

RusCable

Insider

Еженедельный дайджест рынка кабеля, электротехники и электромонтажных работ

ЗАКАЖИТЕ ПРОВОД

СИП

СИП

СИП

Особые условия на провода СИП
Высокое качество, надежность
Сертификация Россетей



ЦВЕТЛИТ

ТРАДИЦИОННАЯ НАДЕЖНОСТЬ



zvetlit.ru



Содержание выпуска

Обложка / Цветлит

Новый стиль «Цветлита»

Кабельный бизнес

Уроки легенд ВНИИ КП

Выставка Cabex 2023

Государство и бизнес

Инновации и разработки

ЭКО КОМПАУНД ГРУПП

Фоторепортаж ВНИИ КП

Энергетика и инвестиции

Подкасты на Kabel.FM

ОКЛ Подкаст / Спецкабель

УНКОМТЕХ 360 / Проект

Контактор / IEK GROUP

Соцсеть «Переменка»

Фото от «КабельСтройСервис»



ЦВЕТЛИТ
ТРАДИЦИОННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

zvetlit.ru

#339

27/11/2023
RusCable Insider Digest
Электронное периодическое издание.
Свид-во СМИ ЭЛ № ФС 77-67589

RusCable Insider

Еженедельный дайджест рынка кабеля, электротехники и электроэнергетики



RusCable Insider Digest

Официальное зарегистрированное СМИ ЭЛ № ФС 77 - 67589

Номер свидетельства
Дата регистрации
Статус свидетельства
Наименование СМИ
Форма распространения
Территория распространения
Учредители
Адрес редакции

ЭЛ № ФС 77 - 67589
10.11.2016
действующее
RusCable Insider Digest
Электронное периодическое издание
Российская Федерация
Усатова Е.В.
111123, Москва г., проезд Электродный, д. 8А, оф.18



Золотой партнер RusCable Insider



ЦВЕТЛИТ
ТРАДИЦИОННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Журнал RusCable Insider выходит при поддержке ООО «КЗ «ЦВЕТЛИТ»

Журнал остается бесплатным благодаря поддержке спонсоров и партнеров, которые развивают кабельный бизнес и поддерживают информационную открытость кабельного сообщества. Партнеры, спонсоры и рекламодатели позволяют создавать и поддерживать единственное независимое СМИ в отрасли

zvetlit.ru

Над выпуском работали:

Руководитель медиа
Александр Гусев

Главный редактор
Евгения Гусева

Контент-менеджер
Светлана Климова

Руководитель IT-отдела
Алексей Левин

Технический директор
Владимир Козачек

Бухгалтер
Юлия Спиридонова

Медиаменеджер
Александра Лукина

Корректор
Ксения Кулешова

Редактор, дизайн и верстка
Сергей Кузьминов

Редактор
Ирина Хамгушкеева

Отделы и сервисы

Редакция журнала
mail@ruscable.ru

Редакция Форума
admin@ruscable.ru

Новостная служба
newstoday@ruscable.ru

Отдел рекламы
reklama@ruscable.ru

Отдел мероприятий
expo@ruscable.ru

Сервис СКЛАД
sklad@ruscable.ru

Сервис ТЕНДЕРЫ
tenders@ruscable.ru

Прием заявок на КПП
zakaz@ruscable.ru

Статистика Insider

Прямых подписчиков
журнала по e-mail

5 953+

Охват предыдущего
номера журнала

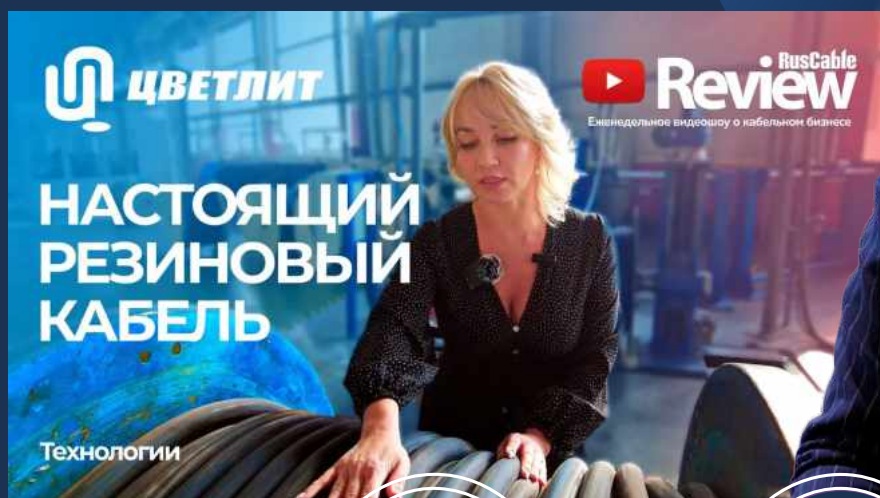
12 451+

Официальный сайт журнала
insider.ruscable.ru





Смотрите видео о заводе «Цветлит»



**Марина
Сазанова**

Начальник отдела маркетинга
ООО «КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «ЦВЕТЛИТ»




Кабельный бизнес
На «Заводе Москабель» предложено уже 400 кайдзенов и 100 внедрено

23 ноября 2023 МОСКАБЕЛЬМЕТ, МОСКАБЕЛЬ, МКМ

Подача рационализаторских идей в рамках «Культуры непрерывных улучшений» продолжается и выходит на новый уровень. Сотрудники «Завода Москабель» предложили уже 400 кайдзенов, и 100 из них — успешно реализованы. В проект включились все подразделения «Завода Москабель». Как и в сентябре, пальма первенства принадлежит производству силовых кабелей: на счету отдела — 150 рацпредложений. Второе место удерживает руководство; также в лидерах сотрудники волоочильно-проволочного производства и служба по технологии и развитию.


«СПЕЦКАБЕЛЬ» получил новый сертификат ТС на бронированные кабели

23 ноября 2023 СПЕЦКАБЕЛЬ, СЕРТИФИКАЦИЯ

Кабельный завод «Спецкабель» получил новый сертификат Евразийского экономического союза (ЕАЭС) на линейку кабелей СПЕЦПЛАН в бронированном исполнении, действующий до сентября 2028 года, который подтверждает, что продукция предприятия соответствует техническим условиям 27.32.13-110-47273194-2022 и требованиям технического регламента «О безопасности низковольтного оборудования». Кабели СПЕЦПЛАН в броне представляют собой симметричные парные скрученные кабели повышенной защищенности, доступные в категориях 5е, 6, 6А, 7 и 7А. Эти изделия разработаны для общепромышленного применения, включая стационарную прокладку и работу при напряжении до 145 В переменного тока частотой 50 Гц.


На Кабельном Заводе «ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ» прошел День здоровья

21 ноября 2023 ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ

Руководители «ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ» понимают, что здоровье сотрудников является одним из ключевых факторов успеха предприятия. От него зависит не только качество жизни, но и производительность труда. Поэтому подобные Дни здоровья на заводе проводятся регулярно: приглашаются медицинские специалисты, организуется вакцинация от различных заболеваний, проводятся лабораторные исследования. Любой сотрудник может проверить состояние своего организма с помощью расширенного анализа крови, не выходя за пределы завода.


Режкабель принял участие в семинаре ВНИИ КП

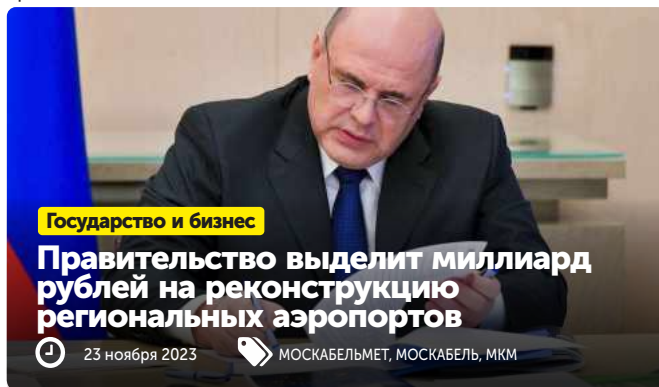
21 ноября 2023 РЕЖКАБЕЛЬ, РЕЖЕВСКОЙ КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД, ПЕШКОВ

С 13 по 16 ноября Режевской кабельный завод посетил семинар по теме «Технология производства, оборудование, материалы. Методы контроля и испытаний при изготовлении телекоммуникационных и оптических кабелей». Организатором мероприятия выступил Фонд поддержки кабельной промышленности им. профессора Пешкова И. Б. В ходе обучающего семинара специалисты Режкабеля приняли участие в обсуждении актуальных вопросов отрасли и обменялись опытом в области современных технологий производства кабельной продукции.


«ЭЛКА-Кабель» поменял название на «ЭЛКА-Полимер»

21 ноября 2023 РЕЖКАБЕЛЬ, РЕЖЕВСКОЙ КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД, ПЕШКОВ

Пермский производитель кабеля «ЭЛКА-Кабель» сменил название одной из своих компаний — ООО «Кабельный завод ЭЛКА-Кабель», свидетельствуют изменения, внесенные в ЕГРЮЛ 20 ноября. По данным «СПАРК-Интерфакс», компания теперь носит название «ЭЛКА-Полимер». При этом сменился и ее гендиректор. Генеральным директором компании стал директор по развитию Владимир Савченко. Смена названия связана с акцентированием на направлении деятельности на разработку и изготовление полимеров. Головное предприятие группы, ООО «ОКП «ЭЛКА-Кабель», осталось с прежним названием.


Государство и бизнес
Правительство выделит миллиард рублей на реконструкцию региональных аэропортов

23 ноября 2023 МОСКАБЕЛЬМЕТ, МОСКАБЕЛЬ, МКМ

Правительство продолжает совершенствовать транспортную инфраструктуру регионов страны. В качестве опережающего финансирования в 2023 году Минтрансу будет направлен миллиард рублей на реконструкцию двух воздушных гаваней — в Дагестане и Якутии. Принятое решение председатель Правительства Михаил Мишустин анонсировал на совещании с вице-премьерами 20 ноября. Он уточнил, что благодаря федеральному финансированию в Махачкале построят еще одну взлетно-посадочную полосу, а в Олекминске уже в следующем году модернизируют аэропорт.



ВНИИ К П

Гук
ДМИТРИЙ
АНАТОЛЬЕВИЧ

ВНИИ К П

ЭТАЛОН ИСПЫТАНИЙ

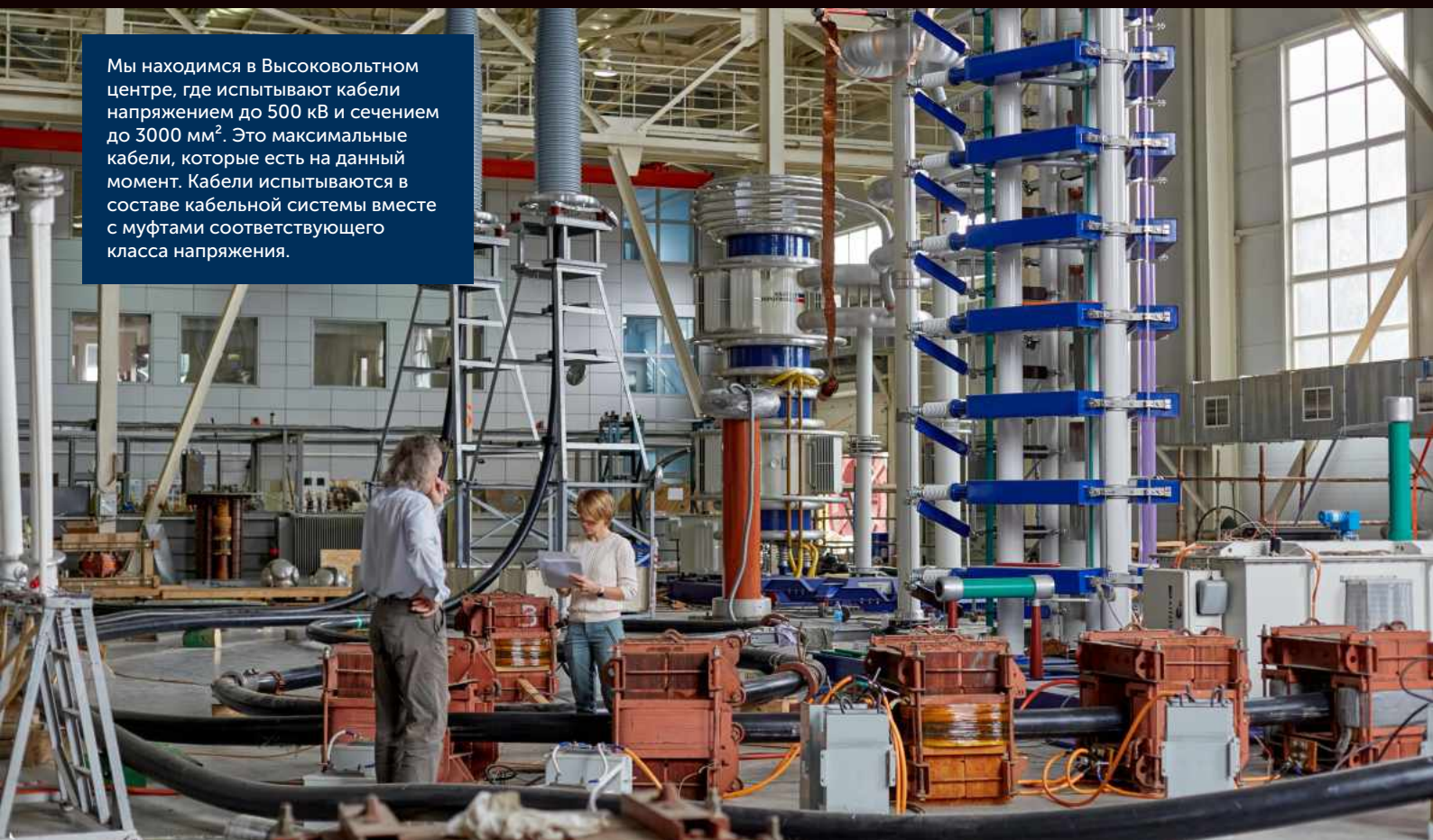
ВЫСОКОВОЛЬТНЫЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ВЫСШИЙ ПИЛОТАЖ ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ

В 2003–2005 годах были запущены новые производства кабелей среднего напряжения с изоляцией из сшитого полиэтилена с непосредственным участием ОАО «ВНИИКП» на шести российских заводах: ОАО «Камкабель» (10 кВ), ЗАО «Кавказкабель» (10 кВ), ОАО «Иркутскабель» (10–35 кВ), ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод (10–35 кВ), ОАО «Севкабель» (10 кВ) и ОАО «Саранскабель» (10–35 кВ). Аналогичное производство также организовано в Украине на Харьковском заводе «Южкабель» и в Белоруссии на Витебском предприятии «Энергокомплект».

В конце 2010-х годов прорывом для отечественной науки и промышленности стали разработка и выпуск высоковольтного кабеля на напряжение 500 кВ с изоляцией из СПЭ* на заводе «Кирскабель». После успешных испытаний на предприятии-изготовителе образец кабеля в 2019 году проходил углубленные исследования во ВНИИКП.

Мы находимся в Высоковольтном центре, где испытывают кабели напряжением до 500 кВ и сечением до 3000 мм². Это максимальные кабели, которые есть на данный момент. Кабели испытываются в составе кабельной системы вместе с муфтами соответствующего класса напряжения.



В СЕРИИ РЕПОРТАЖЕЙ «ЭТАЛОН ИСПЫТАНИЙ» RUSCABLE.RU ПОКАЖЕТ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПЛОЩАДКИ ВНИИКП И НЕПРЕДВЗЯТО РАССКАЖЕТ ОБ ИСПЫТАНИЯХ В КАБЕЛЬНОМ БИЗНЕСЕ.

Сейчас на рынке наступает тот самый момент, когда доверие к своему партнеру является важнейшим фактором принятия решения. Ошибка испытательного центра — это потенциальная «бомба» замедленного действия для кабельного завода. Ведь если где-то замкнет после того, как испытательный центр все проверил, то проблема останется проблемой завода или поставщика. Испытательный центр — это история про уверенность. Именно уверенность, точность испытаний, авторитет и непредвзятость испытаний позволили испытательному центру ВНИИКП стать эталонной и контрольной точкой проверки качества кабельной продукции не только для кабельщиков, но для эксплуатирующих и монтажных организаций.

Во ВНИИКП приходят за честным результатом, а протоколы испытаний служат лучшим подтверждением качества и 100% аргументом в переговорах с целым рядом клиентов, для которых ВНИИКП — единственная авторитетная лаборатория.

Расскажите, из чего состоит система для испытаний?

В оборудование входит резонансная установка в составе возбуждающего трансформатора и двух модулей индуктивности. Для контроля напряжения есть делители.

А возможно ли вносить в систему какие-то изменения?

Если только минимальные. Иногда нам нужно что-то корректировать, менять внутреннее пространство лаборатории. Например, импульсный генератор часто перемещается по залу, чтобы быть в оптимальном месте для испытаний. Испытаний постоянным током мы не проводим, только переменным: в России такие испытания в принципе не нашли распространения.

Само оборудование импортное, верно? Что-то подобное в России гипотетически производится?

Нет. Теоретически здесь нет никакого секрета: принцип работы ясен. Однако проводить сертификацию ради трех установок в год или меньше слишком затратно. Даже зарубежные поставщики производят максимум два десятка оборудования в год.



Катушки индуктивности, напряжение в которых может достигать 600 кВ. Их можно передвигать для того, чтобы конфигурировать установку в более удобный формат.



Зачистка кабеля для подготовки испытаний. Муфты в основном монтирует представитель заказчика.

Итак, кабель прибывает в Высоковольтный центр. Значит ли это, что его конструкция больше не вызывает сомнений? Это последнее испытание?

Не совсем. Зависит от программы испытаний, и обычно кабель проверяется в составе системы. Проверять кабель вне системы — это дорогостоящий процесс, который не даст фактический ответ на вопрос.

Получается, вы испытываете и стойкость оболочки?

В комплексе испытаний мы проверяем усадку оболочки, ее физико-математические характеристики. Скажем так, оболочка здесь свое получает. Но опять же, все зависит непосредственно от программы испытаний.

Расскажите, какие испытания вы здесь проводите?

Мы проводим испытания на длительное напряжение — 20 циклов нагрева и охлаждения под напряжением, также мы осуществляем годовые испытания, при которых кабель должен лежать под напряжением в течение года.

А проверяете ли кабель на пожарку?

Кабели в исполнении ВВГнг или ВВГнг-LS на столь высокое напряжение — это большая редкость. Сшитый полиэтилен не подразумевает испытаний на горение, впрочем, это зависит от оболочки.



Устройство для подключения кабеля без кольцевых муфт. Внутри оно заполняется специально подготовленной водой. Данное устройство рассчитано до 600 кВ.

Когда кабель находится в эксплуатации, часто возникают проблемы в соединениях. Эти муфты монтирует заказчик?

Да, конечно. Либо их монтажники, либо аккредитованная бригада, которая имеет разрешение на работу. Мы же испытываем и конструкцию, и изготовление, и монтаж. Весь комплекс.

Вы испытываете как-то муфту после проведения испытания?

Да. Во-первых, ее разбирают и проверяют, нет ли там следов испытания, нежелательных усадок. Разборка всех элементов — это обязательное условие. Опять же, если производитель хочет испытать муфту, то монтирует ее он сам.

Подобные кабели будут прокладывать где-то под землей. Влияют ли факторы внешней среды на кабель?

Разумеется. У нас здесь система защищена от внешних воздействий. Наша задача — провести испытание в строгом соответствии с требованием ГОСТа, и мы выполняем его требования.

Приходится ли испытывать кабели, которые уже какое-то время были в эксплуатации? Бывают ли задачи по продлению его «срока жизни»?

Нет. Для ВНИИКП такие задачи бывают, но для Испытательного центра и данной лаборатории в частности такой задачи не стоит. Это граница научно-исследовательской деятельности. Также стоит понимать, что чисто технически это невыполнимо, ведь линия будет порезана. Правда, отмечу, что иногда бывают случаи, когда привозят образец кабеля, который был смонтирован или хранился на складе.

А как мы вообще можем здесь находиться? Испытания приостановлены? Как устроена система безопасности?

Да. Вся система собрана, но отключена. Согласно требованиям безопасности, в момент проведения испытаний здесь никого нет. Относительно безопасности: у нас есть система заземления. Она достаточно сложная и мощная: 28 штырей, под верхним слоем пола проложена медная сетка, есть точки подключения к этой сетке. Поскольку сетка имеет плоскую форму, она безиндуктивная, но также участвует в испытаниях.

Нынешнее испытание имитирует обычный режим работы или экстремальные условия?

Испытание всегда имитирует экстремальный режим. Есть два критических фактора: температура на жиле и напряжение — в данном случае они увеличены. Например, напряжение вдвое выше номинального — это существенное ужесточение условий. Температура нагрева кабеля превышает максимально возможную номинальную на 5–10 градусов.



Испытания не начнутся ровно до того момента, пока не закроются двери. Система автоматизирована. Это значит, что напряжение не будет подано, пока не сработает кольцевой выключатель.

А что будет, если во время испытаний случится пробой кабеля?

Сработает защита. Даже если произойдет пробой кабеля, то есть защитные установки — напряжение будет снято. Такое, разумеется, случается, для этого мы и проводим испытания.





Каждый модуль такой установки весит 7 тонн.

А бывают ли кабели со встроенной системой мониторинга?

Да, но мы не включаем ее в испытания, потому что это остается на совести специальных организаций, которые будут заниматься этим мониторингом в процессе эксплуатации. Они предъявляют к оптоволокну определенные требования, и уже производитель решает эти вопросы. Мы же проводим только электрические испытания, потому что могут быть разные установки. Сейчас здесь установлен кабель с мониторингом, однако мы это не учитываем.

Здесь вы испытываете, скажем, 60 метров кабеля. Но ведь в реальности установка выглядит совершенно иначе.

Правильнее будет говорить, что мы испытываем не сам кабель, а завод, возможность завода произвести этот кабель. По сути, завод аттестуется, доказывая, что способен произвести кабель. Если после этого завод произведет что-то ненадлежащего качества, то это уже проблема завода и их клиентов. Мы же смотрим, способна ли система выдержать испытания при более жестких условиях.

То есть кабель, который пойдет на объект, так проверяться не будет?

Конечно нет, ведь это разрушающее испытание. Кабель был порезан на удобные куски, некоторые из которых совсем короткие. Далее он помещается в экстремальные условия, ведь заказчик старается максимально испытать свой продукт. Потом этот кабель утилизируется, его также может забрать производитель.

Здесь у вас проложен кабель. Что это за испытание?

Стойкость к высокому напряжению при нагреве. Смотрим, пробьется ли кабель при цикле нагрева. Также испытываем импульсным напряжением.

Где в основном эксплуатируются эти кабели?

В условиях городской застройки, потому что на дальние расстояния ЛЭП всегда будет дешевле.

И какая здесь потребляемая мощность?

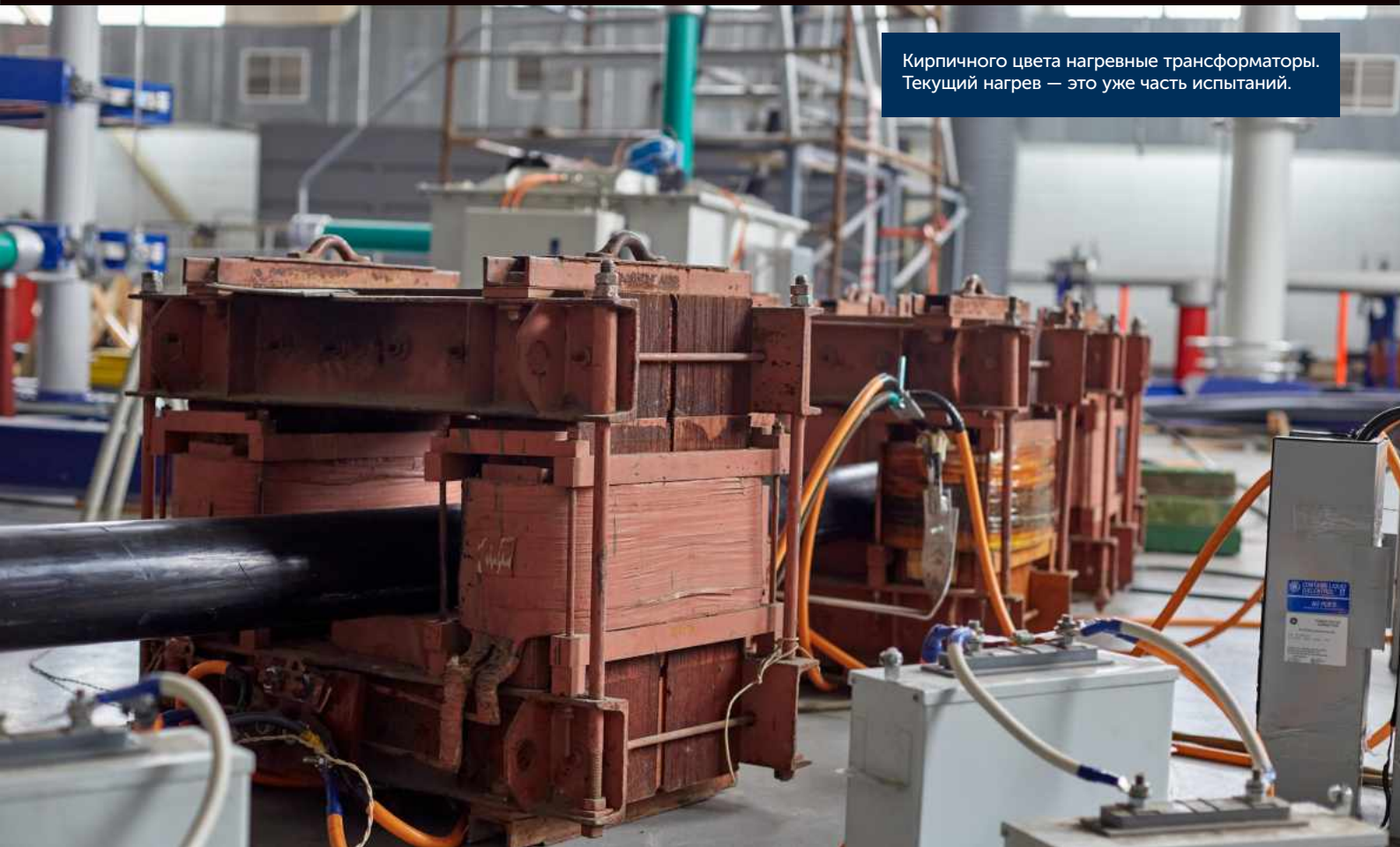
Несущественная. Установка довольно экономична. Испытательная мощность достаточно большая, но она реактивная. А активная мощность небольшая именно благодаря системе. Реально потребляемая мощность, достаточная для проведения испытаний, — всего несколько киловатт. Впрочем, это тоже зависит от формата испытаний.

Испытание муфты специальной конструкции.





Кабель на испытании по-настоящему горячий. Температура достигает 40–45 градусов.



Кирпичного цвета нагревные трансформаторы. Текущий нагрев — это уже часть испытаний.

А как испытывают, например, БПИ? Также недавно был интересный проект с переходной муфтой из сшитого полиэтилена на массово-наполненный кабель. Отличаются ли испытания?

Визуально все выглядит так же. Материал изоляции большой роли не играет. Цифры нагрева, импульсы — все то же, будет лежать тот же кабель. Нам ведь важен класс напряжения, а материал второстепенен.

Тогда еще вопрос. Допустим, завод сдал кабельную линию, но она не прошла испытания. Что в таких случаях делать с линией? Нельзя ли понизить на ней класс напряжения?

Это некорректно. С точки зрения законов физики это, может, сделать и можно, но у организаций есть конкретное техническое задание. Кабель рассчитан на определенные мощности, поэтому никто не пойдет на такое. Кабель — часть большого проекта электроснабжения. Поэтому его просто выкопают, возможно, перемонтируют муфту.

Поделитесь, а есть ли в испытательном центре какие-то ноу-хау, изобретения, которые упрощают работу?

Скорее, это относится к постоянной оснастке. Какие-то мелкие изобретения на каждом шагу облегчают жизнь. Конечно, есть вещи, которые приобретаются с опытом: как размотать кабель, как его разложить, как разделить на то или иное испытание, какая заточка должна быть у ножа — это как раз все те нюансы, что приходят с опытом.

Итак, можно ли сказать, что потребителем этого кабеля является всего лишь один клиент?

Глобально — да. Это «Россети». Они потом будут эксплуатировать высоковольтные линии. Однако производитель также проводит аттестацию этого кабеля с муфтами в «Россетях», он приложит документ и наш протокол. Только после этого они пройдут испытания.

Где-то еще в России возможно испытать кабель на 500 кВ?

Нет. Это одно из наших эксклюзивных испытаний. Испытать 200 кВ еще где-то можно, допустим, на заводе со своим испытательным центром.

А почему вообще кабельщики не могут сами построить себе испытательный центр?

Мне трудно ответить на этот вопрос. Но, прежде всего, на это нужны большие инвестиции. Даже визуально понятно, что такая лаборатория стоит очень дорого. Разумеется, они могут построить свой испытательный центр, вопрос в том, сколько это будет стоить.

Классические концевые муфты для ввода с воздушной линии. Видимая часть кабеля закапывается в землю или прокладывается в специальные сооружения.





А как устроен центр управления и мониторинга?

Как мы уже говорили, когда проводятся испытания, тут никого нет. Все приборы выведены на пульт управления. Хотя установка полностью автоматизирована, дежурный электрик всегда находится в помещении. Однако нет необходимости в постоянном нахождении рядом с пультом. В случае аварии сработает звуковая и световая сигнализация. Человек точно не пропустит аварию.

Для проведения испытания нужен только компьютер?

Нет. У нас также есть прибор для измерения частичных разрядов, пульт управления высоковольтной установкой. Именно они управляют приборами снаружи. Здесь же можно управлять установкой, повышать, понижать, фиксировать уровни и так далее. Это современное, максимально компьютеризированное оборудование. Также есть пульт управления импульсным генератором, который позволяет управлять им.

Для чего тогда нужен компьютер?

В реальном времени мы записываем температуру испытываемой сборки на разных элементах. Из-за временного выключения нагрева могут возникать резкие перепады. Мы должны за требуемое время выйти на требуемую температуру, а вот то, как мы доберемся туда, не нормировано.

Центр управления испытаниями выглядит как офисное пространство, в которое вписаны мониторы и приборы. В остальном — просто уютный офис с панорамными окнами.

Вы прямо взаимодействуете со специалистами «Россетей»? Какие у вас с ними отношения?

Мы их надежный партнер. Между нами постоянно происходит какое-то взаимодействие.

Возможно, немного щекотливый вопрос. Получается, у вас очень много эксклюзивных испытаний, вы тесно сотрудничаете с «Россетями». Можете ли вы, имея такие возможности, кого-то пускать или не пускать на рынок?

Здесь изначально ограниченное количество игроков, и все друг друга знают. Мы играем в открытую. Поступать иначе — вредить себе, ведь на кону репутация ВНИИКП.

Невозможно не спросить, не накладно ли содержать такую лабораторию?

Заказчики периодически вносят изменения, поэтому требуются повторные испытания, а поскольку они длительны сами по себе, то мы справляемся. Мы загружены, более того, у нас даже есть некоторая очередь. Мы понимаем, что после этих испытаний нас уже ждут следующие. Также не надо забывать про производителей арматуры. Заказчиками могут быть не только производители кабеля.

Испытания действительно занимают несколько лет. Вопрос экономики: во сколько они обходятся для заказчика?

Если сравнивать с выпуском кабеля, то это несущественно. Цена каждый раз договорная и зависит от объема испытаний. Приблизительно, речь идет о миллионах.

Расскажите немного об этом здании. Когда оно было построено?

Приблизительно в 2010–2012 годах. В 2014 году было смонтировано и запущено оборудование. До этого у высоковольтного зала была совершенно другая конструкция, да и сама она находилась по московскому адресу. Перенос был осуществлен потому, что при проектировке здания в 1960-е годы было другое направление развития. Тогда предполагалось использовать гораздо более высокое напряжение, но с маленьким сечением.

Что стало с тем оборудованием?

Актуальное было перевезено сюда, остальное — утилизировано. Весь комплекс испытаний на среднее напряжение производится на том оборудовании. Здесь же есть оборудование 1970–1980-х годов, но оно постоянно проверяется и поддерживается в надлежащем состоянии.



В чем тогда заключается работа? Лежит кабель и лежит, оборудование компьютеризировано.

Работа заключается в контроле за испытанием. В зависимости от температуры окружающей среды требуется менять ток нагрева. Требуется некая реакция, но она не обязательно должна быть моментальной. Также не стоит полностью списывать со счетов аварийные ситуации.

Нужна ли здесь какая-то административная функция?

Да, мы отслеживаем, чтобы испытание выполнялось, вносим все в протокол. Разумеется, мы не пишем, что происходило, скажем, на тридцатый день, не ведем поминутный учет. Только результат.

В подобной лаборатории нужен особый график работы?

Всегда есть дежурные, которые находятся здесь круглосуточно, включая выходные дни. Остальные работают по определенному графику.

Выглядит это все действительно потрясающе. Скажите, а что насчет мировой практики? Например, в бывших советских республиках есть такие испытательные центры?

Такого масштаба — точно нет. Если мы говорим о мировых стандартах, то это актуально оснащенная высоковольтная лаборатория.

Не совсем ваша сфера деятельности, но невозможно не спросить: мы часто видим, что в бытовом сегменте не проводят нормальных испытаний. Сертификационные органы и лаборатории не несут никакой ответственности. Что с этим стоит делать?

Я бы сказал, что это проблема регуляции. А ответственность прежде всего должен нести производитель. Это его зона ответственности. В высоковольтных кабелях, например, у нас партнерские отношения с производителями, они опираются на наш опыт. Пробой во время испытаний — это подсказка для производителя о том, как усовершенствовать свой продукт.

В ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ КАБЕЛЯХ, НАПРИМЕР, У НАС ПАРТНЕРСКИЕ ОТНОШЕНИЯ С ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ, ОНИ ОПИРАЮТСЯ НА НАШ ОПЫТ. ПРОБОЙ ВО ВРЕМЯ ИСПЫТАНИЙ — ЭТО ПОДСКАЗКА ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ О ТОМ, КАК УСОВЕРШЕНСТВОВАТЬ СВОЙ ПРОДУКТ.



**Гук
ДМИТРИЙ
АНАТОЛЬЕВИЧ**

Зав. высоковольтным
испытательным центром



ЭТАЛОН ИСПЫТАНИЙ

ПРОЕКТ О ГЛАВНОМ ИСПЫТАТЕЛЬНОМ
ЦЕНТРЕ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



СКОРО НА YOUTUBE



22-я Международная выставка
кабельно-проводниковой
продукции, оборудования
и материалов для ее производства

19–21 марта 2024

Москва, ЦВК «Экспоцентр»



Забронируйте
стенд
cabex.ru

- Кабели и провода
- Материалы для производства кабелей и проводов
- Оборудования для производства кабелей и проводов
- Электромонтажное оборудование

Организаторы



Международная
Выставочная
Корпорация



ОАО «ВНИИКТ»



АССОЦИАЦИЯ
ЭЛЕКТРОКАБЕЛЬ

Генеральный
информационный
партнер

RusCable.Ru
Энергетика. Электротехника. Связь.
Первое отраслевое электронное СМИ 381 М 0577-39681



30 ЛЕТ СО ДНЯ ОБРАЗОВАНИЯ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ВНИИ КП»



За плечами 75-летней истории ВНИИ КП немало достижений — были и победы, и сложные времена. Создание акционерного общества было продиктовано временем. Девяностые годы стали тяжелейшим испытанием для многих предприятий страны и целых отраслей. Жесткий экономический кризис затронул не только деятельность Института, но и всю кабельную промышленность. Это был период выживания в новых условиях рыночной экономики, однако, благодаря активным действиям и преданному коллективу, ВНИИ КП удалось удержаться на плаву и выстоять в это непростое время. В те годы коллектив Института уменьшился втрое: если в начале 1990-х в ВНИИ КП работало 1200 человек, то к 1997 году осталось всего 400 сотрудников.





На исходе 1990-х годов завершилась адаптация к новым экономическим реалиям, и курс сменился с вопроса выживания на освоение новых рубежей: мы стали вести обширную деятельность, направленную на построение международного сотрудничества, установление партнерства с российскими кабельными заводами и отраслевыми предприятиями, укрепление отношений с Российской академией наук. В эти годы достижения Института были отмечены государственными премиями, наш авторитет в профессиональном сообществе продолжал устойчиво расти. Вместе с нашим признанием укреплялась и роль кабельной промышленности: постепенно она становилась самостоятельной отраслью — важнейшей составляющей отечественной экономики.





С тех пор прошло 30 лет, ВНИИКП адаптировался и уверенно смотрит в будущее во многом благодаря своему коллективу, ведь за каждым достижением ВНИИКП не только за последние 30 лет, но и за все 75 лет истории существования Института стоят люди. Научные и производственные успехи ВНИИКП — это результат командной работы ученых, специалистов и производителей, объединенных общей целью. ВНИИКП провел огромное количество фундаментальных исследований в области кабельной техники, мы создали прогрессивные кабельные изделия и новые материалы, освоили технологии производства кабелей и материалов, соответствующих мировым стандартам, на заводах Евразийского пространства.



Сегодня ВНИИКП является ведущим предприятием кабельной индустрии России. Время диктует необходимость интегрированного поиска решений, с использованием всех знаний. Разработки ВНИИКП всегда соответствовали требованиям времени, и создаваемая на их основе продукция востребована в России и на внешнем рынке. Уверены, она будет востребована и в обозримой перспективе.

Владимир Фургальский: «В 2024 году к субсидированию строительства ЭЭС присоединятся регионы»

21 ноября 2023 ЭЭС, ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТ, ГОСПОДДЕРЖКА

С 2024 года при субсидировании строительства «быстрых» зарядных станций для электромобилей (ЭЭС) будут также привлекаться средства регионов. Об этом заявил Владимир Фургальский на парламентских слушаниях в Совете Федерации «О мерах государственной поддержки автомобильной промышленности». Он также добавил, что в будущем году число участвующих в программе регионов увеличится до 65, в общей сложности планируется построить 1343 «быстрых» ЭЭС (мощностью свыше 149 кВт).

Правительство поможет регионам с реализацией программ устойчивого развития предприятий энергетики и ЖКХ

23 ноября 2023 ЖКХ, ДАГЕСТАН, ИНГУШЕТИЯ, СЕВЕРНАЯ ОСЕТИЯ

Средства на реализацию программ устойчивого развития предприятий энергетики и жилищно-коммунального хозяйства получают Дагестан, Ингушетию и Северная Осетия. Именно они стали пилотными регионами в этом проекте. Согласно подписанному распоряжению, указанным регионам будет дополнительно направлено 211 млн рублей. Федеральное финансирование обеспечит реализацию мероприятий, предусмотренных региональными программами устойчивого экономического развития предприятий энергетики и жилищно-коммунального хозяйства.

Правительство направит финансирование на мероприятия по защите от наводнений в регионах

23 ноября 2023 РАСПОРЯЖЕНИЕ ПРАВИТЕЛЬСТВА, ГОСПОДДЕРЖКА

Ряд регионов получит дополнительное финансирование на мероприятия по защите от сезонных паводков и наводнений. Распоряжения о перераспределении на эти цели более 400 млн рублей подписал председатель Правительства Михаил Мишустин. Средства будут направлены на капитальный ремонт гидротехнических сооружений в Кабардино-Балкарской и Карачаево-Черкесской республиках, Дагестане, Мордовии, Забайкальском крае, Московской области. Это позволит провести необходимые работы и защитить от подтопления жилые дома, предприятия, дороги и объекты инфраструктуры.

Инновации

Оборудование «Росэлектроники» поможет организовать связь спасателям на Чукотке

21 ноября 2023 РАЗРАБОТКИ, ИННОВАЦИИ, РОСЭЛЕКТРОНИКА, РОСТЕХ

Холдинг «Росэлектроника» Госкорпорации Ростех поставил телекоммуникационное оборудование для нового арктического комплексного аварийно-спасательного центра МЧС России. Он откроется на Чукотке в самом северном городе России — Певеке. Аппаратура обеспечит спасателей надежной и устойчивой связью в Арктической зоне, в том числе на территориях, прилегающих к акватории Северного морского пути. Оборудование позволяет в полевых условиях за несколько минут развернуть сеть профессиональной связи радиусом до 20 км. Устройства способны работать автономно до 4 часов.

Росатом презентовал обновленную модель 3D-принтера RusMelt на Лидер-форуме в Казани

22 ноября 2023 АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ТВЭЛ, РОСАТОМ, РУСАТ

На мероприятии Росатом провел презентацию обновленной модели 3D-принтера RusMelt 310, который разработан и производится предприятиями атомной отрасли. Машина работает по технологии селективного лазерного сплавления (Selective Laser Melting, SLM), которая позволяет получать изделия из металлопорошковых композиций. В машине появились новые сканирующие модули, увеличен объем построения (т. е. размер изделия, которое можно изготовить на 3D-принтере), обновленная система обдува обеспечивает более эффективное удаление побочных продуктов процесса сплавления, влияющих на качество печати.

«Росэлектроника» разработала мини-камеры для систем машинного зрения на замену импортным

23 ноября 2023 РОСТЕХ, НП ПУЛЬСАР

Холдинг «Росэлектроника» Госкорпорации Ростех приступил к испытаниям миниатюрных камер для технического зрения, способных непрерывно работать более 10 тысяч часов. Они могут заменить зарубежные аналоги в роботизированных комплексах, системах видеомониторинга, сканирования и контроля производственных процессов. На основе новых камер разработчик планирует создать собственную систему технического зрения с использованием нейронных сетей. Ключевой особенностью новинки является созданный специалистами предприятия кремниевый матричный фотоприемник, который отвечает за формирование изображения.

Смотрите и слушайте

Официальный партнер круглосуточной трансляции радио Kabel.FM



Производство LAN-кабеля любой сложности и объема



RusCable Live — Стратегия кабельщиков 2024! Новые 1990-е и запрос на СССР 2.0

Эфир 24.11.2023

Ассоциация «Электрокабель» провела стратегическую сессию развития кабельной отрасли 2024. В прямом эфире обговорим пункты стратегии, оценим реальность их исполнения и потенциальные сложности в реализации, а еще страхи и вызовы кабельного бизнеса, которые предстоит решить. Как разные слои кабельного бизнеса видят будущее отрасли и что может поменяться в 2024 году, обсудим в прямом эфире. Новостей от кабельщиков тоже немало. Традиционный дайджест в журнале Insider, посмотрим ленту событий и обсудим предстоящую выставку #Cabex 2024. Долго ли будет продолжаться рост рынка? Как всегда, в эфире будут и эксклюзивные фото, и видеоматериалы, а еще расскажем про 1990-е годы ВНИИКП, который отметил 30-летие создания Акционерного общества. В завершение разыграем подарок от МосИтЛаб, расскажем об обновлениях на RusCable.Ru и сделаем анонс новых подарков! Присоединяйтесь к эфиру!

[Смотреть видео](#)

► Новые выпуски подкастов и шоу!



RusCable Live Заложники технологий

Кабельный бизнес с каждым годом становится технологичнее и сложнее. Некоторые типы конструкций уже практически нереально посчитать в простых excel-табличках.



Теплые звонки по заявкам

Как продавать кабель, если уже есть заявка? Как правильно позвонить и предложить кабель? В новом эпизоде разбираемся с тонкостями теплых продаж. Все заявки мы взяли с сервиса «Тендеры» на RusCable.Ru, где публикуются заявки и потребности на кабель со всей России и СНГ с прямыми контактами покупателей.



ОКЛ подкаст Спецкабель Feat Kabel.FM

В подкасте мы сформируем единый подход к пониманию ОКЛ (огнестойких кабельных линий) на рынке. Совместный проект НПП «Спецкабель» и RusCable.Ru.

Слушайте там, где привыкли



Слушайте
ВКонтакте



Послушайте на
Яндекс Музыке



Listen on
Apple Podcasts

Слушайте и смотрите
на всех платформах



Экспертный подкаст

об огнестойких кабельных линиях



Кабельный завод

Спецкабель



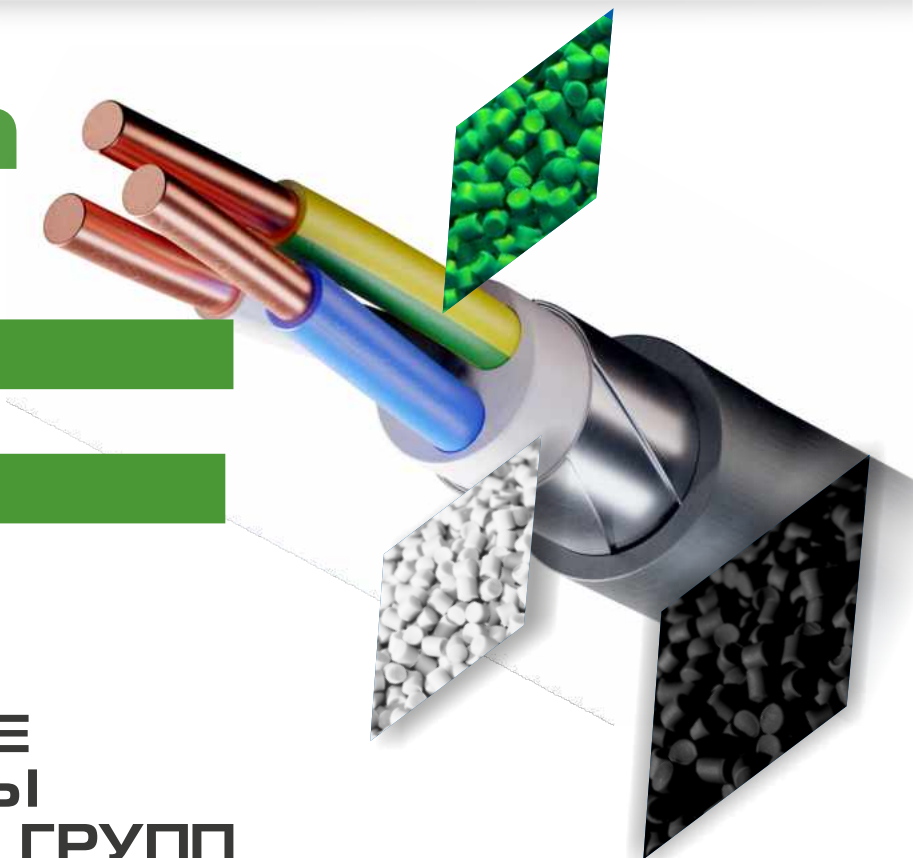
RusCable
Кабель FM

Скоро новые эпизоды!

Halogen Free

HF

БЕЗГАЛОГЕННЫЕ (HF) КОМПАУНДЫ ЭКО КОМПАУНД ГРУПП



Традиционно для изоляций и оболочек кабельных изделий в наиболее значительных объемах применяются композиции на основе поливинилхлорида (ПВХ). Это обусловлено тем, что ПВХ по природе обладает низкой горючестью. Однако в последнее время, помимо требований снижения горючести, был поставлен вопрос и по другим аспектам проблемы пожаробезопасности: токсичности летучих продуктов горения, дымообразующей способности. В связи с этим несколько десятилетий назад появилось направление работ по созданию так называемых безгалогеновых композиций на основе полиолефинов. Появившемуся классу композиций было присвоено наименование «HF» или «нг-HF», что означает безгалогеновый негорючий компаунд.

При горении кабелей с ПВХ-компаундами выделяется в большом количестве черный дым и токсичные летучие продукты, включая СО и хлористый водород, который обладает резким раздражающим запахом, а пары с водой образуют соляную кислоту с высокой коррозионной активностью. На современном этапе понятие «безгалогеновый» или «ноль галогенов» становится символом низкой токсичности летучих продуктов горения, отсутствия в летучих продуктах токсичного коррозионно-активного и раздражающего дыхания газа-хлористого водорода и других галогеноводородов.

Можно сказать, что для пожароопасных условий применение безгалогеновых композиций и кабелей с их использованием более предпочтительно по сравнению с ПВХ. Безгалогеновые компаунды должны обладать определенными физико-механическими свойствами и технологичностью при переработке на кабельных линиях.

Далее приведены характеристики свойств безгалогеновых композиций ООО «ЭКО КОМПАУНД ГРУПП», которые производятся на основе ТУ 22.21.30-010-32402651-2019.

Обозначение марок компаундов

В условном обозначении марок композиций «ЭКО КОМПАУНД ГРУПП» буквы обозначают тип и назначение:

I — от insulation изоляция
S — от shield оболочка
F — от fill заполнение
M — от modification

обозначает модификацию в составе антипиренов

Первая цифра указывает на значение кислородного индекса, цифра через дробь и буква — обозначение рецептуры. Методика испытаний образцов готовой продукции описана в ТУ 22.21.30-010-32402651-2019.

Пример обозначений:

ЭКО I 40/2.M

для изоляции

ЭКО S 40/2.M

для оболочки и защитного шланга

ЭКО F 40/2.M

для внутренней оболочки (заполнения)

Таблица 1

Электрические и физико-механические показатели HF-компаундов «ЭКО КОМПАУНД ГРУПП» ТУ 22.21.30-010-32402651-2019

№	Наименование показателя	ЭКО I-40/2.М	ЭКО S-40/2.М	ЭКО F-40/2.М	Метод испытаний
1	Длительно допустимая температура проводника, °C	70	70	-	-
2	Горючесть методом кислородного индекса, %, не менее	33	33	33	Аппаратура реактивы согласно ГС 12.1.044. Проведении испытаний обработка испытаний ГОСТ 21793
3	Максимальная оптическая плотность дыма, Дмакс, не более:				в соответствии с ГОСТ 246
	• при горении	180	180	150	
	• при тлении	400	450	350	
4	Коррозионная активность газов, выделяющихся при горении композиции				в соответствии с ГОСТ IEC 60754-2 и Г IEC 60754-1
	Показатель pH, не менее	4.3	4.3	4	
	Проводимость водного раствора с адсорбированными продуктами дымогазовыделения, мксм/мм, не более	10	10	10	
5	Температура хрупкости, °C, не выше	минус 30	минус 30	-	экспресс-методом по ГОСТ 5960
6	Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °C, Ом·см, не менее	1,0·10 ¹⁴	1,0·10 ¹³	1,0·10 ¹⁰	ГОСТ 6433.
7	Удельное объемное электрическое сопротивление при 70 °C, Ом·см, не менее	1,0·10 ¹¹	-	-	ГОСТ 6433.
8	Прочность при разрыве, МПа, не менее	14	12	12	ГОСТ IEC 61501, ГОСТ 1
9	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	200	200	ГОСТ IEC 61501, ГОСТ 1
10	Старение при (100±2) °C в течение 7 суток:			-	
	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	125	100		ГОСТ IEC 61501
	Прочность при разрыве, МПа, не менее	9	9		ГОСТ 11262насто ТУ
	Отклонение значения относительного удлинения при разрыве, %, не более	±30	±30		ГОСТ IEC 61501
	Отклонение значения прочности при разрыве, %, не более	±30	±30		ГОСТ IEC 61401

11	Твёрдость по Шору «D», усл.ед	50±5	50±5	50±5	определяю ГОСТ 2462
12	Водопоглощение при (70±2)°C в течение 10 суток, мг/см ² , не более	10	10	-	определяю ГОСТ IEC 61402, пункт 4
13	Плотность, г/см ³ , не более	1.52	1.52	2	определяю ГОСТ IEC 61606
14	Количество посторонних включений, шт., не более, размером, мм:		-	-	ГОСТ 25706
	до 0,5	29			
	св. 0,5	Отсутствие			
15	Технологические свойства:				определяю ГОСТ 5960
	Внешний вид жгута	Должен соответствовать контрольному образцу			
	Поверхность среза жгута в продольном и поперечном направлениях	Не допускаются поры, видимые невооруженным глазом			
	Термостабильность при переработке	Не должен подгорать при остановке шнека экструдера до 20 мин			
16	Светостойкость при (70±2) °C, ч, не менее	-	1500	-	определяю ГОСТ 9.708 метод 2
17	Показатель текучести расплава, г/10 мин, не менее	9,0	8	4	определяю согласно ГС 11645
	• температура, °C	150	150	150	
	• масса груза, кг	21.6	21.6	22	
18	Стойкость к продавливанию при высокой температуре, глубина продавливания, % не более	50	50	-	ГОСТ IEC 61508
19	Время достижения предельного состояния, лет, не менее	30	30	-	согласно методике Р 20.16.59-006М-79914

HF-компаунды ЭКО позволяют значительно повысить производительность кабельной линии. В некоторых случаях производительность может быть увеличена на 30 %.

Полимерные композиции марок ЭКО I-40/2.М для изоляции и ЭКО F-40/2.М для внутреннего заполнения выпускаются неокрашенными в массу, марки ЭКО S-40/2.М для наружной оболочки и защитного шланга — неокрашенными в массу и окрашенными в черный цвет. Для HF-компаундов характерна высокая технологичность и стабильность качества от партии к партии.

МАССОВЫЙ ТРЕНД НА HF

КАБЕЛЬЩИКИ ВСЕ ЧАЩЕ ИСПОЛЬЗУЮТ HALOGEN FREE КОМПАУНДЫ

В последние десятилетия в профессиональной среде идет активная полемика по поводу перспектив замещения ПВХ-пластиков альтернативными видами сырья. В первую очередь речь идет о полиолефинах, особенно произведенных на основе металлоценовых катализаторов из-за их большей экологичности. Разработка альтернативных материалов, главным образом из полиолефинов, все еще находится на начальной стадии и очень дорогостояща. Также нужно отметить, что цена HF-компаунда в среднем выше в 1,5–2 раза, чем ПВХ-компаунда. Это обусловлено высокой стоимостью сырьевых компонентов нужного качества, которые на сегодняшний день производятся в основном за рубежом.

ВНИМАНИЕ!

Если на рынке встречается HF-компаунд по цене ПВХ-пластиката, стоит задуматься, не «контрафактный» ли материал предлагает Вам поставщик?

КАК ПРОВЕРИТЬ?

ООО «ЭКО КОМПАУНД ГРУПП» представляет лайфхак для того, чтобы выявить, из чего сделан компаунд. При горении ПВХ-компаунда выделяется зеленое пламя, тогда как при горении HF-компаунда — обычное синее.



ПОЛНЫЙ СПЕКТР КОМПАУНДОВ ДЛЯ КАБЕЛЯ

На правах рекламы

НГП

LS

Low Smoke

ЛТХ

Low Toxic

ТЭП

Термоэластопласты

ИЗОЛЯЦИЯ

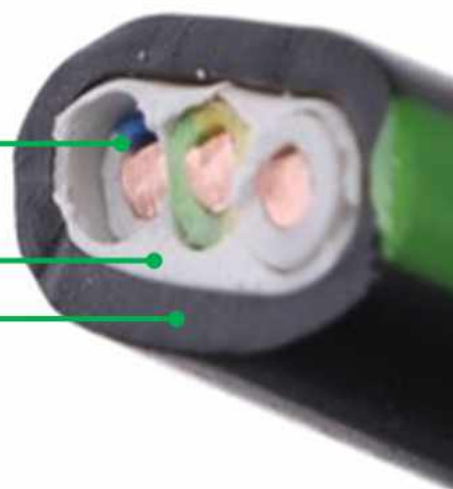
ЭКО ИН-30-К, ЭКО ППИ И Т.П.

ЗАПОЛНЕНИЕ

ЭКО ПВЗ Т.П.

ОБОЛОЧКА

ЭКО НГП, ЭКО ППО И Т.П.



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ С ПАРТНЕРАМИ

ECOCOMPOUND.RU

**ПРОИЗВОДСТВО
ВЕЛИКИЕ ЛУКИ**

ПВХ ПЛАСТИКАТЫ

Псковская область, г. Великие Луки,
ул. Мелиораторов, 6А

**ПРОИЗВОДСТВО
В САРАНСКЕ**

НФ, ТЭП, FR КОМПАУНДЫ

Республика Мордовия, г. Саранск,
Александровское шоссе, д. 22А

 **УНКОМТЕХ** 360°
www.uncomtech.ru



Торговый дом «УНКОМТЕХ»

Кабельный Капитал

Перейти в спецпроект



Классика
и инновации





В Петербурге разработали новый метод синтеза материалов для солнечных батарей

24 ноября 2023 НАУКА, ТЕХНОЛОГИИ, РАЗРАБОТКИ, СПБГЭТУ ЛЭТИ

Специалисты Санкт-Петербургского государственного электротехнического университета «ЛЭТИ», Санкт-Петербургского государственного технологического института и Физико-технического института имени А. Ф. Иоффе создали новую высокоэффективную технологию синтеза материалов для солнечных батарей и других современных направлений электроэнергетики. Новая технология основана на использовании микрореакторов. Тесты показали, что материал, полученный при гидротермальной обработке синтезированного в микрореакторе прекурсора, не имеет примесей, и его функциональные характеристики выше, чем у материала, полученного более распространенным способом.



Инвестиции и строительство

«Ростех» вкладывает 300 млн рублей в станкостроительный завод ОЭЗ «Липецк»

24 ноября 2023 ОЭЗ ЛИПЕЦК, РОСТЕХ, ИНВЕСТПРОЕКТ

Станкостроительный холдинг СТАН «Ростеха» намерен в следующем году открыть на грязинской площадке особой экономической зоны (ОЭЗ) «Липецк» производство нескольких видов станков мощностью в перспективе до 160 единиц в год. АО «РТ-Станкоинструмент» рассчитывает вложить в проект более 300 млн руб. в ближайшие три года. Производство планируют сдавать предприятиям «Ростеха» и другим крупным промышленным потребителям. Эксперты считают, что при гибкой сбытовой политике завод может занять «хорошую нишу» из-за ухода из России многих зарубежных производителей.



Инвестиции в развитие территории около аэропорта Новокузнецка оцениваются в 46 млрд рублей

21 ноября 2023 ИНВЕСТПРОЕКТ

Инвестиции в развитие территории близ аэропорта Новокузнецка оцениваются в 46 млрд рублей, сообщается в презентации главы аэропорта Кирилла Ермакова, продемонстрированной на конференции «Развитие производительных сил Кузбасса» во вторник. По его словам, к аэропорту планируется подвести ж/д ветку и наладить как грузовое, так и пассажирское сообщение, в том числе для туристов горнолыжного курорта Шерегеш. Согласно презентации, площадь аэропортовой территории — около 400 га. Как уточнил Ермаков журналистам после выступления, сейчас аэропорт совместно с администрацией Новокузнецка ищет инвесторов.



Развитие инфраструктуры ОЭЗ «Дубна» позволит привлечь 69 млрд рублей инвестиций

21 ноября 2023 ИНВЕСТИЦИИ, ИНФРАСТРУКТУРА, ОЭЗ ДУБНА

Привлечь почти 70 млрд рублей инвестиций и создать 5,3 тыс. новых рабочих мест позволит реализация инфраструктурного проекта в ОЭЗ «Дубна». Более 1 млрд рублей будут направлены на строительство дорожной сети и проектирование 5-й очереди особой экономической зоны Подмосквья. Об этом сообщает зампред правительства — министр инвестиций, промышленности и науки Московской области Екатерина Зиновьева.

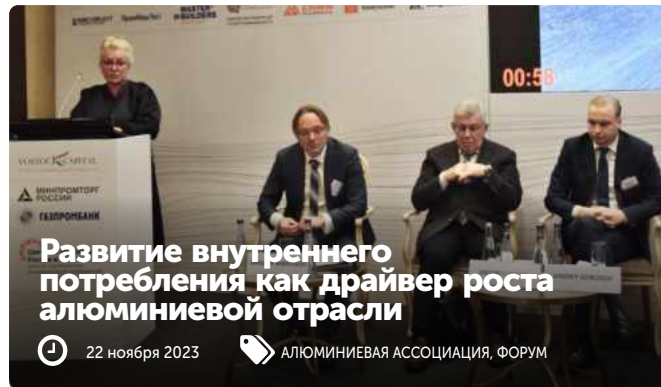


Сырьевой рынок

Утвержден План мероприятий по реализации Стратегии развития металлургической промышленности

17 ноября 2023 МИНПРОМТОРГ

Заместитель председателя Правительства Российской Федерации — министр промышленности и торговли Российской Федерации Денис Мантуров утвердил План мероприятий («дорожную карту») по реализации Стратегии развития металлургической промышленности Российской Федерации на период до 2030 года. План мероприятий был сформирован с учетом в том числе предложений от отрасли. Документ содержит конкретные меры со сроком исполнения, которые необходимо реализовать для достижения целей и задач Стратегии развития металлургии, а также с указанием ответственных органов государственной власти и организаций.



Развитие внутреннего потребления как драйвер роста алюминиевой отрасли

22 ноября 2023 АЛЮМИНИЕВАЯ АССОЦИАЦИЯ, ФОРУМ

О текущем положении дел и перспективах отечественного рынка алюминия рассказала председатель Алюминиевой Ассоциации Ирина Казовская на Международном форуме «Цветные металлы России и СНГ: добыча, строительство и модернизация предприятий» (21–22 ноября, Москва). Участники мероприятия обсудили актуальные вопросы цветной металлургии, инвестиционных проектов, возможности повышения эффективности действующих предприятий отрасли. Среди участников форума — представители Минпромторга России, Минэкономразвития России, предприятий цветной металлургии, отраслевых объединений, инженеринговых и проектно-строительных компаний. В мае этого года Правительство Российской Федерации утвердило План мероприятий по стимулированию спроса на продукцию алюминиевой промышленности до 2025 с перспективой до 2030, разработанный по инициативе Алюминиевой Ассоциации. Одно из ключевых направлений Плана — разработка и реализация региональных программ по применению высокотехнологичных конструкций и изделий из алюминия и сплавов на его основе в различных сферах.

Импортозамещение

Продукция АО «Контактор» впервые включена в реестр Минпромторга

10 серий автоматических выключателей производства АО «Контактор» включены в перечень отечественной продукции Минпромторга.

Оборудование АО «Контактор» впервые внесено в реестр Минпромторга РФ. Предприятие с 82-летней историей имеет прозрачный и понятный процесс производства, следит за качеством продукции, а также соблюдает все необходимые требования Российской Федерации.

В технических заданиях АО «Контактор» теперь может указываться как бренд или производитель, имеющий заключение Минпромторга РФ о том, что его оборудование включено в перечень отечественной продукции.

Согласно заключениям Минпромторга от 7 ноября 2023 года, в перечень отечественной продукции (с кодами по ОК 034 2014 (КПЕС 2008) 27.12.22.000 и по ТН ВЭД ЕАЭС 8536 20) вошли следующие аппараты АО «Контактор»:

Автоматические выключатели серий

Включены в реестр отечественной продукции

BA50-41

на номинальные токи
от 250 А до 1000 А

BA04-36

на номинальные токи
от 16 А до 400 А

BA06-36

на номинальные токи
от 16 А до 250 А

AB2M

на номинальные токи
от 250 А до 2000 А

Электрон М

на номинальные токи
от 250 А до 1600 А

A3790

на номинальные токи
от 250 А до 630 А

BA08

на номинальные токи
от 63 А до 800 А

BA50-43

на номинальный ток
2000 А

BA51-39

на номинальные токи
от 160 А до 630 А

BA57-39

на номинальные токи
от 160 А до 630 А



АО «Контактор» располагает современным высокотехнологичным оборудованием и выпускает широкий ассортимент качественной электротехники. Это воздушные автоматические выключатели на токи до 6300А, автоматические выключатели в литом корпусе на токи до 2000 А, автоматические выключатели в литом корпусе серии «Кпро» и аппаратура специального назначения.

IEK GROUP и АО «Контактор» дополняют друг друга в технологиях и продуктовых решениях. После приобретения российских активов Legrand компания IEK GROUP намерена инвестировать в развитие производства и увеличить число рабочих мест на предприятиях.



В Красноярском крае возводят горно-обогатительный комбинат на месторождении «Высокое»

24 ноября 2023 ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА, ИНФРАСТРУКТУРА

Производственная мощность предприятия составляет 4 млн тонн руды в год. Впервые столь масштабный проект реализуют в условиях значительной удаленности от районов с развитой инфраструктурой. ГОК строится в 70 км от поселка Северо-Енисейский и в 520 км от Красноярска. По сути, это целый автономный комплекс, обеспечивающий жизнедеятельность полутора тысяч человек. Проектная документация получила положительное заключение Главгосэкспертизы России. Одноэтажный главный корпус займет площадь почти в 60 000 кв. м. Построят и административно-бытовое здание в два этажа, а также столовую для персонала.



Новую золотоизвлекательную фабрику планируют построить в Северо-Енисейском районе Красноярского края

20 ноября 2023 ИНВЕСТПРОЕКТ, СОВРУДНИК

Золотодобывающая компания «Соврудник» намерена построить новую золотоизвлекательную фабрику (ЗИФ) на базе месторождений Эльдорадинского рудного узла, расположенного в Северо-Енисейском районе Красноярского края. Объем инвестиций в проект составляет 13 млрд рублей. Реализация проекта позволит создать 1500 новых рабочих мест. Сопровождение инвестиционного проекта осуществляет Корпорация развития Енисейской Сибири. «Эльдорадо» является крупнейшим разрабатываемым месторождением ООО «Соврудник»: запасы рудного узла составляют 165 тонн.



Энергетика и электротехника

Крупнейшая в мире солнечная электростанция введена в строй

20 ноября 2023 ИНВЕСТПРОЕКТ, СОВРУДНИК

Крупнейшая в мире солнечная ферма, насчитывающая 4 млн двусторонних солнечных панелей общей мощностью 2 гигаватта (ГВт), была введена в строй в ноябре 2023 г. в 35 км от Абу-Даби. Новая электростанция сможет снабжать 200 тыс. домохозяйств и обеспечивать ежегодную экономию 2,4 млн т CO₂-эквивалента парниковых газов, что составляет чуть менее 1 % объема годовых выбросов со стороны энергетического сектора в ОАЭ. Проект позволит увеличить роль низкоуглеродных источников в электроэнергетике ОАЭ, для которой ключевую роль пока что играет природный газ.



Почти 6 тысяч потребителей за десять месяцев подключил к своим сетям ростовский филиал «Россети Юг»

20 ноября 2023 РОССЕТИ ЮГ, РОСТОВЭНЕРГО

С января по октябрь 2023 года специалисты «Россети Юг» — «Ростовэнерго» исполнили около 6 тыс. договоров технологического присоединения, предоставив потребителям свыше 233 МВт мощности. Это более чем на 20 % превышает показатели аналогичного периода прошлого года. Среди социально значимых объектов Ростовской области, обеспеченных электроэнергией в январе-октябре, больницы в Неклиновском районе и Таганроге, сельские дома культуры в Каменском и Куйбышевском районах, восемь фельдшерско-акушерских пунктов, две школы, спортивные площадки и парки.



В Литве электричество подорожало более чем на 70 процентов

20 ноября 2023 ЛИТВА

Оптовая цена на электроэнергию в Литве и других странах Балтии выросла на 73 % и в среднем составила 100,63 евро за мегаватт-час на неделю с 6 по 12 ноября, сообщает независимый поставщик энергии Elektrum Lietuva. Цены, предлагаемые независимыми поставщиками электроэнергии жителям Литвы, также немного изменились. Самая низкая фиксированная цена, предложенная Elektrum Lietuva, составила 20,953 цента за киловатт-час на шесть месяцев. Руководитель отдела бизнес-клиентов компании Артурас Затулинас заявил, что рост цен связан со снижением производства ветровой энергии.



«Россети Сибирь» восстанавливают электроснабжение в Красноярском крае после урагана

20 ноября 2023 АВАРИЙНЫЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ, РОССЕТИ СИБИРЬ

Специалисты «Россети Сибирь» продолжают восстанавливать пострадавшие от штормового ветра сети. Ураган в Красноярском крае утих только к шести утра 20 ноября. Серьезно задел юго-восточные территории края. Сложная обстановка сейчас сохраняется в Сухобузимском, Саянском, Ирбейском районах. Некоторые линии протяженностью 40–60 километров идут по лесам и болотам, сложно найти места повреждений. Например, в Саянском районе в деревне Калиновка попала под отключение одна из таких линий — 10 кВ протяженностью 50 км. Оперативный персонал проводит поэтапный осмотр линий: выявляет поврежденные участки и приступает к их восстановлению.

RusCableСеть



Вас ждет Переменка!

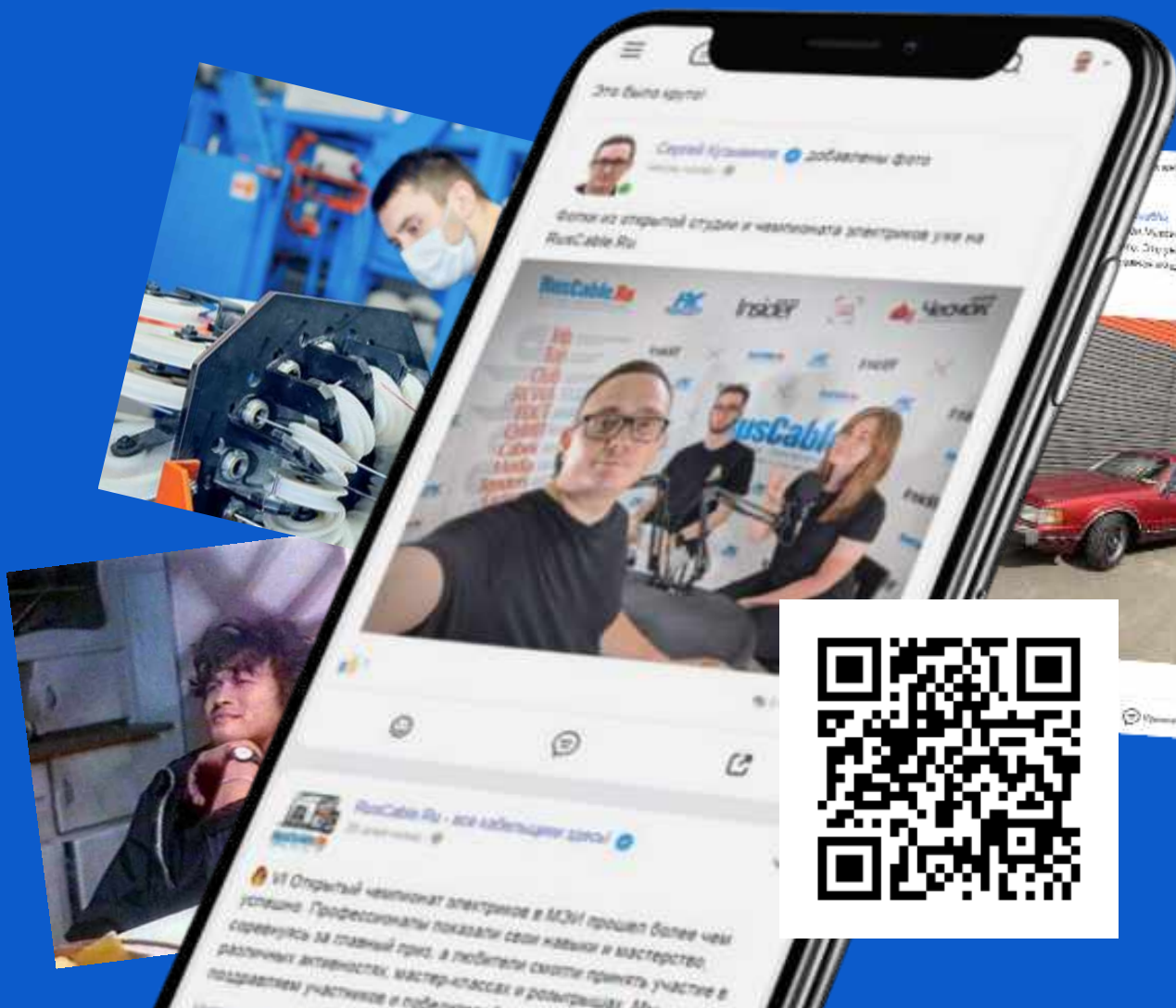
Первая отраслевая соцсеть



Загрузите в
App Store



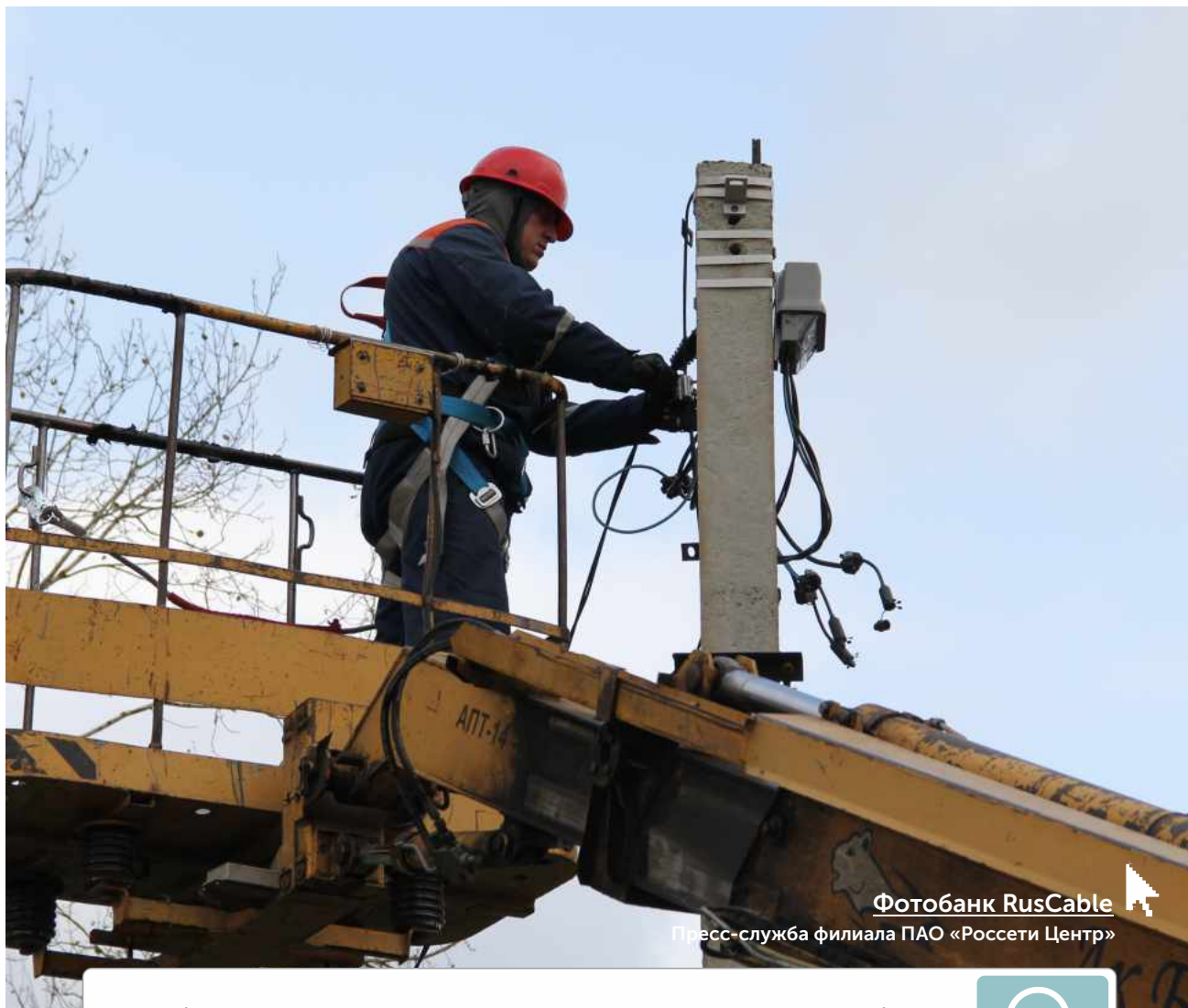
Доступно в
Google Play



Искал кабель?
Сначала проверь на tdkss.ru

КАБЕЛЬСТРОЙСЕРВИС
ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ

Рубрика «Фото недели» выходит
при поддержке ТК «КабельСтройСервис»



Фотобанк RusCable

Пресс-служба филиала ПАО «Россети Центр»

Кабель в наличии для ремонтных работ



tdkss.ru
info@kabelstroyervice.ru

г. Москва, г.о. Щербинка, Симферопольское шоссе д. 22, с. 1