркетинг и дизайн

Сергей Кузьминов

Заместитель по маркетингу и специальным проектам
s.kuzminov@corp.ruscable.ru

Редактор, дизайн и SMM

Дарья Орехова

Руководитель ElektroPortal.Ru
Специалист e-commerce
info@elektroportal.ru

Контент-менеджер

Александра Лукина

Специалист сервиса «Тендеры»
Ведущая видеопроектов
tenders@ruscable.ru

Ведущий автор и редактор

Евгения Амелехина

Автор и редактор материалов, ведущая подкастов kabel.fm
e.amelehina@corp.ruscable.ru

Корректор

Ксения Кулешова

Первая читает журнал RusCable Insider



RusCable Insider Digest

Официальное зарегистрированное СМИ ЭЛ № ФС 77 - 67589

Номер свидетельства
Дата регистрации
Статус свидетельства
Наименование СМИ
Форма распространения
Территория распространения
Учредители
Адрес редакции

ЭЛ № ФС 77 - 67589
10.11.2016
действующее
RusCable Insider Digest
Электронное периодическое издание
Российская Федерация
Усатова Е.В.
111123, Москва г., проезд Электродный, д. 8А, оф.18



Официальный сайт журнала
insider.ruscable.ru

Реклама в проектах RusCable.Ru
store.ruscable.ru

Интервью

Итоги года и планы на будущее

Завершение начатых проектов и большие планы на будущее – все это результат работы ЗАО «ЗЭТО» в уходящем 2021 году. Сделано очень многое, но еще больше предстоит сделать: модернизация производства, расширение номенклатуры выпускаемой продукции. О приоритетных планах и профессиональных достижениях предприятия в уходящем году рассказал генеральный директор, депутат Великолукской городской Думы Денис Мунштуков.



Генеральный директор «ЗЭТО»:
«У нас большие планы не только на будущий год, а на несколько лет вперед»



Литейный комплекс фирмы LPM Group

— **Денис Валерьевич, с какими результатами завод электротехнического оборудования завершает 2021 год? Какие яркие события Вы могли бы выделить?**

— Можно с уверенностью сказать, что мы реализовали все показатели, намеченные в начале 2021 года: как по выполнению поступивших заказов и отгрузке, так и по производству элегазовой техники, расширению номенклатуры выпускаемых изделий. В начале 2021 года сдали в эксплуатацию второй цех по производству элегазового оборудования, общая площадь составляет 7,5 тыс. м². Он отвечает всем требованиям и укомплектован современным технологическим оборудованием, обеспечивающим высокое качество производства, сборки и проведения приемо-сдаточных испытаний. В ближайшее время мы предложим потребителям элегазовый выключатель колонкового типа ВГТ – 330, 500 кВ, бакового типа ВТБ-220 кВ, и КРУЭ-220 кВ, трансформатор напряжения 330–500 кВ. Запущен автоматизированный итальянский литейный комплекс фирмы LPM Group, позволяющий изготавливать изделия высокой точности, не требующие в дальнейшем трудоемкой механической обработки.

Продукция ЗАО «ЗЭТО» имеет максимальный для нашей страны уровень локализации производства на территории РФ, что однозначно соответствует идеологии государства в части импортозамещения, она была включена в «Реестр продукции, произведенной на территории РФ». Предприятие откроет свои двери для промышленных туристов со всего мира в рамках федеральной программы АСИ. Псковская область включена в список 30 регионов-победителей отборочного этапа Всероссийского акселератора Агентства стратегических инициатив по промышленному туризму. «ЗЭТО» разработало собственную стратегию развития промышленного туризма, формирует экскурсионные программы, позволяющие максимально ярко и интересно презентовать историю и достижения предприятия. По итогам разработанные программы войдут в предложения ведущих российских туроператоров и будут представлены на зарубежных рынках.

— А какие перспективные цели предприятие ставит на ближайший год?

— Готовим проекты по освоению новых видов продукции. Это будут передовые интересные решения, которые заинтересуют наших заказчиков. Вся деятельность нашего завода и направлена на то, чтобы обеспечить их потребности в необходимом оборудовании, а также привлечь новых заказчиков, выйти на новые рынки сбыта.

Мы четко понимаем, что одним из ключевых показателей эффективности работы завода на протяжении 60 лет является удовлетворенность потребителя – это своеобразный фундамент и индикатор развития дальнейших отношений с существующими и потенциальными потребителями нашей продукции.

В завершение хочу поблагодарить заводской коллектив за профессионализм и ответственность, во всех успехах предприятия есть труд каждого из вас. Мы вместе сделали большой шаг в развитии новой техники, и в этом заслуга всех подразделений предприятия и руководителей.

Мне приятно сказать, что на ЗАО «ЗЭТО» сегодня трудится дружный коллектив специалистов и единомышленников, у нас есть конкретные цели, а самое главное — средства и желание для их достижения. Уверен, что в новом, 2022 году наше предприятие выйдет на новый уровень и достигнет еще более высоких рубежей. Большое спасибо вам за совместную продуктивную работу!

www.zeto.ru

ООО «ЗЭТО -Газовые Технологии»





Кабельный бизнес

Кабельные системы мониторинга: еще одна презентация «Москабельмет»

13 декабря 2021 МОСКАБЕЛЬМЕТ, МОСКАБЕЛЬ, МКМ

Павел Моряков принял участие в В2В-конференции лидеров дорожно-строительного рынка «Новые технологии и материалы в строительстве автодорог и мостостроении», в ходе которой представил кабельную систему мониторинга транспортного полотна. Генеральный директор ГК «Москабельмет» представил доклад на тему «Кабельные системы цифровой безопасности на транспортной инфраструктуре». В своем докладе Павел Моряков представил обзор технологий кабельных систем мониторинга ГК «Москабельмет». Они обладают рядом весомых преимуществ перед стационарными системами видеонаблюдения или дискретными традиционными датчиками, методами периодической инспекции дорожной инфраструктуры (контроль мобильными измерительными лабораториями или беспилотными летательными аппаратами).



«Холдинг Кабельный Альянс» с помощью нового оборудования освоил полную линейку нефтепогружных кабелей

16 декабря 2021 ХКА, УГМК, СИБКАБЕЛЬ

В «Холдинге Кабельный Альянс» (объединяет кабельные активы УГМК) внедрено оборудование по производству нового вида кабеля для нефтяных погружных электронасосов. На томском заводе «Сибкабель» в цехе № 6 появился современный свинцовый пресс. С помощью новой установки налажен выпуск теплостойкого кабеля с изоляцией из резины для установок погружных электронасосов (КЭСБП). Кабель КЭСБП предназначен для электропитания погружных электродвигателей на максимальное рабочее напряжение переменного тока 5000 В. Современное оборудование для производства нового вида кабеля приобретено в рамках пятилетней программы модернизации производства, принятой на «Сибкабеле» в 2020 году. В покупку свинцового пресса инвестировано более 1,1 млн евро. Ожидается, что установка будет производить порядка 100–150 км кабеля в месяц.



«Кирскабель» и «Иркутскабель» рекомендованы для включения проектно-конструкторскими бюро в заказные Ведомости «ОСК»

14 декабря 2021 ИРКУТСКАБЕЛЬ, КИРСКАБЕЛЬ, УНКОМТЕХ

Одни из самых крупнейших Российских кабельных заводов — «Кирскабель» и «Иркутскабель», выпускающие широкий ассортимент кабельно-проводниковой продукции, давно зарекомендовали себя качественными и востребованными производителями в разных отраслях: энергетическая, судостроительная, нефтегазовая и т. д. Совсем недавно заводы успешно прошли процедуру аудита в крупнейшей судостроительной компании России АО «Объединенная судостроительная корпорация». По завершении аудита заводы «Кирскабель» и «Иркутскабель» были рекомендованы для включения проектно-конструкторскими бюро в заказные Ведомости. По следующим пунктам:

- Проектирование.
- Строительство.
- Проведение ремонта и модернизации кораблей, судов и морской техники.



Prysmian проложит подводную энергетическую линию между Сардинией, Сицилией, Кампаньей и материковой Италией

13 декабря 2021 Prysmian, Prysmian Group

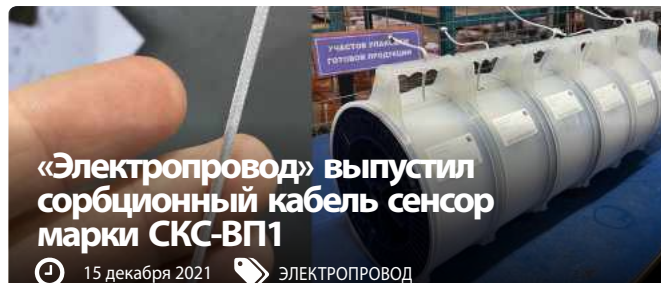
Prysmian Group, подписала контракт на сумму 1,71 миллиарда евро с компанией Terna Rete Italia S.p.A., итальянским оператором электросетей. Контракт включает проект Tyrrhenian Link, предусматривающий проектирование, поставку, монтаж подводных и наземных кабелей и ввод в эксплуатацию в общей сложности более 1500 км подводных кабелей для поддержания энергообмена между Сардинией, Сицилией и Кампаньей, что укрепит Средиземноморский энергетический узел. Проект предусматривает установку «под ключ» от одной до трех линий постоянного тока напряжением 500 кВ из одножильных кабелей с пропитанной изоляцией и двойной проволочной броней. Инновационная арамидная броня, разработанная Prysmian Group, и новое судно-кабелеукладчик «Леонардо да Винчи» позволят устанавливать и обслуживать Tyrrhenian Link на глубине 2000 метров, рекордной для таких линий силового кабеля. Поставка и ввод в эксплуатацию ожидаются в 2025–2028 годах. Новая подводная линия мощностью 1000 МВт поможет Италии достичь своих целей в области энергетического перехода, что позволит трем регионам увеличить свои мощности по обмену солнечной и ветровой энергией, генерируемые на локальном уровне.



Коллектив завода «Энергокабель» рад поздравить с днем рождения основателя предприятия

14 декабря 2021 ЭНЕРГОКАБЕЛЬ

14 декабря отпраздновал свой день рождения председатель Совета директоров АО «Завод «Энергокабель», авторитетный эксперт кабельно-проводниковой отрасли Дмитрий Викторович Пташинский. Именно он 20 лет назад инициировал строительство предприятия и до настоящего времени определяет курс его развития. Личный и профессиональный вклад Д. В. Пташинского в качественный рост завода «Энергокабель» сложно преувеличить. Коллеги отмечают высочайшую компетентность Дмитрия Викторовича, организаторский талант и опыт, стратегическое мышление и дальновидность, активную позицию, энергичность, умение налаживать, поддерживать и укреплять деловые связи, принципиальность, целеустремленность и трудолюбие.



«Электропровод» выпустил сорбционный кабель сенсор марки СКС-ВП1

15 декабря 2021 ЭЛЕКТРОПРОВОД

По заказу ООО «Эффективные технологии» на заводе «Электропровод» завершено освоение в производстве и изготовлена партия сорбционного кабеля сенсора (датчика влажности) марки СКС-ВП1. Одним из новых вариантов применения протяженных сорбционных сенсоров являются современные дата центры, в системах охлаждения которых все чаще заменяют воздушное охлаждение на жидкостное. За счет того, что сорбционные сенсоры обладают высокой чувствительностью к изменению влажности, их срабатывание происходит в самом начале процесса развития нарушения герметичности системы охлаждения, что позволяет заблаговременно определить место и устранить возможность протечки. Сенсор имеет габаритные размеры менее 2 мм и может прокладываться без изменения конфигурации оборудования в свободных полостях.



12 ЛЕТ В РОССИИ

Prysmian Group

Главное начать

15 декабря 2009 года завод «Рыбинскэлектрокабель» (РЭК) вошел в состав Prysmian Group, мирового лидера в области энергетических и телекоммуникационных кабельных систем. В тот момент на заводе РЭК функционировал только один цех по производству кабеля низкого напряжения.

Сечение до 2500 мм²

Сейчас в Рыбинске производятся строительные и монтажные кабели на низкое напряжение, средневольтные кабели на напряжение до 35 кВ и высоковольтные кабели на напряжение до 330 кВ сечением до 2500 мм² с изоляцией из сшитого полиэтилена. Помимо завода в Ярославской области Prysmian Russia имеет офис в Москве, где располагаются департаменты продаж и маркетинга.

Инвестиции в 50 млн евро

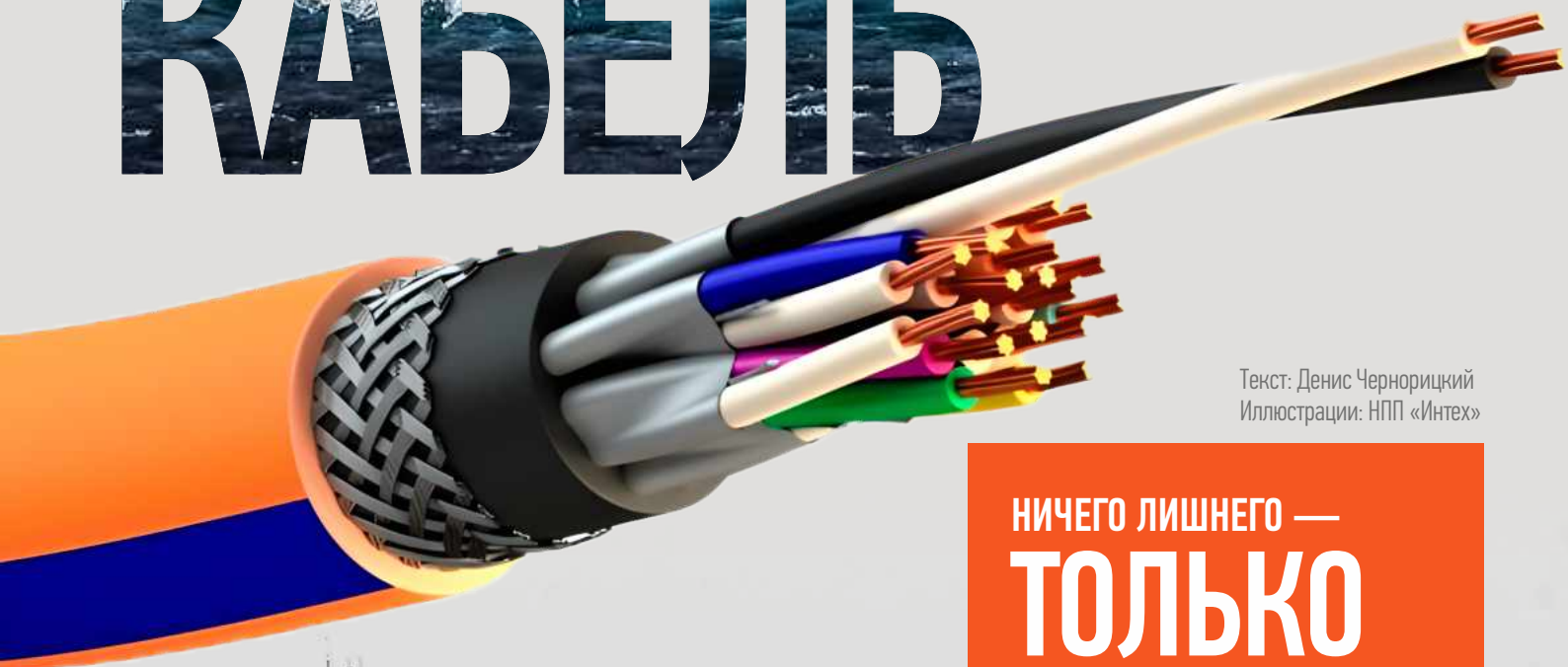
В 2013 году в Рыбинске, Ярославская область, был торжественно открыт цех по производству кабелей на среднее и высокое напряжение, построенный в соответствии с мировыми стандартами и лучшими практиками Prysmian Group. Инвестиции компании составили 50 млн евро.

Prysmian в России

На сегодняшний день Prysmian Group – единственный иностранный производитель силового кабеля с собственным заводом в России. Prysmian Group оценивает Россию как стратегически важный рынок и рассматривает планы по расширению производственных мощностей в ближайшие годы.

ИнСил®

СУДОВОЙ КАБЕЛЬ



Текст: Денис Черноризкий
Иллюстрации: НПП «Интех»

НИЧЕГО ЛИШНЕГО — ТОЛЬКО НУЖНОЕ

При выборе судового кабеля существует масса аспектов: возможность подачи электроэнергии на все участки, минимальный уровень пожароопасности, наличие сертификата РМРС, разумная стоимость, длительная гарантия, способность работы в агрессивной среде и надлежащий товарный вид. Есть ли продукт, который отвечает всем этим требованиям в совокупности? Попробуем ответить на этот вопрос в данной статье.



КАБЕЛЬ НА СУДНЕ — ЛИШНИЙ ГРУЗ

Конечно, мы знаем, что совокупная масса кабеля должна быть минимальной, что маршруты трасс должны прокладываться кратчайшими путями, а сами сети проектируют так, чтобы к ним обеспечивался легкий доступ в любой точке. Ну и никто не забывает о должной защите. Но есть нюанс. И не один.

В частности, здесь играют весомую роль требования по массе, которые обусловлены, прежде всего, особенностями судна как инженерной конструкции, которая имеет жесткие требования по размещению всего оборудования и распределению масс.

Как вы понимаете, перевозить вместо груза «лишний» кабель экономически нецелесообразно, следовательно, чем легче он будет, тем более продукт будет пригодным для использования на судне. И тем сложнее будет выбор производителя!

Уже озадачились? Да, задача эта, действительно, непростая, но мы упростили выбор для вас — линейка судового кабеля ИнСил® от НПП «Интех» за счет современных материалов в полной мере выполнила требование к тому, что масса погонного метра должна быть как можно меньшей при сохранении нормированной минимальной массы жил (меди).



ЗАЩИТА НЕ ПОСТРАДАЛА

Возникает резонный вопрос: не пострадала ли защита? Не будет ли внештатных ситуаций? Будут ли кабели стойки к соляным туманам, агрессивным средам, ультрафиолету, и прочему? Отвечаем: при создании максимально защищенного от всевозможных воздействий кабеля не пострадает ничего — медные или алюминиевые жилы надежно изолированы этиленпропиленовой резиной, полимерными композициями, поливинилхлоридными пластиками и другими материалами. У морской и пресной воды, а также грызунов нет шансов!

Благодаря качеству оплетки и покрытия можно проводить кабельные трассы там, где возможно влияние неблагоприятных факторов. Судовой кабель ИнСил® защищен от механических воздействий и истирания (благодаря наличию ленточной и проволоочной броне), электромагнитных полей (благодаря индивидуальному и общему экрану, а также разному шагу скрутки пар жил), негативных воздействий окружающей среды и повреждений химическими веществами.

СЛУЖИТЬ 35–40 ЛЕТ

Так как у продукции НПП «ИНТЕХ» есть все необходимые сертификаты РМРС, область применения кабеля ИнСил® существенно расширена. Его срок службы составляет 35–40 лет, что практически соответствует сроку эксплуатации судна. Таким образом, при отсутствии серьезных нештатных ситуаций продукция будет служить без необходимости ремонта или замены.



ПРОСТОЙ ВЫБОР

Задача по подбору уже упростилась? В таком случае не можем не дополнить, что на кабели установлены длительные гарантийные сроки — 5–7 лет, а материалы оплетки не подвержены старению, истиранию и растрескиванию от воздействия агрессивных компонентов и окружающей среды.

Кроме того, НПП «ИНТЕХ» создало достаточно типов и размеров судового кабеля ИнСил®, чтобы максимально выполнить все требования РМРС и облегчить задачу конструкторов-электриков по подбору типа кабеля. Тем более что курс на импортозамещение обязывает предприятие не только максимально использовать материалы и оборудование российских заводов в своей работе, но и доводить качество продукции до мировых стандартов.



УЛЬТИМАТИВНЫЙ ВЫБОР КАБЕЛЯ

Продукция полностью перекрывает потребности современных судов в кабеле как для прокладки магистральных и местных электросетей за счет монтажных и силовых кабелей.

МОНТАЖНЫЙ КАБЕЛЬ

Монтажный кабель на судне используют для передачи данных от различного оборудования, а также для его питания от судовой сети электроэнергии. В зависимости от типа оборудования, его расположения, предъявляемых к нему требований, для монтажа используют разные типы кабеля.

Линейка монтажной кабельной продукции ИнСил® разработана таким образом, чтобы полностью перекрыть потребность в кабеле на судне и поднадзорном РМРС сооружении любого класса, типа и назначения. С его помощью можно подключить устройства автоматики, датчики, исполнительные и измерительные механизмы, системы управления, сигнализации, оповещения и передачи данных в диапазоне частот до 100 МГц. Материалы и конструкция кабеля позволяют использовать его как внутри помещений, так и на открытой палубе, он надежно защищен от воздействия любых неблагоприятных условий эксплуатации и агрессивных сред. Взрыво-, пожаро- и искробезопасен.

СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ

Основой силового кабеля являются медные или алюминиевые токопроводящие жилы сечением 0,75–1000 мм², в которых может быть число жил от 1 до 91 в зависимости от сечения, назначения и требований к трассе.

Сопротивление токопроводящих жил соответствует ГОСТ 22483-2012. Кабель обеспечивает создание судовой электрической сети с переменным напряжением 066, 1 и 3 кВ. Токопроводящие жилы соответствуют классу 1, 2, 3, 4 или 5 по ГОСТ 22483-2012.

КАБЕЛЬНЫЕ ТРАССЫ

Кабельные трассы допустимо прокладывать на судах для неограниченного района плавания: от Крайнего Севера до экваториальных тропиков, как в закрытых кабельных каналах, так и на открытой палубе. Кабель сохраняет свои показатели при эксплуатации при температурах от -65°C до +125°C.

СТОЙКОСТЬ В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ

Для обеспечения возможности эксплуатации в любых помещениях судна, а также на открытой рабочей палубе, кабельной продукции придана стойкость к следующим воздействиям: брызгам и заливанию водой при минус 20°C и солености, а также к обледенению; любым атмосферным явлениям, осадкам, повышенному или пониженному давлению; топливам и маслам; землетрясениям до 9 баллов по шкале MSK-64.

ЗАМЕНИТЬ УСТАРЕВШЕЕ

Появление на российском рынке данного продукта ценно и тем, что ранее использовавшийся отечественный судовой кабель ориентировался на ГОСТы, разработанные в 70–80-е годы прошлого века, что порождало перегрев и внештатные ситуации; число машин, механизмов и оборудования нынче куда большее, чем во второй половине двадцатого века.



СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

Судовой кабель ИнСил®, выпускаемый НПП «ИНТЕХ», разработан в соответствии с последними требованиями стандартов. Их названия могут навевать тоску на читателя, но без этого делать выбор никак нельзя. Судно — объект повышенной пожароопасности. Перевозимые грузы (особенно на танкерах), большое количество оборудования, запасы топлива создают угрозу молниеносного распространения пламени. Приведем примеры.

Продукция соответствует ГОСТ 30852.13-2002, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013 и ПУЭ для использования: в пожароопасных и взрывоопасных зонах классов П-I, П-II, П-IIa, П-III, 0, 1, 2, 20, 21, 22, В-I, В-Ia, В-Ir, В-I6, В-II, В-IIa, ГОСТ Р МЭК 60079-27-2012, ГОСТ Р 52350.27-2005 для применения в оборудовании с искробезопасной системой полевой шины (FISCO) и невоспламеняющей системой полевой шины (FNICO), ГОСТ 30852.1-2002 в составе электрооборудования с взрывонепроницаемой оболочкой и ГОСТ 30852.10-2002, а также ГОСТ Р МЭК 60079-11-2010 в составе искробезопасной электрической цепи i, а также ГОСТ 31565-2012 по требованиям к пожарной безопасности.

ЛЕГКО РАЗОБРАТЬСЯ

Справились? С удовольствием читаем дальше! Тем более что вы уже наверняка пожелали приобрести продукцию НПП «ИНТЕХ». Для упрощения поиска, перед обращением к специалисту компании, мы разберем с вами схему записи условного обозначения монтажного кабеля: кабель ИнСил-РэпИЭзнг(А)-НФ 3х2х1,0-660 ТУ 3581-008-92800518-2016. Может показаться, что автор впал в безумство, анархично напечатав кучу символов.

В кажущемся ужасе ИнСил® — это кабель монтажный для промышленных сетей опасных производственных объектов;

Рэп — изоляция из высокомолекулярной этиленпропиленовой резины;
ИЭ — обозначение индивидуально экранированных фольгированным материалом пар, с контактными проводниками под экранами;
3 — с круглым поперечным сечением и подложкой под оболочкой, полученной методом экструзии, с негигроскопичными наполнителями;
нг(А)-НФ — оболочка из полимерных материалов, не содержащих галогенов, не распространяющий горение при групповой прокладке по категории А и не выделяющий коррозионно-активных газообразных продуктов при горении и тлении;
3х2 — число пар;
1,0 — номинальное сечение токопроводящих жил.

Уже все не так страшно, верно?

СУДОВОЙ КАБЕЛЬ У «ИНТЕХ»

Вместо послесловия хотелось бы сказать, что Научно-производственное предприятие «ИНТЕХ» производством судовых кабелей ИнСил® в полном соответствии с правилами и нормами Российского Морского Регистра Судоходства готово полностью удовлетворить потребности отечественных предприятий судостроения и судоремонта в комплектации судов, плавучих и береговых сооружений поднадзорных РМРС собственной продукцией качества, соответствующего современным российским и мировым стандартам.



Полимеры

Новый вид COMPOLY — GAVARY COMPOUNDS

15 декабря 2021 COMPOLY, GAVARY GROUP, GAVARY COMPOUNDS

В 2021 году состоялось объединение группы компаний в глобальный холдинг GAVARY GROUP. Для лаконичной визуализации всей группы компаний было принято решение произвести ребрендинг всех участников холдинга. Представляем новый вид и наименование компании – GAVARY COMPOUNDS. Все производственные площадки, территориальное расположение, производственные возможности, рабочая группа и специалисты остаются неизменными, как и подход к выпуску качественных полимерных композиций и ответственное отношение к партнерам компании. Зарегистрированные торговые марки TPEcom®, EVAcom®, FRcom®, COMPOLY® остаются без изменений. Документально и визуально изменился логотип и наименование. Благодаря объединению группы компаний в холдинг GAVARY GROUP увеличился масштаб проектов, производственных площадей и возможностей, научного потенциала в виде глобального R&D отдела, научно-исследовательского центра совместно с исследовательской лабораторией.



Зеленая энергетика

«Норникель» планирует ввести к 2028 году порядка 3 ГВт ВИЭ-мощностей

16 декабря 2021 НОРНИКЕЛЬ, ВИЭ

«Норильский никель» планирует ввести к 2028 году порядка 3 ГВт мощностей на возобновляемых источниках энергии (ВИЭ). «С точки зрения производства электроэнергии из возобновляемых источников у нас в планах инвестиции и сооружение к 2028 году порядка 3 ГВт установленной мощности», — сообщил президент компании Владимир Потанин. «Норильский никель» — диверсифицированная горно-металлургическая компания, крупнейший в мире производитель палладия и высокосортного никеля. Компания также производит медь, платину, серебро, золото, кобальт, родий, иридий, рутений, селен, теллур, серу и другие продукты.



Инновации

Неразрушающий метод контроля катанки и проволоки

14 декабря 2021 Rohmann

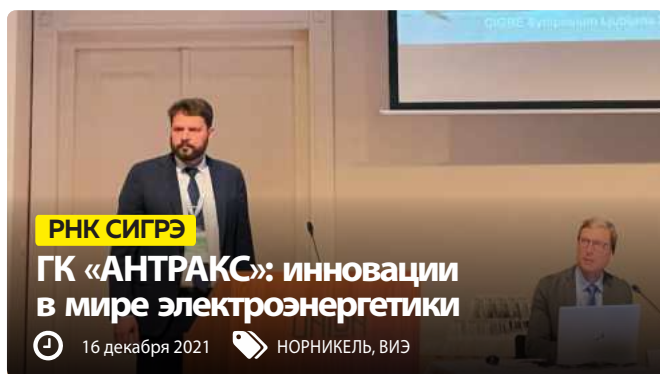
Для контроля поверхностей длинномерных продуктов, включая трубы, катанку и проволоку, Rohmann GmbH (Германия) предлагает использование модульного принципа при испытании материалов с помощью вихревых токов. В то время как на производственной линии применяются разнообразные методики тестирования, такие как роторы, катушки или магнитные клещи для намагничивания и размагничивания испытываемого изделия, в настоящее время достаточно одного устройства для отображения результатов контроля. Будь то обнаружение трещин или путаница с материалами – прибор Elotest PL600 отображает результаты контроля с различных испытательных станций, для чего в прошлом требовалось несколько устройств, располагаемых вдоль линии. Удобство для пользователя и исключительно высокий уровень чистоты сигнала также являются убедительным доказательством целесообразности выбора этого прибора.



Новый подход к методу изгиба для формирования изолированных шинопроводов без повреждения покрытия

10 декабря 2021 William Hughes

Компания William Hughes Group объявила о том, что она усовершенствовала метод создания и формирования сложной геометрии автомобильных шинных проводов для электромобилей, изготавливаемых из медных заготовок с предварительно нанесенным покрытием таким образом, чтобы изоляционное / защитное покрытие оставалось абсолютно неповрежденным по всей длине шины. Традиционно шинопроводы штампуются и изгибаются, но штамповка не всегда может обеспечить характеристики, необходимые для изгиба сложных мест под капотом электромобилей нового поколения. По этой причине гибочные машины являются лучшим предложением. Развитие медных шин обусловлено относительной простотой, с которой на заготовки из прямого медного прутка может быть нанесено покрытие, по сравнению с прутками, которым уже была придана форма. Однако возможен риск перенапряжения покрытия, которое может привести к растяжению и трещинам, если материал изогнут слишком сильно или под слишком малым углом. По этой причине научно-исследовательская работа была направлена на определение возможностей и ограничений для материалов и процессов. При использовании гибочных станков минимальный радиус изгиба для высокого края приблизительно такой же, как высота материала, в то время как минимальный радиус для малой кромки примерно равен толщине материала. Скручивание на 90° также возможно в местах ограниченного пространства, где изгиб может быть проблематичным. Во всех случаях компания William Hughes Ltd может работать с клиентами для того, чтобы помочь им определить поперечное сечение материала, радиусы изгиба, формы кривых и возможные варианты геометрии в зависимости от места установки шин.



РНК СИГРЭ

ГК «АНТРАКС»: инновации в мире электроэнергетики

16 декабря 2021 НОРНИКЕЛЬ, ВИЭ

21–24 ноября 2021 г. в Любляне прошел симпозиум СИГРЭ. Представители научного сообщества со всего мира обсуждали самые острые вопросы развития технологий в электроэнергетике. Россию на авторитетном мероприятии представили директор ГК «АНТРАКС» Андрей Кучерявенков и заведующий кафедрой релейной защиты и автоматизации энергосистем НИУ «МЭИ» Александр Волошин. Директор ГК «АНТРАКС» Андрей Кучерявенков описал технические решения для точного обнаружения аварийного участка распределительных сетей сложной архитектуры. Спикер предложил алгоритм определения расстояния до места аварии и рассмотрел факторы, влияющие на точность измерений. Предложенный метод на основе системы А-Сигнал ОМП впервые был применен в электрических сетях ОАО «РЖД» и доказал свою эффективность. Система продемонстрировала беспрецедентную точность обнаружения аварий в сетях сложной архитектуры. Участники симпозиума рассмотрели такие актуальные для России вопросы, как увеличение пропускной способности линий, изменение методов статистического анализа старения и разрушения проводов, мониторинг линий электропередач с помощью датчиков типа ИКЗ и ДО, методы дистанционного определения места повреждения ВЛ.

В журнале ELECTRA опубликована статья представителей России «Кибербезопасность энергетического сектора России в эпоху цифровизации»

Читать полностью



Интервью

Система КОНТРОЛЯ качества



Неотъемлемая часть современного производства

Мы взяли интервью у начальника отдела контроля качества (ОКК) КЗ «АЛЮР» Корнеева Романа Сергеевича. Роман в кабельной отрасли с 2013 года. В 2013 г. пришел на ООО «Кабельный завод «АЛЮР». Разговор зашел о качестве, ГОСТах, проверках и входном контроле, а также о планах завода «АЛЮР» в области контроля качества



Корнеев Роман Сергеевич начальник отдела контроля качества «(ОКК) КЗ «АЛЮР»

Высшее образование: Петербургский государственный университет путей и сообщения. Специальность: «Подъемно-транспортные, строительные, дорожные машины и оборудование». В 2013 г. пришел на ООО «Кабельный завод «АЛЮР». 2013–2016 г. — контролер кабельных изделий. 2016–2019 гг. — инженер по управлению качеством. 2018–2019 гг. — заместитель начальника отдела контроля качества. С 2019 г. — начальник отдела контроля качества КЗ «АЛЮР»

— Как вы думаете, с чего начинается качество?

— Качество начинается с производства продукции по нормативным документам и с контроля. Значение слова «качество» в наши дни стало размыто. А между тем есть стандарты, которые придуманы не вчера и не сегодня! В нашей отрасли часто встречается несоответствие и даже игнорирование параметров, прописанных в НД... Тут и речи не может быть о внутреннем контроле качества. Если говорить о продукции, которую производит кабельный завод «АЛЮР», мне, как ответственному лицу за качество, краснеть не приходится, потому что все номенклатурные группы, которые выпускает завод, производятся только согласно НД! Более того, материалы, поступающие на производство, и конечный продукт подвергаются ряду проверок и испытаний.

— Как раз наш следующий вопрос связан с проверками и испытаниями: расскажите, как входной контроль осуществляется у Вас на заводе?

— Это один из важнейших процессов системы контроля качества: не быстрый, не простой и требует существенных финансовых вложений. Основная цель входного контроля — не допустить попадания несоответствующих материалов в производство. На предприятии есть лаборатория входного контроля, где квалифицированные инженеры проверяют качество поступающих материалов: медная и алюминиевая катанка, полимерные материалы различных марок, медные, оцинкованные ленты и т.д. Полный цикл можно рассмотреть на примере поступления полимерных материалов. Входной контроль начинается с проверки сопроводительной документации (паспорта качества, сертификаты, товарные накладные и т.п.). Далее берутся пробы материалов и изготавливаются образцы для испытаний. По результатам испытаний бюро технического контроля дает заключение о пригодности данного материала. При отрицательных результатах испытаний материал идентифицируется как несоответствующий и составляется претензия поставщику (это процесс, требующий отдельного внимания). При положительных результатах испытаний материал допускается для изготовления кабельных изделий.

— Есть ли меры, которые позволяют повысить ответственность поставщиков?

— Да, такие меры есть в отношении поставщиков полимерных материалов. Отделом контроля качества разработано соглашение, которое включает дополнительные требования к качеству товара, инспектирование и испытание, ответственность за нарушение требований к качеству товара. Подписывая это соглашение, поставщик берет на себя все издержки, если при установке и эксплуатации кабеля возникает гарантийный случай по причине некачественных полимеров. Эта мера усиливает ответственность поставщиков как перед заводом, так и перед конечным потребителем.

— Как вы проверяете качество получаемого сырья?

— Для каждого конструктивного элемента кабельного изделия проводятся свои испытания, например: полимерные материалы испытываются на физико-механические и электрические свойства; критерием качества для медной и алюминиевой катанки является удельное объемное электрическое сопротивление; для стальных оцинкованных медных лент — геометрические размеры ширины, толщина, внешний вид и т.д. Также качество полимерных материалов мы проверяем и в готовых изделиях — это испытания на нераспространение горения кабелей при групповой прокладке, и проверяем на дымообразование при горении и тлении кабеля в заданных условиях, и испытания к внешним воздействующим факторам.

— Сколько стоит контроль качества и нужно ли постоянно инвестировать в него?

— Все зависит от того, насколько с поставленными задачами справляется действующее оборудование и персонал и насколько производитель готов развивать направление контроля качества. На заводе «АЛЮР» инвестирование происходит регулярно: любое испытательное оборудование стоит немалых средств и, помимо этого, требует постоянного обслуживания, также необходим штат квалифицированных сотрудников. Это связано с тем, что вопрос качества для руководства нашего производства стоит в приоритете!

Про входной контроль

«Немаловажный момент: с каждой партии полимерного материала отбирается арбитражная проба, идентифицируется, упаковывается и размещается в специально отведенном месте хранения проб»



На мой взгляд, проверка продукции — инициатива хорошая, но недостаточная

Инвестиции в качество



Для примера: разрывная машина для контроля качества проволоки и полимерных материалов на нашем предприятии стоит 45 тысяч евро. У нас имеется две такие машины. Далее, приборы для измерения электрического сопротивления токопроводящих жил стоят более 100–140 тысяч рублей. На предприятии есть три таких прибора. Для проверки толщины изоляции и оболочек нужен профиль проектор, который стоит более 60 000 евро; испытательные станции для проверки испытания кабеля напряжением обошлись заводу более чем в 100 000 евро.

Несколько миллионов рублей стоила установка для проверки нераспространения горения кабелей при групповой прокладке и установка по измерению плотности дыма при горении кабеля, кроме того, потребовалось строительство отдельных помещений! Если предприятие ставит перед собой задачу выпускать качественные изделия, то инвестировать в контроль качества нужно регулярно.

— На Ваш взгляд, это оправданные расходы и меры?

— Однозначно да. Измерительное и испытательное оборудование позволяет расширить перечень измеряемых параметров как готовых кабельных изделий, так и поступающих материалов; позволяет автоматизировать часть ручных работ и исключить человеческий фактор; также позволяет контролировать расход материалов при изготовлении кабельных изделий, что, в свою очередь, приводит к снижению издержек производства. Далеко не все заводы оснащены таким оборудованием! Потому что кроме финансовых вложений на момент приобретения необходимо создать все условия для того, чтобы оборудование работало исправно. Контроль качества на предприятии — это сложный механизм. Но если задаться целью и настроить его, то можно с уверенностью говорить о высоком уровне ответственности производителя и о современном производстве.

— Тема ГОСТов сейчас очень острая, почему ГОСТы так долго принимаются? И почему эта тема идет не от потребителя?

— Процедура разработки и введения в действие какого-либо ГОСТа всегда занимает долгое время. Что касается конечного потребителя, то его в большей степени интересует цена кабеля, а не его качество. В большинстве случаев потребитель выберет более дешевый кабель, и тема ГОСТов интересует меньше.

— В последнее время все чаще говорят о проверках предприятий разными ассоциациями. Например, «Элком-Электро», ваш официальный дилер и новый член ассоциации «Честная позиция», сообщают, что убедились на конкретном примере в положительной работе системы АЧП по защите рынка от контрафакта. А как вы считаете, это хороший метод борьбы с фальсификатом и контрафактом?

— «Честная позиция» — не единственная ассоциация, которая предпринимает меры по борьбе с фальсификатом и контрафактом. Например, ассоциации «Электрокабель» и «ЕЛ Комитет» также вносят свой вклад. На мой взгляд, проверка продукции — инициатива хорошая, но недостаточная.

Должен быть четкий регламент проведения таких мер и обязательное его исполнение всеми участниками рынка. Кроме этого важно искать новые решения и механизмы для препятствия распространению фальсификата и контрафакта.

— А сам фальсификат — это преднамеренный брак? Как вы думаете?

— Конечно это преднамеренный брак. Я считаю, необходимо разделять понятия «фальсификат» и «производственный брак». Фальсификат — это политика предприятия предоставлять самую низкую цену за счет снижения качества: продукция умышленно выпущается с нарушениями установленных требований и выдается за качественный товар с целью получения прибыли.

Я считаю, необходимо разделять понятия «фальсификат» и «производственный брак»



Брак случается

Брак же можно получить по причине низкой квалификации работников или по оплошности, нарушив технологию производства продукции из-за чрезвычайных ситуаций, выхода из строя оборудования и инструмента, при этом качество сырья, материалов, полуфабрикатов будет на самом высоком уровне.

— Поговорим о гарантии, действительно ли бывают гарантийные случаи на кабель или это нонсенс? Например, гарантийный срок эксплуатации кабеля ВВГнг — 5 лет, а срок службы — 30 лет. Бывали ли на вашей памяти случаи возврата кабеля по гарантии?

— Гарантийный случай на кабель — это не нонсенс. Есть обращения от потребителей о несоответствии кабеля в период гарантийного срока, но, как правило, при рассмотрении обращений устанавливается, что кабель качественный, а несоответствия, с которыми обращается потребитель, возникают при неправильной эксплуатации, транспортировке и подключении.

За период моей работы был случай выхода кабеля из строя по гарантии. После проведения экспертизы было установлено, что гарантийный случай настал вследствие некачественного полимерного материала оболочки кабеля. Поставщик полимеров принял претензию, а завод со своей стороны заменил кабель. Это поспособствовало тому, что на заводе были приняты меры по расширению перечня измеряемых параметров на входящем контроле.

— Вы давно работаете с измерительными системами Sikora? Интересует, что скажете о концепции бесконтактного неразрушающего принципа изменения диаметра?

— Наверное, стоит начать с того, что мы пробовали разных производителей измерительных систем, но только Sikora смогла удовлетворить наши потребности. На заводе «АЛЮР» измерительные системы Sikora установлены на всех экструзионных линиях для контроля геометрических параметров. Они позволяют контролировать диаметр ТПЖ, толщину оболочки и изоляции, эксцентриситет (степень отклонения от окружности) в процессе экструзии. И надо сказать, что реализация бесконтактного неразрушающего принципа изменения у Sikora на высоком уровне! Не все производители могут достичь таких показателей точности.



Качество — это интересно

— Какие планы у завода «АЛЮР» в области контроля качества?

— Если говорить о ближайших планах, то это расширение лаборатории входного контроля для усиления контроля качества поступающих материалов. Расширить перечень измеряемых параметров, в частности полимерных материалов.

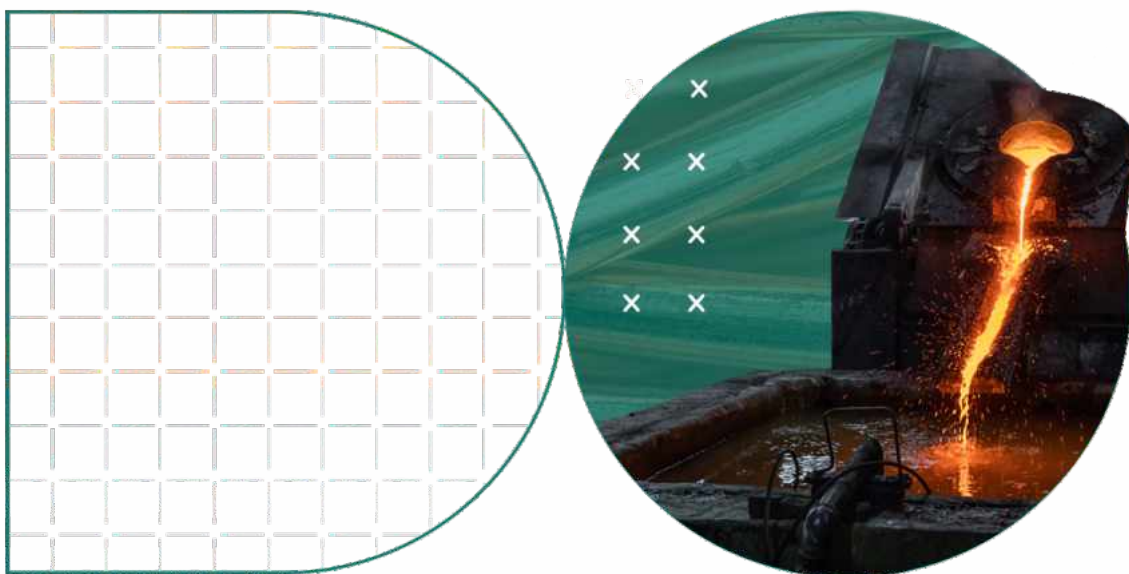
— Что ж, сегодня Вы нам рассказали много интересного! Тема контроля качества живая и актуальная — всегда. Надеемся, что еще встретимся и обсудим немало интересных вопросов. Спасибо!

— Да, тема качества многогранная! Буду рад встрече. Всего доброго!



Топ-5 задач кабельщиков:

с чем сталкиваются игроки отрасли и как можно решить их проблемы?



Цена на кабель ежемесячно растёт на 3–5%. Это не прихоть производителей, а ответ на колебания рынка: на скачки цены на медь, изменение курса рубля и доллара, общее состояние экономики. Знаете ли вы, с какими проблемами сталкиваются кабельщики и как можно их решить?

Пройти тест





СТИКЕРЫ 22 RUSCABLE.RU

Новый стикерпак RusCable.Ru для мессенджеров и форума!

Врываемся в 2022 год с тремя героями: кабели силовой и оптический, а также блестящий обмоточный провод. Веселые, грустные или напуганные – такие разные и яркие! Весь спектр эмоций кабельной отрасли.

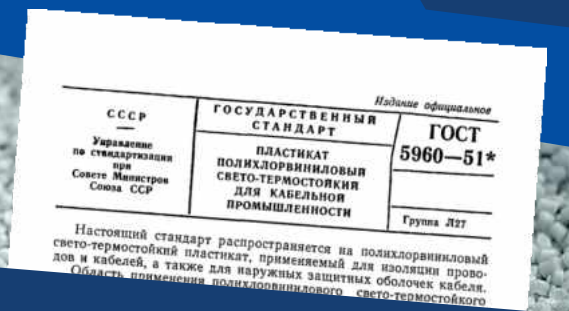
Один стикер вместо тысячи слов!

В ближайшее время ими уже можно будет воспользоваться на форуме или в мессенджерах Telegram и Viber.

Но это еще не все: вы можете выиграть печатный вариант новых стикеров в наших пятничных прямых эфирах! Следите за обновлениями и будьте активными в комментариях!

Скачать стикерпак





АНТИКОНТРАФАКТ

ИТОГИ ЗАСЕДАНИЯ РАБОЧЕЙ ГРУППЫ ПО ПОЛИМЕРАМ

РАЗРАБОТКА ГОСТА, СТАТИСТИКА И ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА ПВХ

В Telegram-канале Ассоциации «Электрокабель» появился краткий отчет заседания рабочей группы по полимерам комитета «Антиконтрафакт». По сообщению канала, мероприятие получилось крайне насыщенным, следующее заседание рабочей группы планируется провести в феврале 2022 г. Всем заинтересованным участникам рекомендуется посещать заседания лично. Предлагаем ознакомиться с кратким отчетом заседания:

- Вице-президент АЭК Евгений Борисович Васильев доложил о результатах исследования рынка ПВХ-пластиков в целом и качества продукции отдельных заводов и производителей. 2021 год оказался крайне интересным: объем рынка ПВХ-пластиков в РФ составил около 259 тысяч тонн; из них ПП — 116 тысяч тонн. Эти объемы рынка ПВХ гораздо больше тех, которые предполагались. Е. Б. Васильев связывает это с вытеснением с рынка НГП. Результаты проверки качества по ПП таковы: 56 % материалов ПП (64 тыс. тонн) соответствуют ГОСТу и прошли испытания в кабеле. 14 % соответствуют ГОСТу (16 тыс. тонн). 31 % ПП (36 тысяч тонн) не соответствуют ГОСТу.
- Михаил Кузьмич Каменский, зам. заведующим отделением «Кабели и провода энергетического назначения» ВНИИ КП в своем выступлении напомнил, что с 1 января вводится в действие ГОСТ Р 59707-2021 «Пластикаты поливинилхлоридные пониженной пожарной опасности для кабельных изделий. Общие технические условия». ГОСТа в открытом доступе нет, по запросу дирекция АЭК предоставит ссылку.
- Также М. К. Каменский рассказал о структуре и «начинке» будущего ГОСТ Р «Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей». Разработка потребует 22 месяца.
- Призываем тех, кто еще не подписал «Декларацию качества производителей и потребителей пожаробезопасных ПВХ-материалов», подписать документ и зафиксировать свою приверженность принципам производства и использования качественной продукции, соответствующей всем нормам и стандартам кабельной отрасли. Материалы по указанным вопросам дирекция предоставляет по запросу на почту info@elektrokabel.ru. Следите за новостями в Telegram-канале Ассоциации или на RusCable.Ru.



МАКСИМ ТРЕТЬЯКОВ

Президент Ассоциации
«Электрокабель»

КОЛОНКА ПРЕЗИДЕНТА АЭК

РЕЙТИНГ ОТРАСЛЕВЫХ АССОЦИАЦИЙ

Прослушал конференцию, посвященную исследованию КРОС «Рейтинг отраслевых ассоциаций — Ландшафт влияния за 9 месяцев».

Много любопытных мыслей.

Выделю то, что показалось важным мне, как президенту АЭК:

- 1) В информационном поле — диктат инфляции. Прокатились «битва за топливо», «борщевой набор», «битва за металлы» уже начата и прокатится и по нам; готовимся.
- 2) Регуляторы выступают для отраслевых союзов как «тихая угроза». Что ж, надо укреплять разведку в тылу противника. Правда, надеюсь, что для нас это не совсем так. Так и хочется рассказать о том, что мы делаем, но пока — нельзя, обещал. Могу только сказать, что мы тщательно отслеживаем все кадровые перестановки в профильных ФОИВах и сразу знакомимся с новыми назначениями. Вступаем в диалог до необходимости его возникновения, так верней.
- 3) Мы, кабельщики, — часть политической повестки, потому что наша деятельность напрямую привязана к национальной безопасности по всем фронтам. Это наш неочевидный плюс и серьезный риск в плане коммуникаций. Вроде очевидная мысль, но мы не формировали повестку исходя из этого, а надо.

Что касается самого рейтинга КРОС — полагаю, в следующем году АЭК будет там представлена; мы наращиваем мышцу политики и в комментариях, и в экспертных материалах.

СМОТРЕТЬ ПРЕЗЕНТАЦИЮ КРОС

T.ME/MVT_AEK/233

С днем энергетики

Кабельный завод «Цветлит» поздравляет
всех причастных к энергии и свету!

22
декабря



С ПВХ изоляций в различных исполнениях

- ВВГ, ВВГнг(А), ВВГнг(А)-LS, ВВГнг(А)-LSLTx
- АВВГ, АВВГнг(А), АВВГнг(А)-LS, АВВГнг(А)-LSLTx

С изоляций из безгалогенной композиции:

- ППГнг(А)-HF

Силовой бронированный кабель с ПВХ изоляцией в различных исполнениях:

- ВБШв, ВБШвнг(А), ВБШвнг(А)-LS, ВБШвнг(А)-LSLTx
- АВБШв, АВБШвнг(А), АВБШвнг(А)-LS, АВБШвнг(А)-LSLTx

Соединительные, установочные провода и шнуры:

- ПВС, ПВСнг(А), ПуГВ, ПуГВнг(А)

Огнестойкий:

- ВВГнг(А)-FRLS, ВВГнг(А)-FRLSLTx, ППГнг(А)-FRHF
- ВБШвнг(А)-FRLS, ВБШвнг(А)-FRLSLTx, ПБГнг(А)-FRHF

С изоляцией из сшитого полиэтилена:

- ПвВГ, ПвВГнг(А)
- АПвВГ, АПвВГнг(А)

- ПвБШв, ПвБШвнг(А)
- АПвБШв, АПвБШвнг(А)

Самонесущие

- изолированные провода
- СИП-2, СИП-3, СИП-4



Надежный
кабель из
Саранска
zvetlit.ru



GENESIS

WWW.GENESIS-POLYMERS.RU



КАБЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



GELEN

Закажите образец

+7 (343) 288-51-98
INFO@GENESIS-POLYMERS.RU

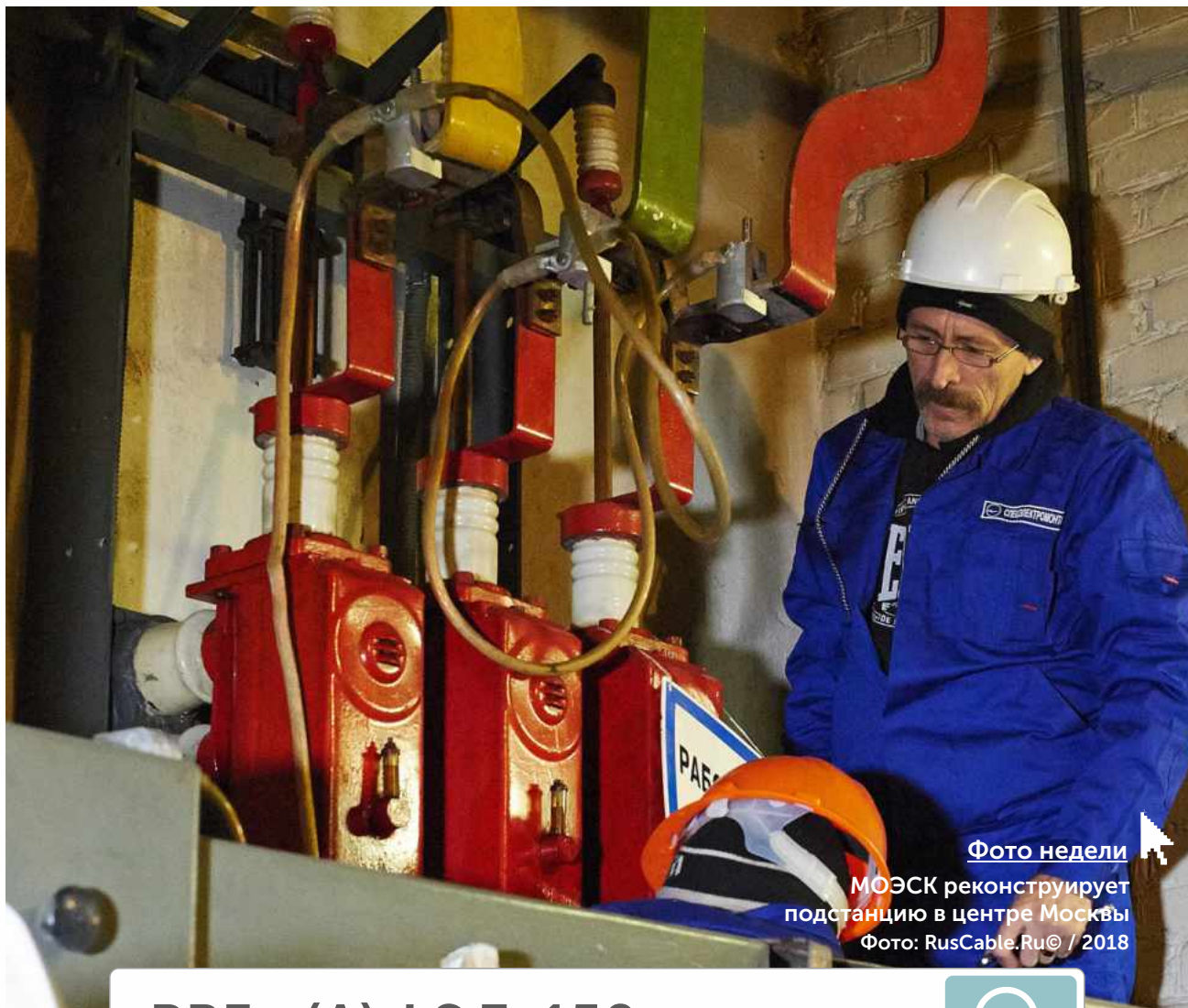
Искал кабель?

Сначала проверь на tdkss.ru

КАБЕЛЬСТРОЙСЕРВИС

ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ

Рубрика «Фото недели» выходит
при поддержке ТК «КабельСтройСервис»



ВВГнг(А)-LS 3x150 в наличии



tdkss.ru

info@kabelstroy-service.ru

**БОЛЬШИЕ
КАБЕЛЬНЫЕ
СКЛАДЫ**

МОСКВА

г. Москва, г.о. Щербинка,
Симферопольское шоссе д. 22, с. 1

СИМФЕРОПОЛЬ

Крым, г.Симферополь,
ул.Генерала Васильева 30Н.

ИНТЕРЕСНО И НЕСКУЧНО ОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИКЕ, БИЗНЕСЕ И ТЕХНОЛОГИЯХ

Elektr⚡Portal

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПОРТАЛ

СМЕНА РУКОВОДИТЕЛЯ
SCHNEIDER ELECTRIC

ВЛЕЗТЬ В БУТЫЛКУ
В МАГАЗИНЕ BVLGARY

ІЕК СНОВА
ПЕРВЫЙ

РЭНЕРА И АВТОТОР ЗА
ЭЛЕКТРОТРОТРАНСПОРТ

ОПТИМАЛЬНЫЕ
ВЫКЛЮЧАТЕЛИ КОНТАТОР

САМАЯ БОЛЬШАЯ
АНТЕННА В МИР



IPRON

ИСТОЧНИКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ

INNOVA RT-2

IPRON АНОНСИРОВАЛ ОБНОВЛЕНИЕ МОДЕЛИ
INNOVA RT II 1000/1500/2000/3000

ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ ОТ 20.12.2021



INNOVA RT-2



IPRON анонсировал обновление модели INNOVA RT II 1000/1500/2000/3000. Еще больше производительности: коэффициент мощности 1,0, порт Ethernet для возможности удаленного управления источником бесперебойного питания, обновленное меню и другие полезные функции.

Обновленная серия источников бесперебойного питания INNOVA RT II 1000/1500/2000/3000 выполнена по онлайн-технологии и защищает чувствительное электронное оборудование от наиболее распространенных проблем, включая отключение питания сети, проседания напряжения и других неполадок с электропитанием.





БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ

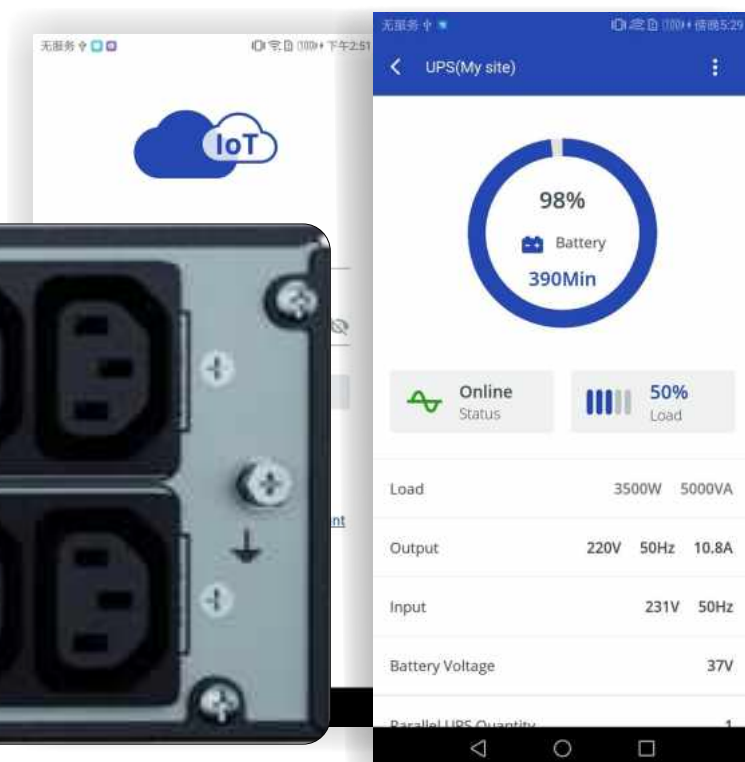
На передней панели INNOVA RT II 1000/1500/2000/3000 размещен матричный ЖК-дисплей и кнопки управления, на дисплее отображается информация о режиме работы, состоянии нагрузки, событиях, измерениях, настройках и переключения рабочих режимов. Кнопки управления на передней панели позволяют пользователям выключить звуковое оповещение при неполадках напряжения или запустить тест последовательной самодиагностики ИБП. Подсветка дисплея автоматически гаснет через 10 минут бездействия.

СЕРИЯ УСТРОЙСТВ

В серию входят несколько моделей ИБП, которые отличаются выходной мощностью: 1000 ВА, 1500 ВА, 2000 ВА и 3000 ВА. Корпуса всех ИБП выполнены из металла. Их можно установить как горизонтально, так и вертикально с помощью подставки или встроить в 19-дюймовую стойку, где ИБП займут два посадочных места (2U). Отметим, что направляющие для установки в стойку приобретаются отдельно. Пользователи могут по желанию увеличить время автономной работы ИБП INNOVA RT II – для этого нужно приобрести дополнительные батарейные модули (максимально можно подключить до четырех модулей).

УДАЛЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ СМАРТФОНОМ

Для возможности удаленного управления обновленный ИБП INNOVA RT II 1000/1500/2000/3000 оснащен интерфейсными портами и поддерживает удаленное отключение питания (RPO), «сухие контакты», RS-232 (COM), USB, интеллектуальный разъем. Встроенный порт Ethernet и порт WLAN (опционально) позволяют удаленно следить за состоянием ИБП и получать информацию о критических событиях с помощью мобильного приложения Winpower View для iOS или Android.





Schneider Electric

объявляет о назначении нового президента компании в России и СНГ

Компания Schneider Electric сообщает о назначении Алексея Кашаева новым президентом Schneider Electric в России и СНГ. Алексей Кашаев вступит в должность в январе 2022 г. Йохан Вандерплаатсе до конца 2021 года продолжит исполнять обязанности президента компании в России и СНГ и впоследствии возглавит коммерческую команду глобального подразделения «Промышленная автоматизация», а также несколько стратегических сегментов, среди которых нефтегазовая и горнодобывающая индустрии. Алексей Кашаев присоединился к команде Schneider Electric в 2010 году и занимал различные руководящие должности в подразделении «Управление электроэнергией», в том числе позицию вице-президента по рынкам «Проекты через партнеров» и «Цифровые здания и энергетика» в России и СНГ. В данный момент Алексей работает в глобальной коммерческой команде подразделения «Цифровые здания и энергетика» (Digital Energy) и является вице-президентом по развитию бизнеса в географической зоне International Operations.

Ехать на токе

«РЭНЕРА» и «АВТОТОР Холдинг» заключили соглашение в сфере производства электротранспорта

«РЭНЕРА», отраслевой интегратор Росатома по системам накопления энергии (входит в топливную компанию Росатома «ТВЭЛ»), и «АВТОТОР Холдинг» заключили соглашение о сотрудничестве. Документ определяет направления сотрудничества на долгосрочной основе в целях производства в России автомобилей различного класса на электрической тяге, компонентов к ним (в том числе электрической батареи) и подразумевает применение продукции ООО «РЭНЕРА» в электромобилях, которые планируется выпускать на производстве «АВТОТОР». Партнеры нацелены на повышение глобальной конкурентоспособности продукции российского производства, увеличение степени локализации, расширение применения электротранспорта на территории России, в том числе с целью снижения негативного воздействия транспорта на окружающую среду.



Новый выключатель

Автоматические выключатели BA50-41K и A3792K: оптимальный выбор для электросетей с напряжением до 1140 В

«Контактор» (бренд Группы Legrand) запустил в серийное производство автоматические выключатели специального исполнения, которые эффективно работают в сетях переменного тока с нестандартным рядом напряжения в диапазоне 690–1140 В и показателями номинального рабочего тока от 250 А до 1000 А. Разработка специального исполнения серий A3792K и BA50-41K удовлетворяет потребности по защите оборудования, обслуживающего автомобильные и железнодорожные тоннели, а также на объектах, где источником энергии являются солнечные, ветряные и термоэлектрические генераторы. Повышенное номинальное напряжение позволяет применять выключатели серии «К» в линиях электропередачи на большие расстояния в случаях, когда электроприемники не могут находиться вблизи источников электроэнергии, и в условиях ограничения материалов и оборудования. Аппараты серии «К» выпускаются с электромагнитными расцепителями тока, обеспечивающими мгновенное отключение выключателей в зоне токов короткого замыкания с пределом допуска уставки всего +/- 10 %. Для BA50-41K может быть дополнительно установлен электронный блок МРТ1-МП для защиты от коротких замыканий, перегрузок и замыканий на землю. Наибольшая предельная отключающая способность достигает 15 кА при номинальном токе 1000 А. Применение специализированных автоматических выключателей A3792K и BA50-41K обеспечивает безопасность электрооборудования, которое работает в сложных условиях при высоких электротехнических параметрах сети.



АРХИТЕКТУРА

ВЛЕЗТЬ В БУТЫЛКУ

КАК ПЕРЕРАБОТАННЫЕ БУТЫЛКИ СТАЛИ
ЧАСТЬЮ ВИТРИНЫ МАГАЗИНА BVLGARI





Роскошный фасад главного магазина бренда Bvlgari в Шанхае спроектировало бюро MVRDV (Нидерланды). На первый взгляд может показаться, что он сделан из нефрита, но это не так. Фасад изготовлен из переработанных стеклянных бутылок. При создании фасада шанхайского магазина дизайнеры и архитекторы MVRDV позаимствовали идею у своего предыдущего проекта – магазина Bvlgari в Риме, выполненного в стиле ар-деко с элементами, напоминающими нефрит – драгоценного камня, очень почитаемого в Китае.



Его заменили панели из спрессованного и расплавленного стекла, созданные на специализированной фабрике в Германии из переработанных бутылок из-под шампанского и пива. Дополнительный неповторимый блеск изумрудному фасаду придает отделка латунию золотистого цвета. Особенно привлекательно фасад выглядит в ночное время, благодаря специальной подсветке, спроектированной так, чтобы свести к минимуму энергопотребление.



Магазин Bulgari Shanghai площадью 274 кв. метра расположен в одном из оживленных торговых районов китайского мегаполиса. На его витринах выставлены ювелирные украшения всемирно известной итальянской компании.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КАБЕЛЯ

Для работы с кабелем
низкого, среднего, высокого
напряжения и оптоволоконна

Кабельный инструмент Alroc в России

Акционерное Общество



РЭС
энергия дела

РУССКИЕ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ
СИСТЕМЫ

АО «Русские Энергетические Системы»
официальный дистрибьютор ALROC в России

+7(495)979-62-77
sales@rusensys.ru

АО «РЭС». ИНН 109388, Москва,
ул. Гурьянова, д.30 офис 308 (м Печатники)



IEK снова первый

**Бренд IEK – номер 1 в России.
Его выбирают потребители
уже в четвертый раз**

В конце 2021 года бренд IEK был отмечен почетным знаком «Марка № 1 в России» уже в четвертый раз. На протяжении многих лет электротехническое оборудование IEK® остается воплощением надежности и качества для миллионов потребителей. Секрет успеха IEK GROUP – честные и открытые отношения с сотрудниками, партнерами и клиентами. Электротехническое оборудование IEK® отвечает самым жестким российским и международным требованиям и стандартам. Ради стабильного качества продукция компании контролируем технологические процессы на каждом этапе производства, тестирует оборудование в собственной лаборатории IEK GROUP и в ведущих испытательных центрах страны. Постоянное развитие, поиск новых направлений, возможностей роста позволяет предложить потребителям инновационные решения. Электротехника IEK® применяется практически во всех отраслях: на крупных промышленных и жилых объектах, в больницах и школах, в сельском хозяйстве и спортивных сооружениях. И на любом объекте инвесторы и строители отмечают практичность оборудования IEK®, удобство его монтажа и оптимальное соотношение цены и качества.



Энергия+21

**Завершила второй этап
аттестации ограничителей
перенапряжений**

В рамках аттестации ограничителей перенапряжений производства АО «Энергия+21» (старейшее в России предприятие по производству полимерных изоляторов) на соответствие техническим требованиям ПАО «Россети» успешно прошел один из важнейших этапов процедуры аттестации – проверка, осмотр производство. Членам аттестационной комиссии ПАО «Россети» были показаны проводимые испытания и процесс подготовки, сборки и литья ОПН на примере реального заказа. Был продемонстрирован весь технологический процесс, начиная от входного контроля варисторов, материалов и комплектующих, до приемо-сдаточных испытаний и упаковки. Также были продемонстрированы испытания в лаборатории АО «ЮМЭК»: входной контроль варисторов по контролируемым показателям качества. В ближайшее время предприятие планирует завершить аттестацию по выпускаемой продукции – ОПН на напряжения 6–20, 6–35 и 110–220 кВ. Получение заключения аттестационной комиссии подтвердит высокое качество продукции АО «Энергия+21», позволит расширить портфель заказов и принимать активное участие в снабжении российской энергетики высококачественной продукцией.

Самая большая антенна в мире расположена в Китае

В Китае построили самую большую в мире антенну для дальней связи. С ее помощью можно будет поддерживать связь с подводными лодками на расстоянии до 3000 км. Точное месторасположение не сообщается, известно, что антенна размещена примерно в 1000 км к югу от Пекина, в 2000 км к юго-востоку от Дуньхуана и в 1000 км к востоку от Мяньяна. Ожидается, что в проекте будет использоваться сложная сеть кабелей и множество опор, аналогичных традиционным электросетям. В системе используются два подземных передатчика, которые с помощью электрического тока превращают Землю в гигантскую радиостанцию. Подводная дальность составляет около 3000 км. Благодаря этому можно связаться с подводными лодками, прячущимися в водах американской базы Гуам в западной части Тихого океана. Тесты уже подтвердили, что можно без проблем общаться с приемником, расположенным на глубине 200 м и на расстоянии 1300 км от антенны. Чрезвычайно низкие частоты от 0,1 до 300 Гц используются для обеспечения стабильной связи, которая может преодолевать очень большие расстояния как под водой, так и под землей.





POLYMERPLAST®

Эпизод 1 - История ПВХ

КАК ПВХ ВЫБРАЛСЯ
ИЗ ПРОБИРКИ?

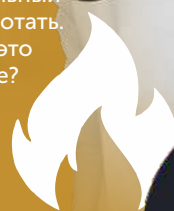
подкаст

Poly- мерный

Документальный подкаст Евгении Амелехиной о том, как разобраться в кабельных полимерах и стать немножечко компаундером. Уровень сложности — легкий, а финальный босс — практически непобедимый. Евгении нужно пройти путь от полного «нуля» до «профессионала», чтобы устроиться на работу в полимерную компанию или на кабельный завод. Получится ли у Евгении понять пластику достаточно, чтобы полноценно работать. Реально ли научиться отличать ТЭП от резины и ЭРП от сшитого полиэтилена? ПВХ - это вредно или сойдет? Какая кабельная оболочка в топе, а что уважают реально в Европе? Слушайте первый сезон «Полимерного подкаста», который мы делаем вместе с Полимерпласт и Полимерхолдинг.

Слушайте на сайте kabel.fm

Или вбивайте в поиск «На проводе» «RusCable» и Kabel.FM в приложении для подкастов



► Слушайте на Кабель.FM уже сейчас!



Подкаст «На проводе»

Все разговоры записываются, а все ли они прослушиваются? В подкасте «На проводе» мы испытываем отраслевые компании на умение общаться и вести переговоры по телефону. Обсуждаем новые темы и анализируем ошибки вместе с экспертом программы.



Аудиоверсия RusCable Review

Еженедельное шоу RusCable Review в аудиоформате. Главные новости кабельного бизнеса, энергетики и электротехники в легком формате с комментариями и эффектами от бесценной ведущей Елизаветы Коробковой. Делаем новости интересными!

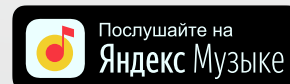
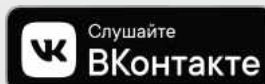
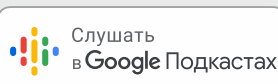


Аудиоверсия RusCable Live

Каждую пятницу в дневном прямом эфире RusCable Live обсуждаем ключевые новости рынка и общаемся с интересными собеседниками из отрасли. А не дадут заскучать постоянные рубрики «Инспекция по соцсетям» и «Ретроспектива» и интерактив со зрителями из чата эфира.

RusCable
Кабель FM
Подкасты о кабельном бизнесе, энергетике и электротехнике

Слушайте там, где привыкли



Марка

ВБШвнг(А)-LS

ТУ 16.K71-310-2001



УК «КАВКАЗКАБЕЛЬ»

КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Кабели, не распространяющие горение, с низким дымо- и газовыделением. Класс пожарной опасности по классификации ГОСТ 31565-2012 — П1б.8.2.2.2

Число жил	от 1 до 5
Сечение	от 1,5 до 630 мм ²
Напряжение	0,66 кВ и 1 кВ

Журнал RusCable Insider выходит при поддержке УК «Кавказкабель»

Журнал остается бесплатным благодаря поддержке спонсоров и партнеров, которые развивают кабельный бизнес и поддерживают информационную открытость кабельного сообщества. Партнеры, спонсоры и рекламодатели позволяют создать и поддерживать единственное независимое СМИ в отрасли

kavkazkabel.com

ЖИЛА

медная

- однопроволочная круглая (ок)
- многопроволочная круглая (мк)
- многопроволочная секторная (мс)

ИЗОЛЯЦИЯ

поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности

ВНУТРЕННЯЯ ОБОЛОЧКА

поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности

БРОНЯ

стальные оцинкованные ленты

ЗАЩИТНЫЙ ШЛАНГ

поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности

kavkazkabel.com

361043, КБР, Прохладный, ул. Остапенко, дом 21
8 (800) 500-50-57 zayavka@kavkazkabel.com

КАВКАЗКАБЕЛЬ